



# Project Realization Management PRM



# Introducción PRM



# PRM: Project Realization Management

Permite administrar y controlar proyectos:

Conjunto de productos y servicios a entregar a un cliente en una o más entregas

Requieren actividades de fabricación, Mano de obra en campo y gastos.



# Principales características

- Presupuestos basados en costos planeados
- Ciclo de facturación paralelo al desarrollo del proyecto.
- Administración del inventario del proyecto con ordenes de materiales y órdenes de compra del proyecto.
- Registro del inventario, mano de obra y gastos del proyecto
- Auxiliar financiero del proyecto, que incluye el inventario, trabajo en proceso, costo de bienes vendidos y gastos



# Definiciones

**Ingenieria**

Artículos entregables en el proyecto, definidos como Fórmulas o Estructuras

**Actividad de Proyecto (POA)**

Agrupación lógica para ejecución (WBS).

**Programación de Facturación**

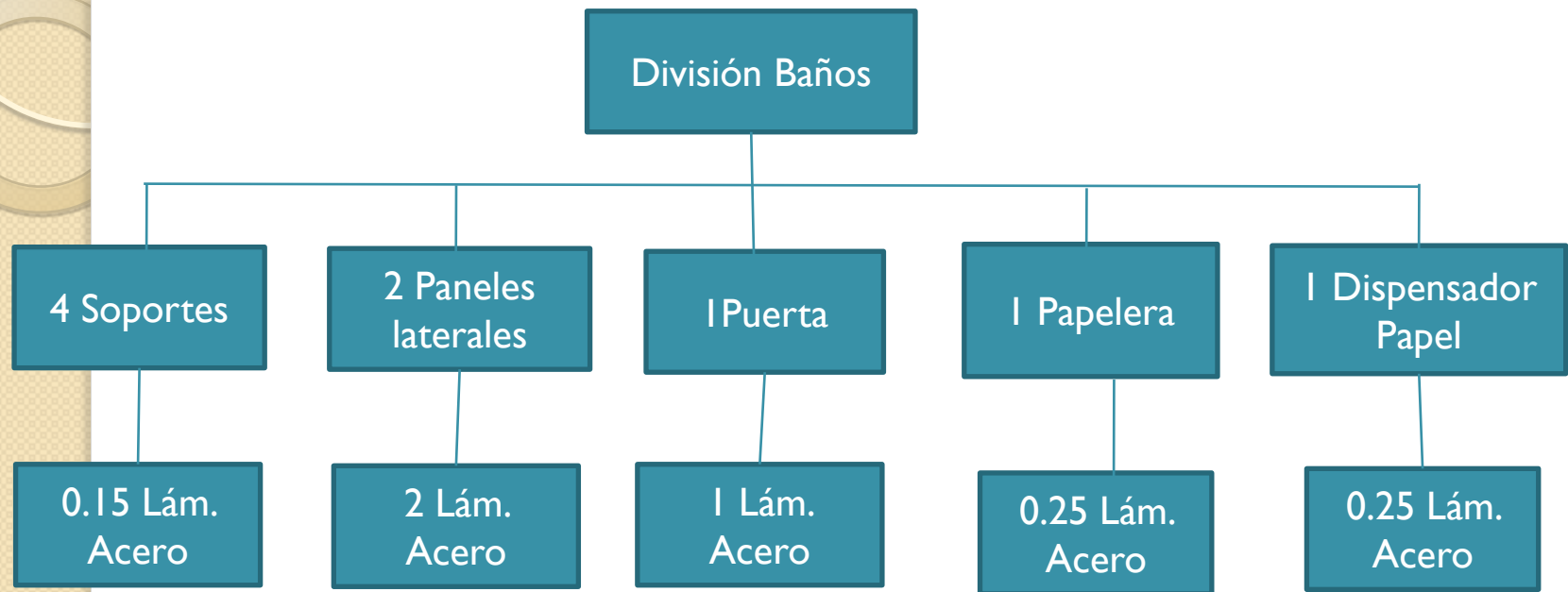
Esquema de facturación con anticipos, hitos o fechas fijas de facturación.

**Cotizac./Facturación**

Presentadas al cliente final



# Estructura de Ingeniería



El artículo no se puede despachar desde la planta armado  
Necesita:

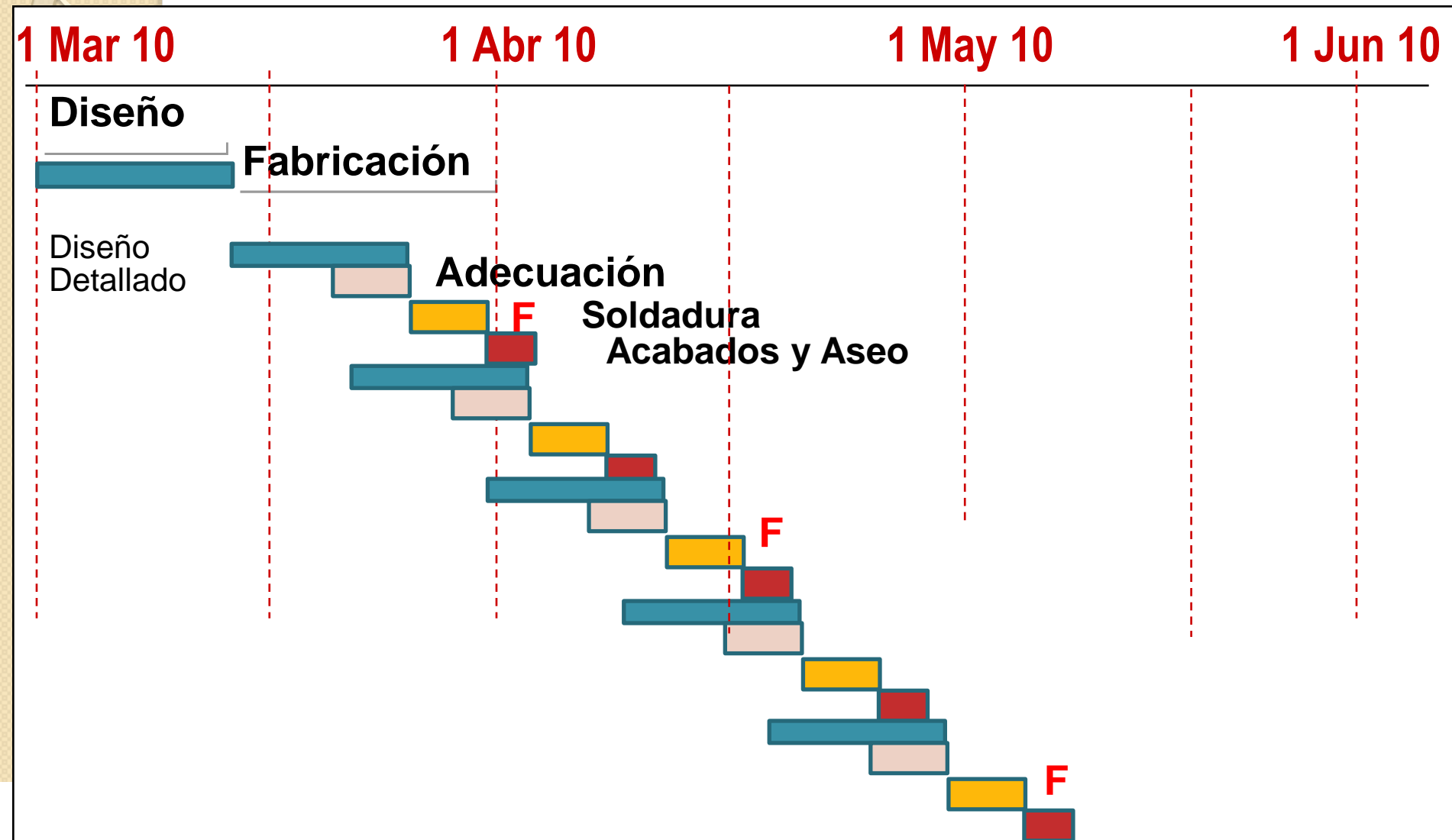
Montaje donde el cliente.

Mano de obra de instalación

Puede requerir gastos de transporte



# Ejecución Proyecto – Montaje Edificio



# Programación Facturas

Fecha	Monto	%
5 Abr	30.000.000	30%
5 Mayo	30.000.000	30%
22 Mayo	40.000.000	40%





# Alcance Funcional

Primavera,  
Ms-Project

Preventa

Ejecución

Post-Venta

Planeación y Administración del Proyecto

-Ingeniería:  
-CAD:PT

PRM

SSM

Compras

Manufactura

Cotizaciones

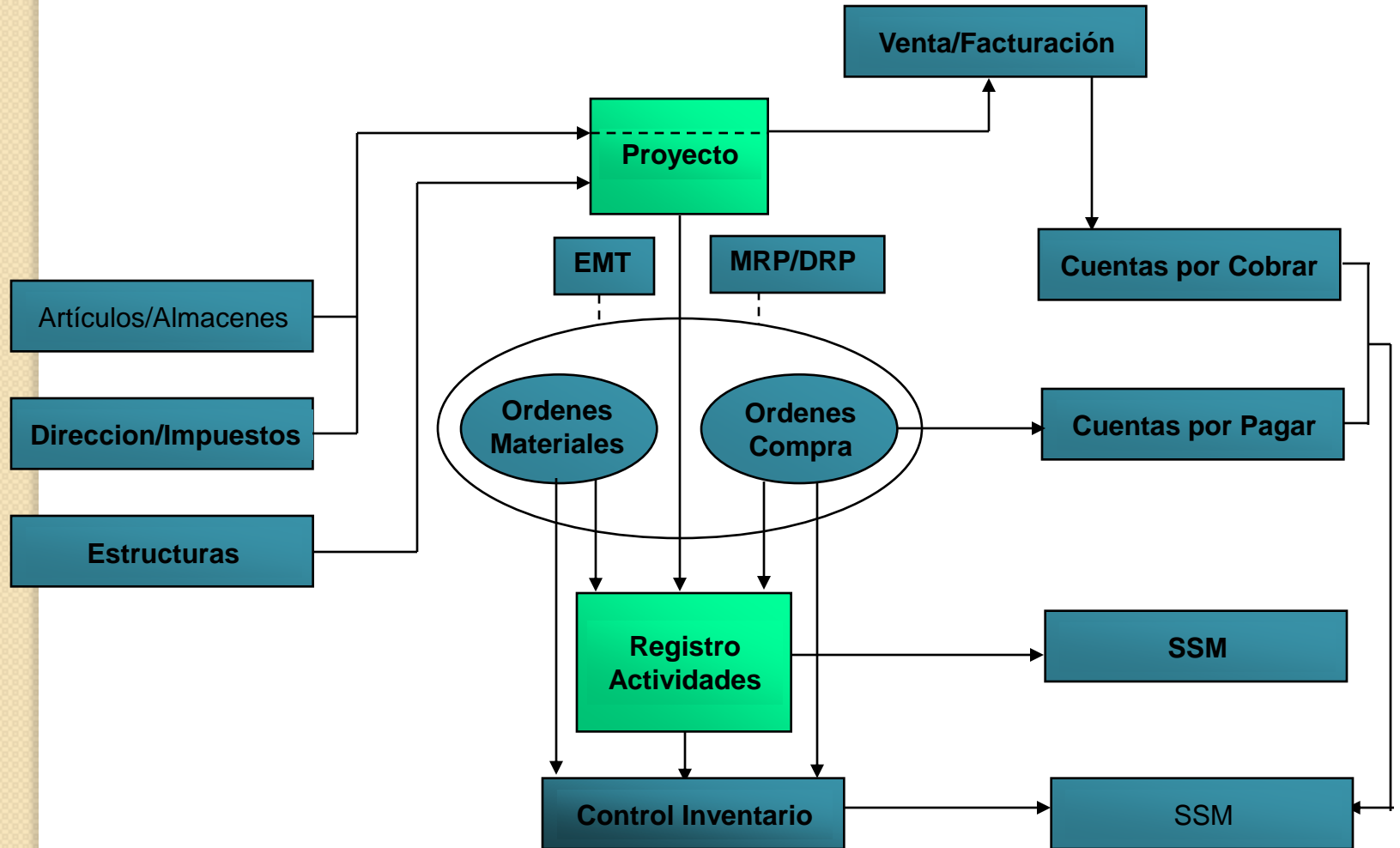
Ordenes

Instalación/Montaje

Servicio



# Integración con QAD Apps



# Ciclo de un Proyecto

**Definición**

**Planeación**

**Ejecución**

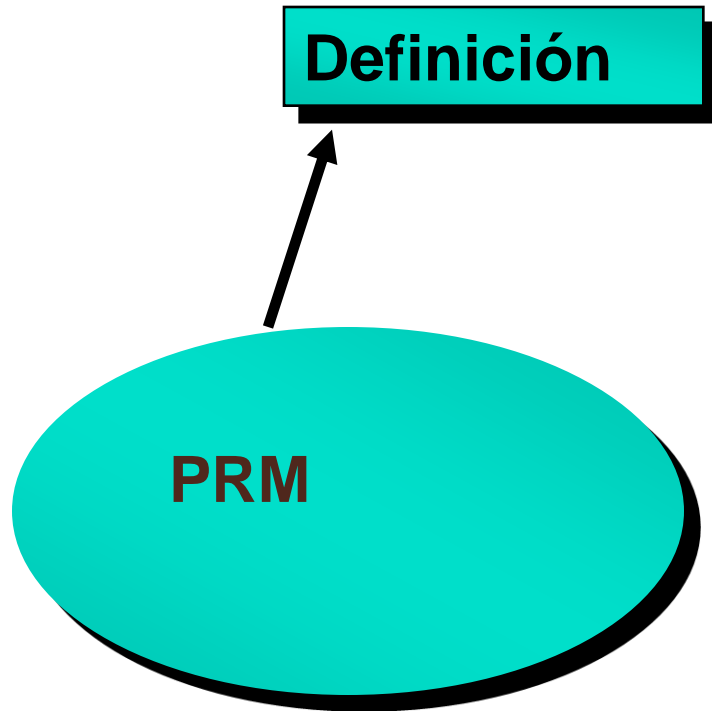
**Facturación**

**Evaluación**

**PRM**



# Funciones de Negocio



# Proyecto

Instalación de cocinas y zona de ropas para la 2ª. Etapa de la Urbanización Llano Grande en la zona rural de Girardot, 60 Unidades:

La primera entrega debe estar lista para el 30 de Noviembre, segunda etapa 20 de Enero y tercera 15 de Marzo.

El proyecto consiste de:

Zona de Ropas: Muebles Lavarropas y mueble mesa de Plancha

Cocina: Cocina Abaco

La entrega se hace en bloques de 20 Unidades a la vez.

Recursos requeridos por cada unidad:

1 Instalador Gasodomésticos: 25% Tiempo

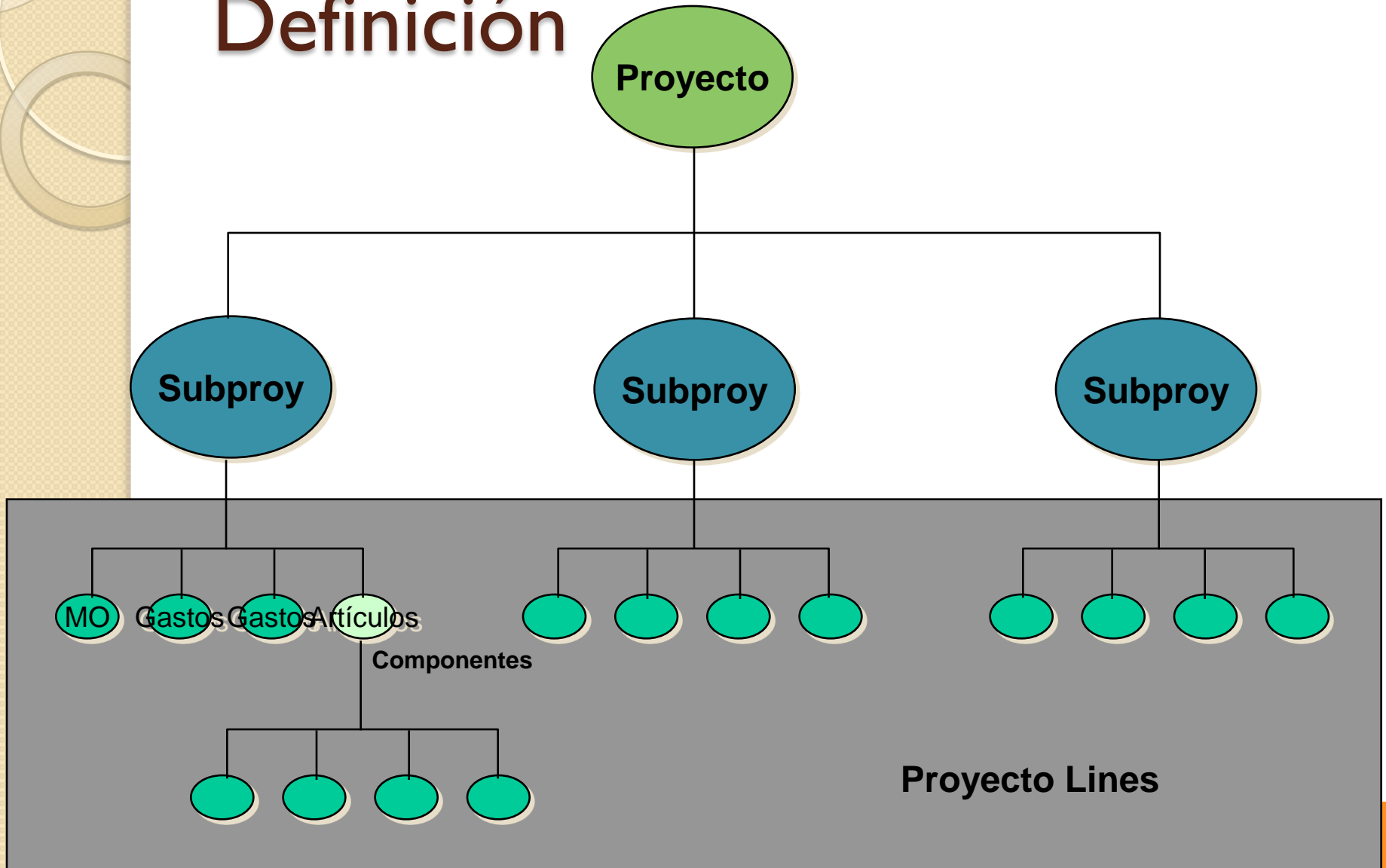
2 Instalador Normal. 100% Tiempo

1 Instalador Plomero: 25% Tiempo

1 Supervisor: 10% Tiempo



# Definición



# Definición

Urbanización  
Llano Grande

Instalac.  
20 Unds

Instalac.  
20 Unds

Instalac,  
20 Unds

1.

2.

3.

...

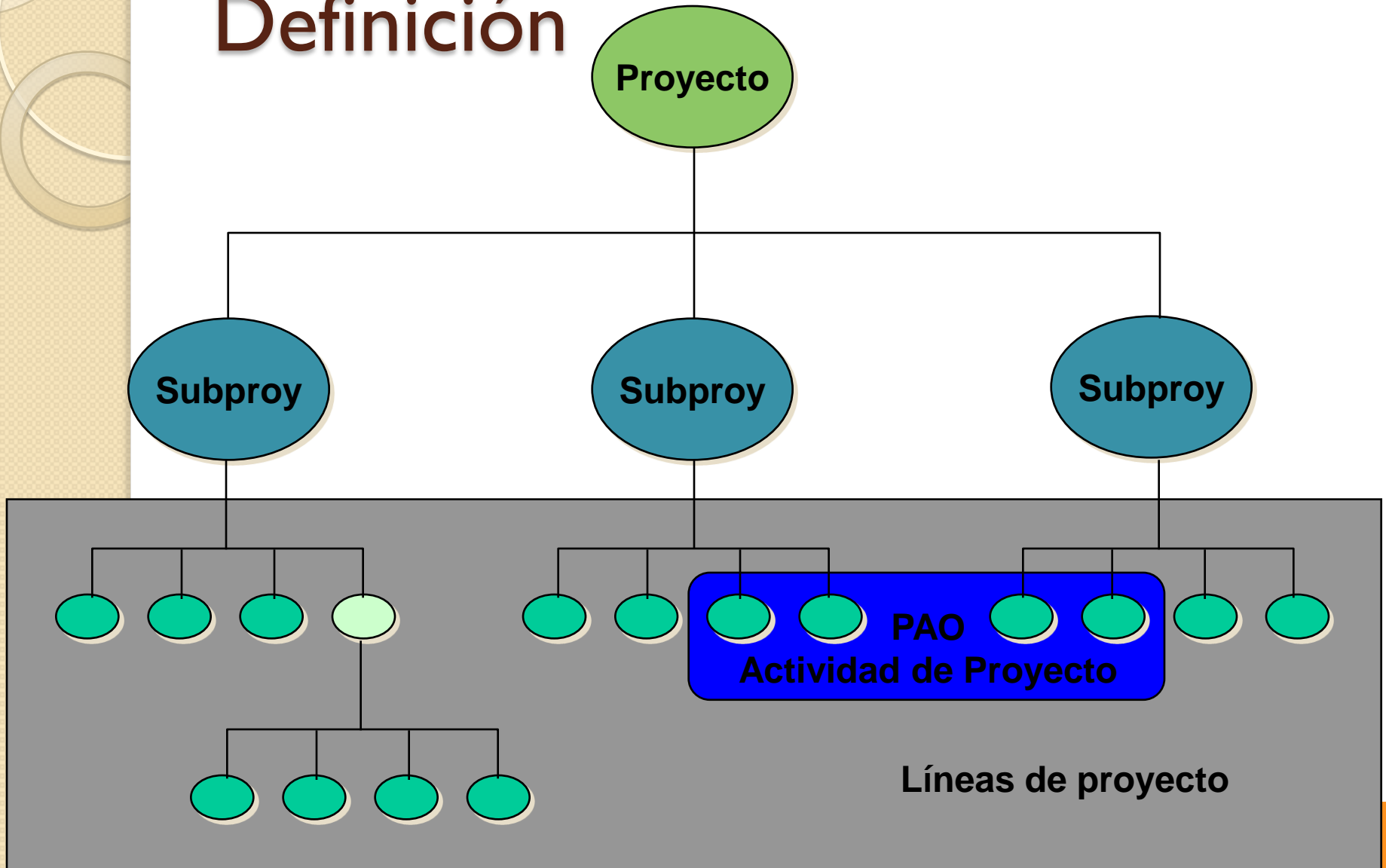
7.

8.

1. Mueble Lavarropa
2. Mueble Cocina
3. Compra Griferías
4. Compra Gasodoméstico
5. Transporte Artículos
6. Traslado Instaladores
7. Traslado Inst. Gas
8. Instalac. Ropas
9. Instalac. Cocinas

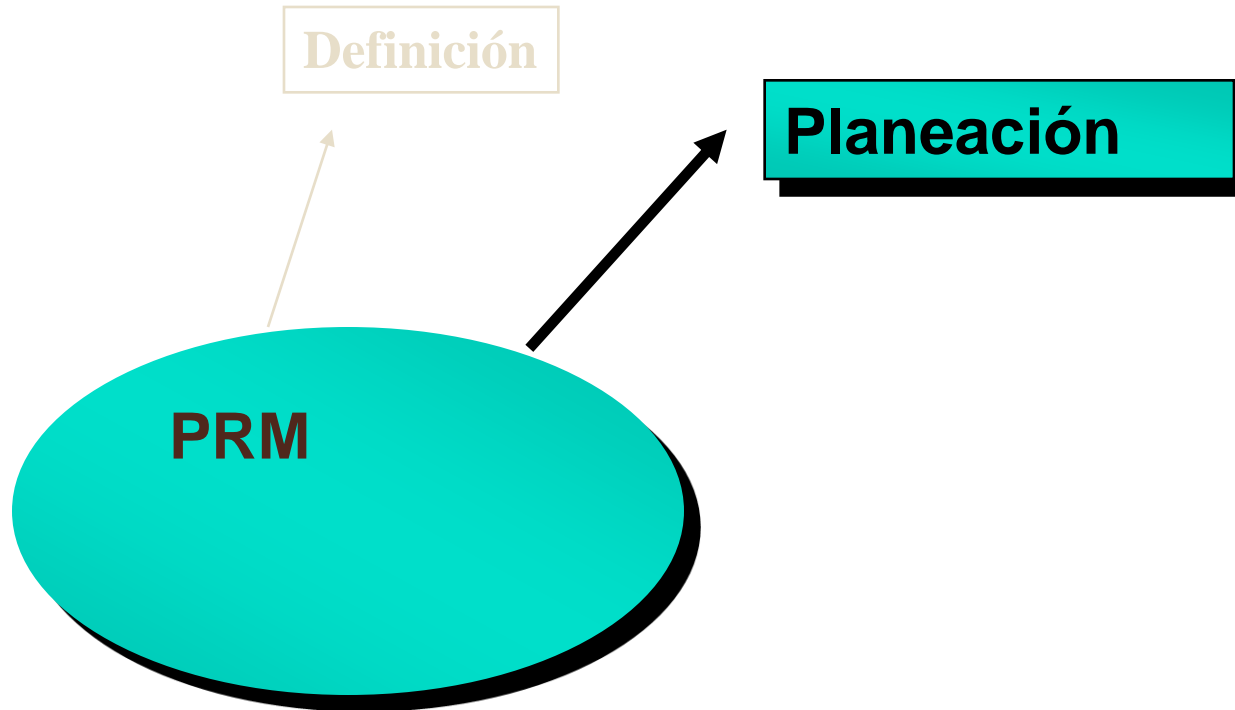
Líneas Proyecto

# Definición

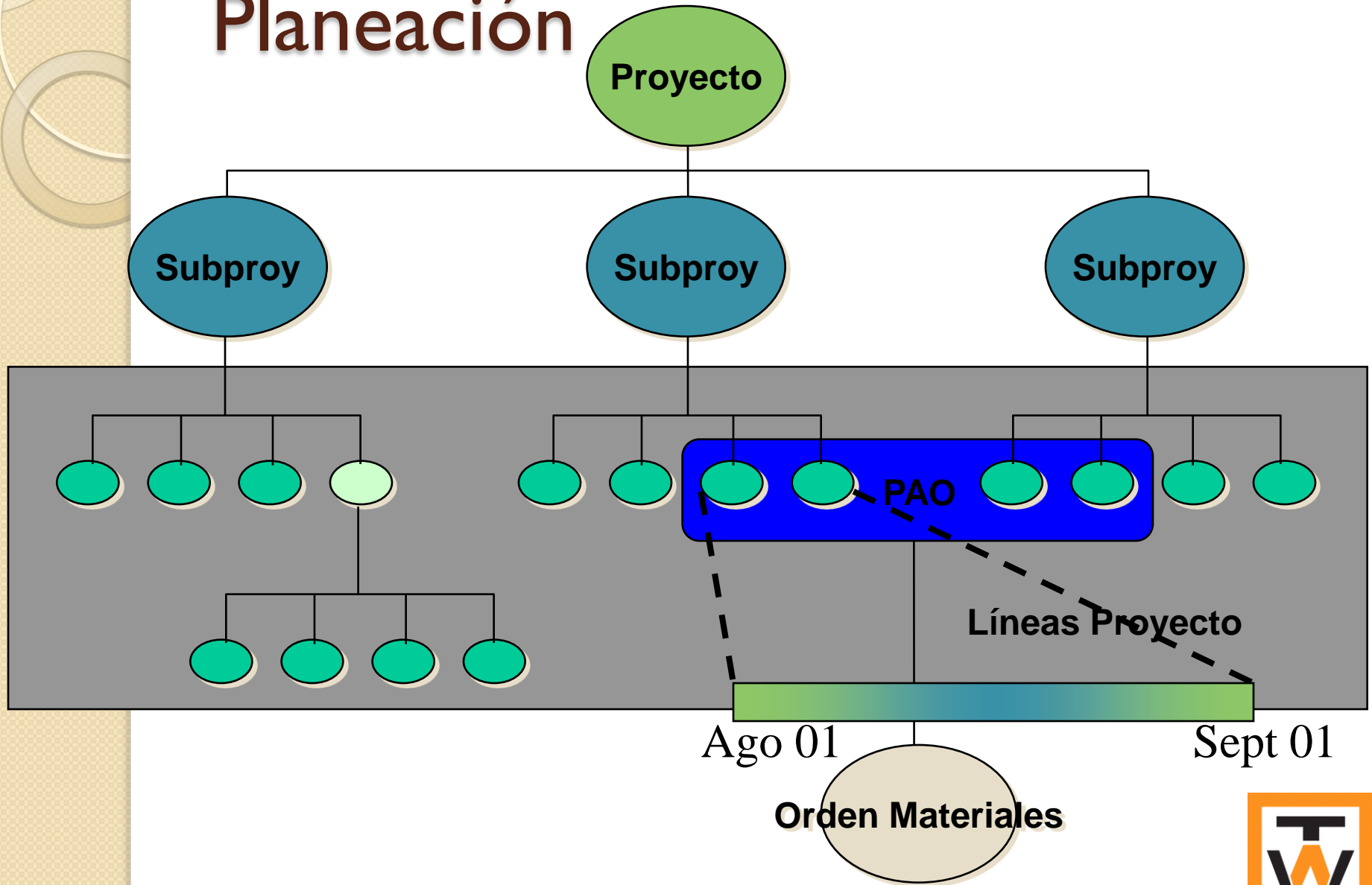




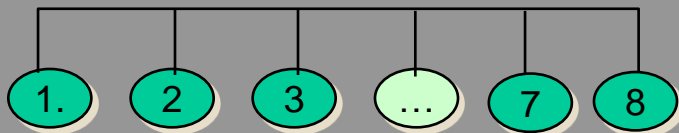
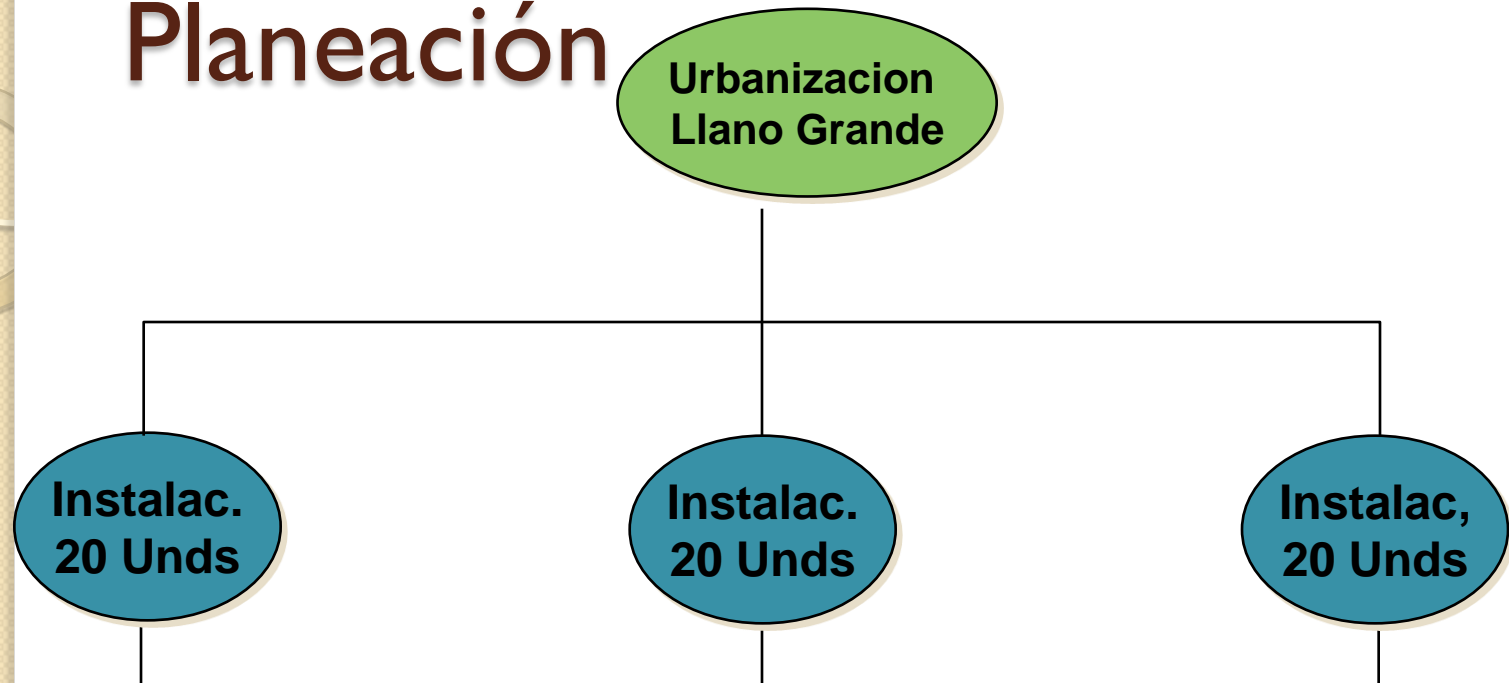
# Funciones de Negocio



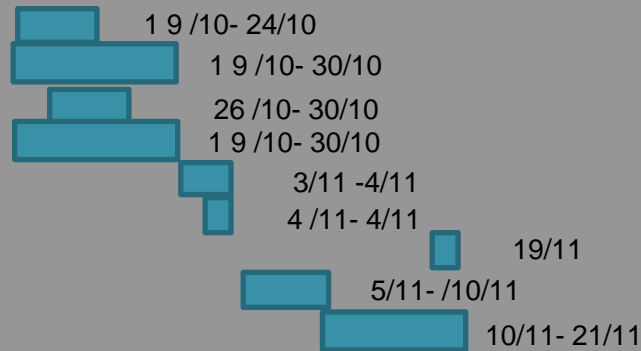
# Planeación



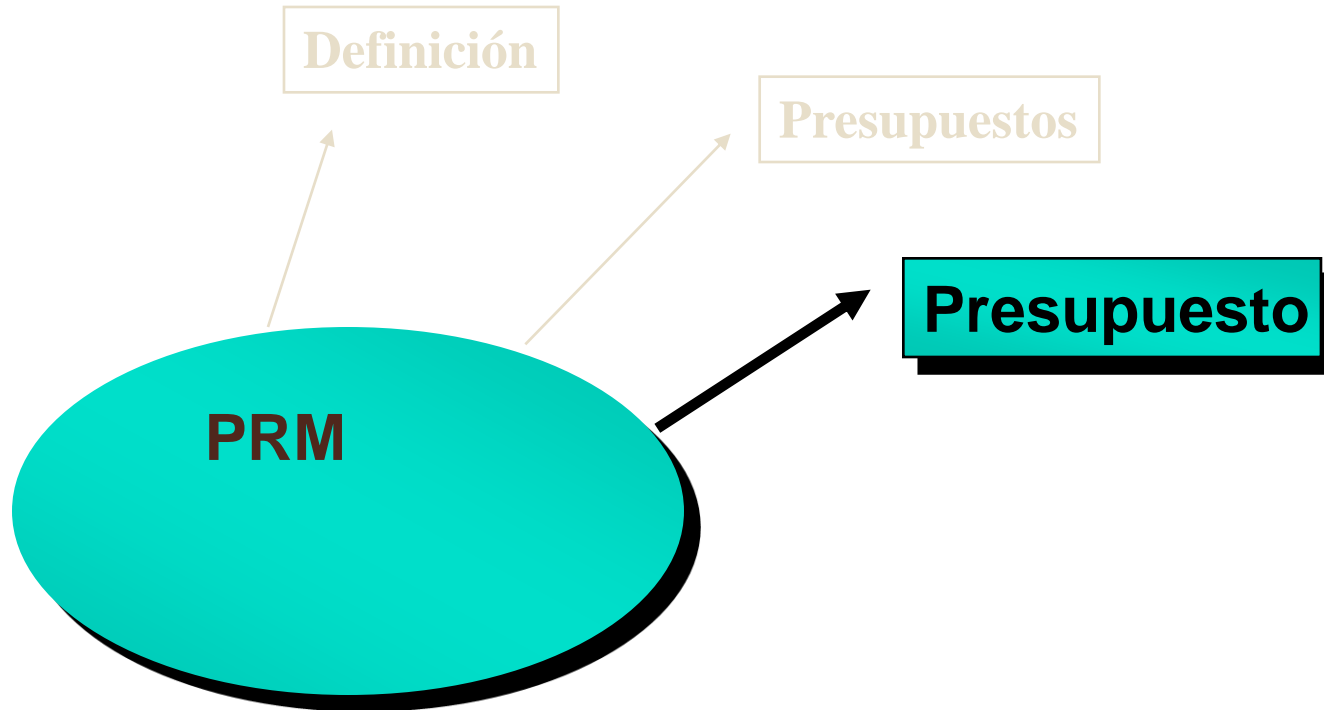
# Planeación



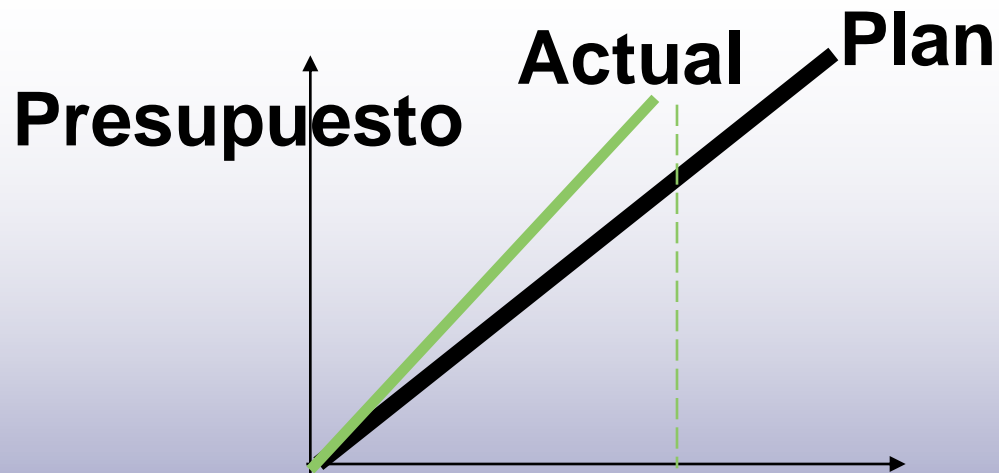
1. Mueble Lavarropa
2. Mueble Cocina
3. Compra Griferías
4. Compra Gasodoméstico
5. Transporte Artículos
6. Traslado Instaladores
7. Traslado Inst. Gas
8. Instalac. Ropas
9. Instalac. Cocinas



# Funciones de Negocio



# Control Presupuestos



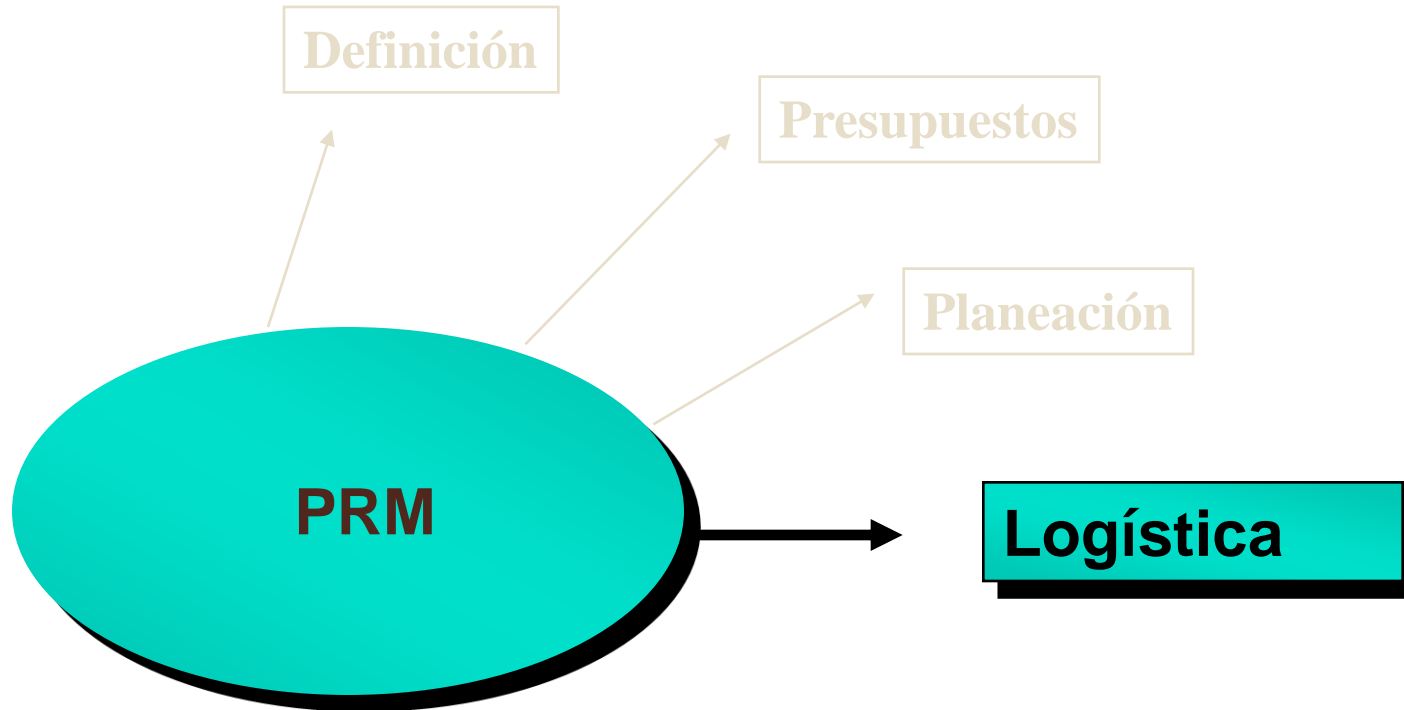
- **Configuración**

- Implosión automática o creado en forma manual.
- Permite variaciones

- **Reportes**

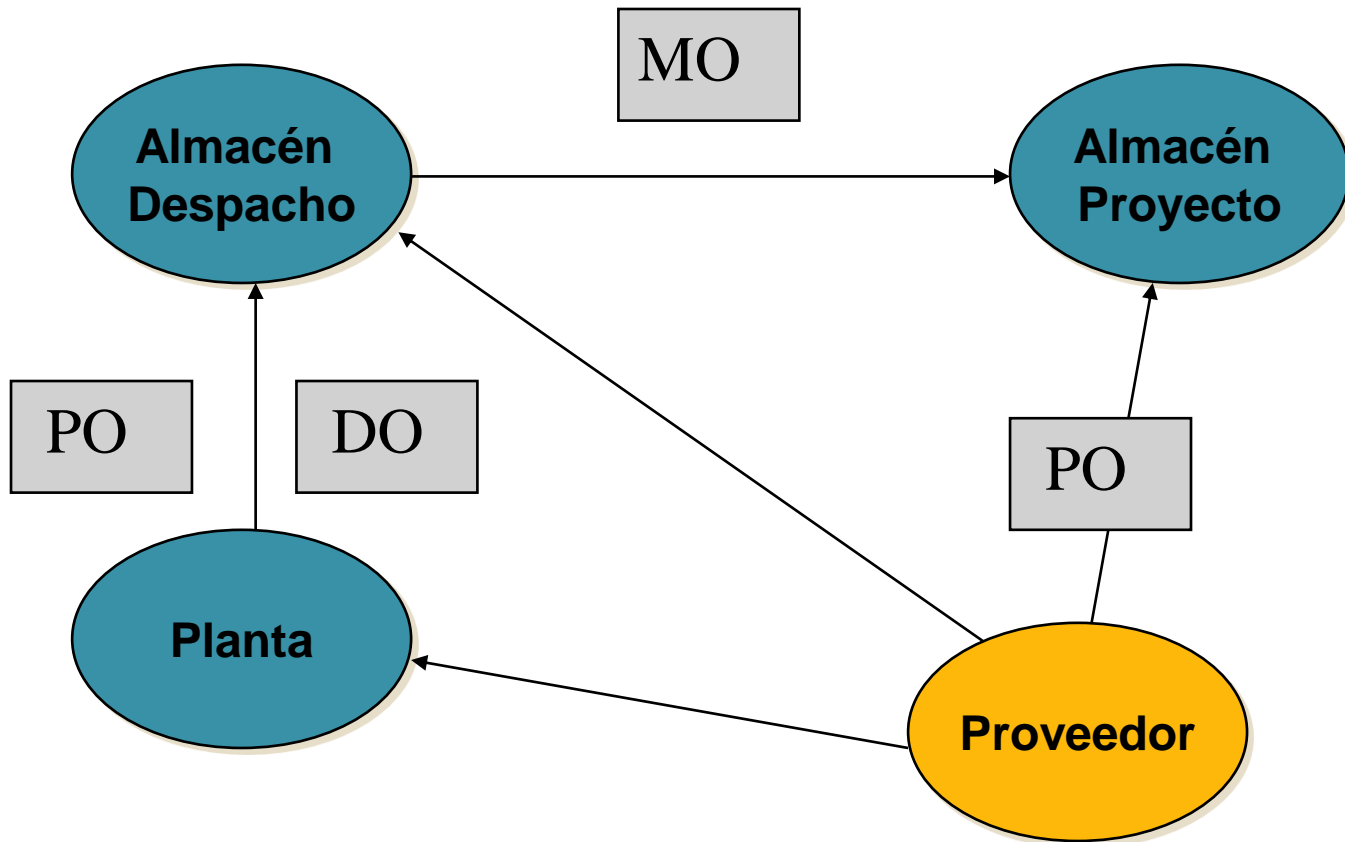
- Márgenes
- Costo Estimado para terminar

# Funciones Negocio





# Aprovisionamiento del Proyecto

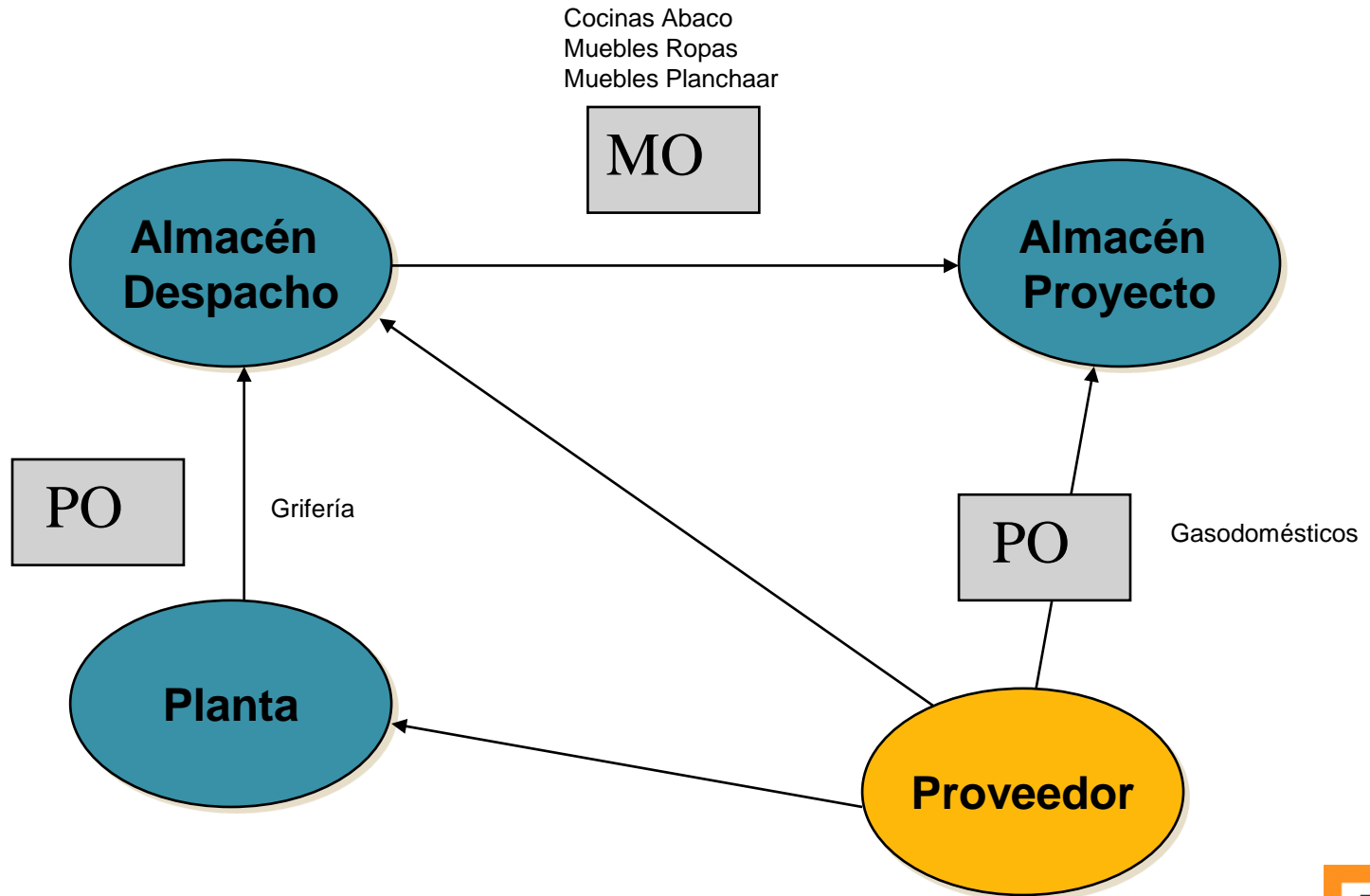


Visible a través del MRP





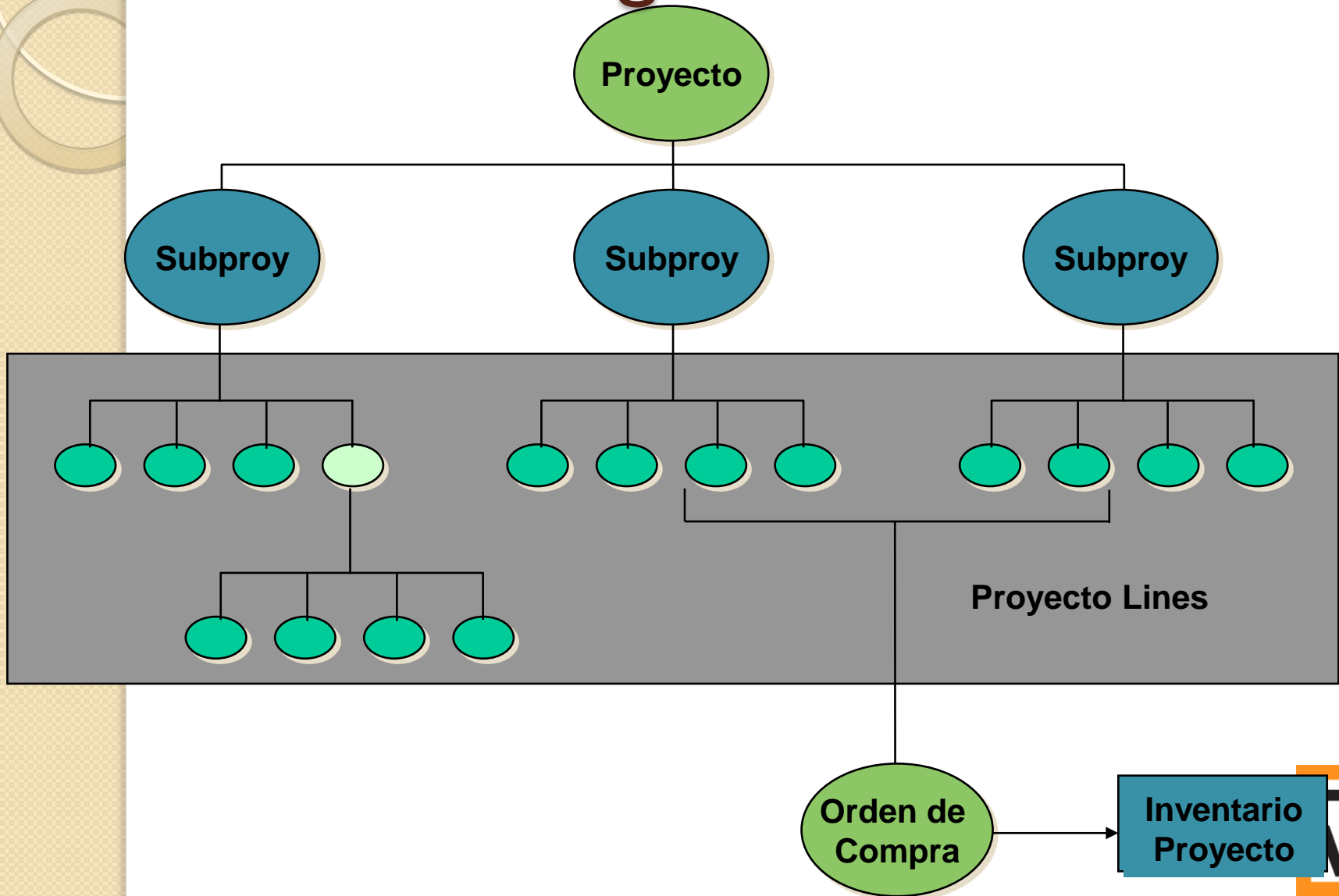
# Aprovisionamiento del Proyecto



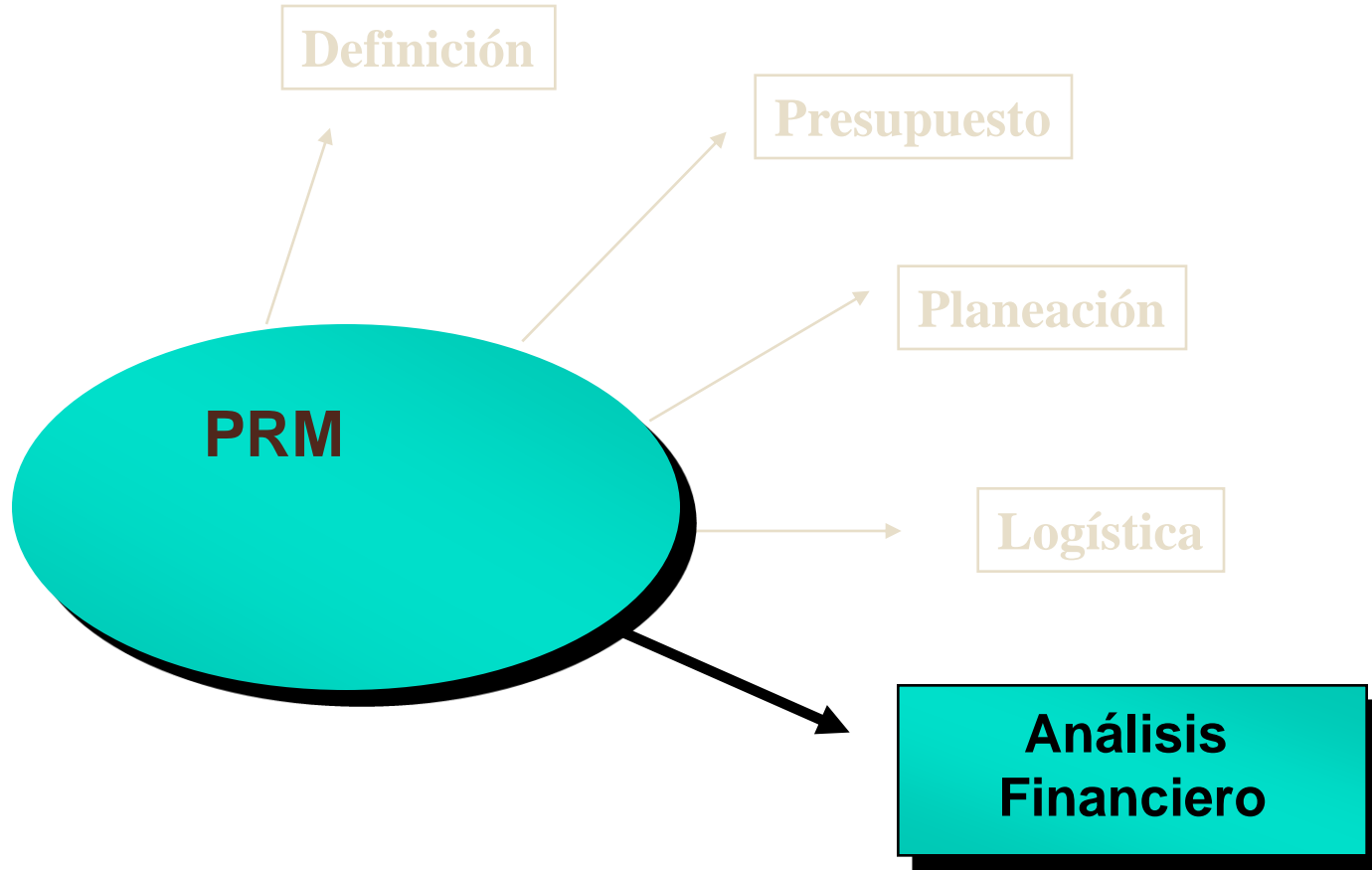
Visible a través del MRP



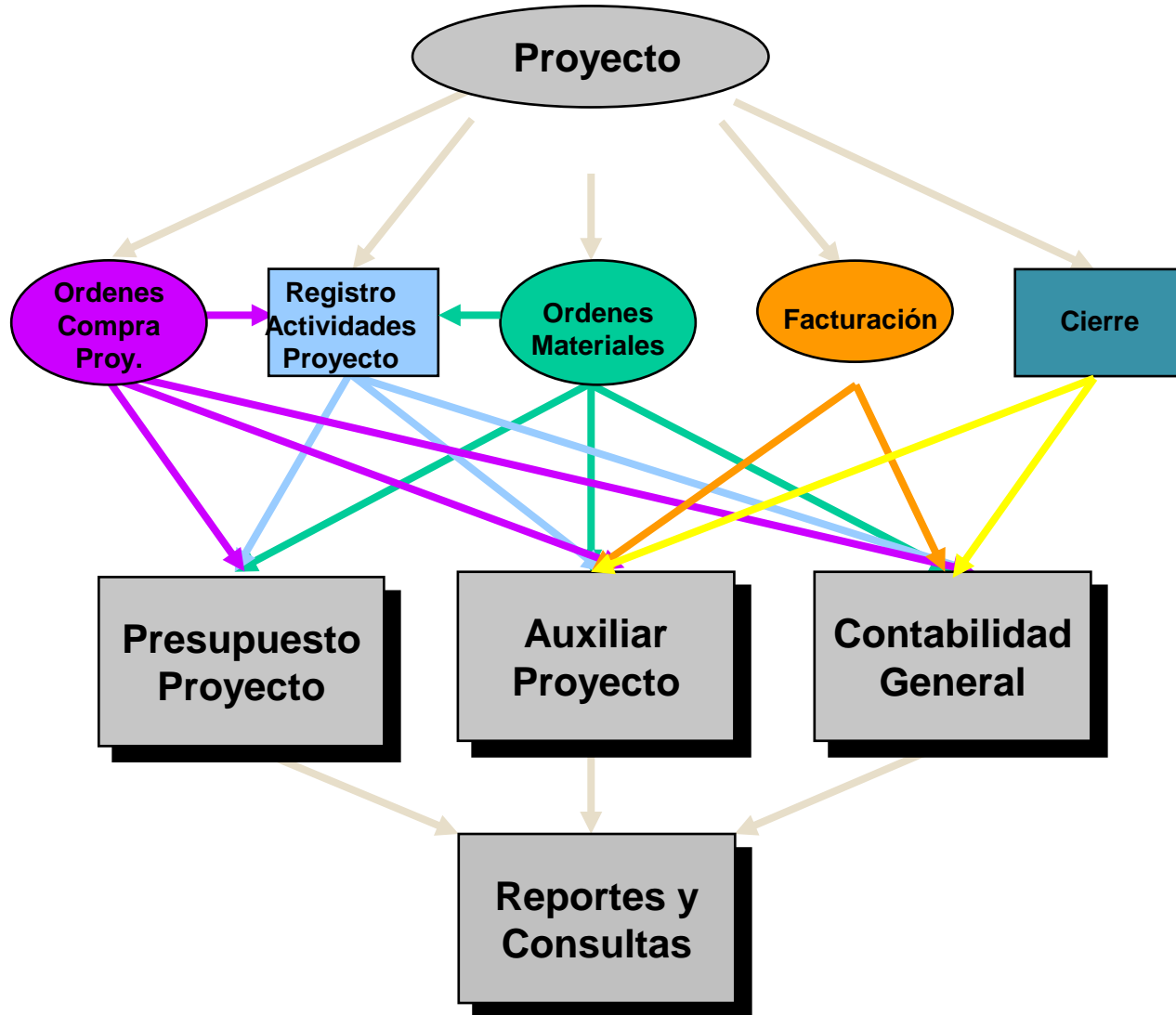
# Control Logístico



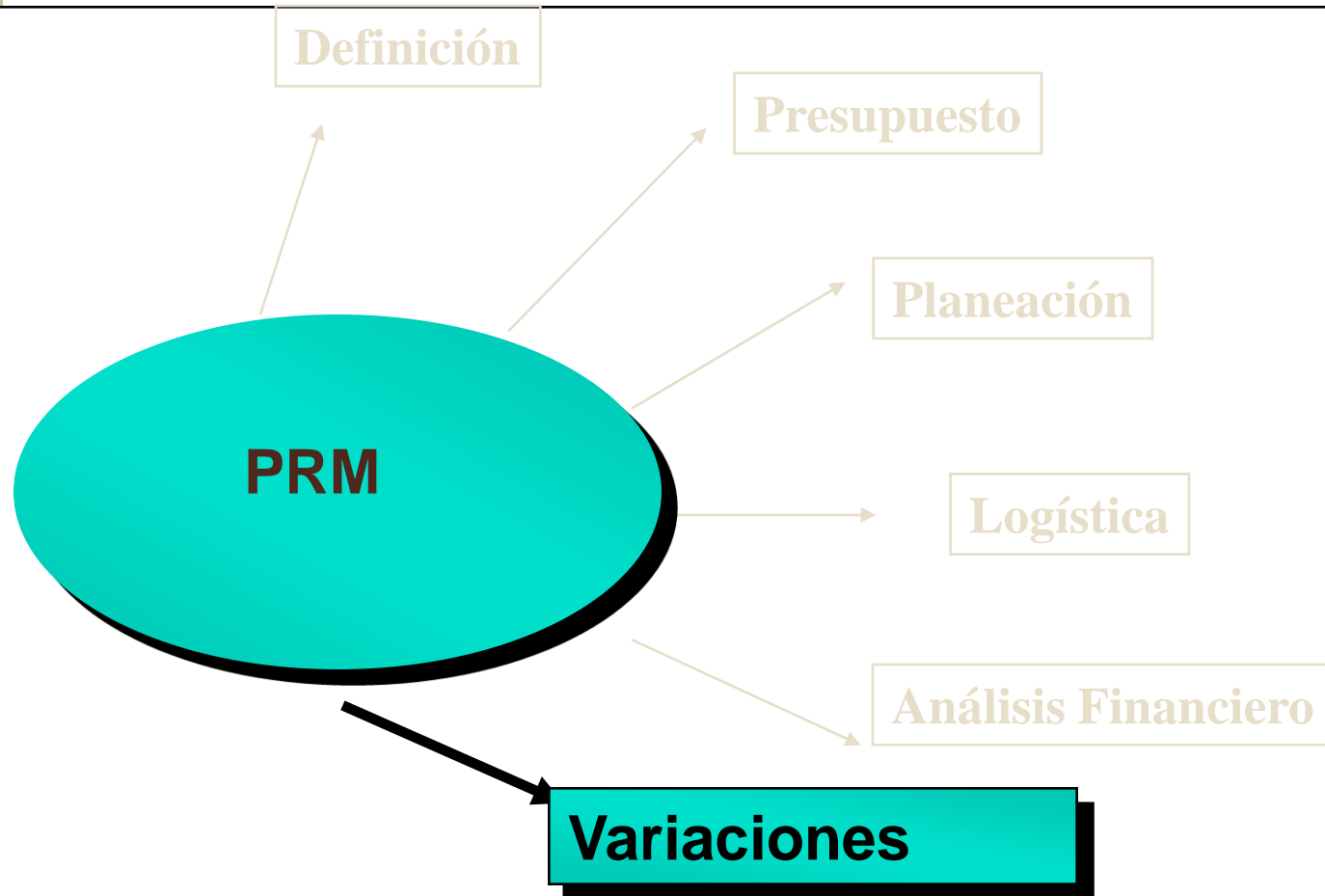
# Funciones de Negocio



# Contabilidad Proyecto



# Funciones de negocio



# Variaciones

- ▶ Identificadas en subproyectos y líneas de Proyecto
- ▶ Reflejado en el presupuesto
- ▶ Opciones de facturación independiente

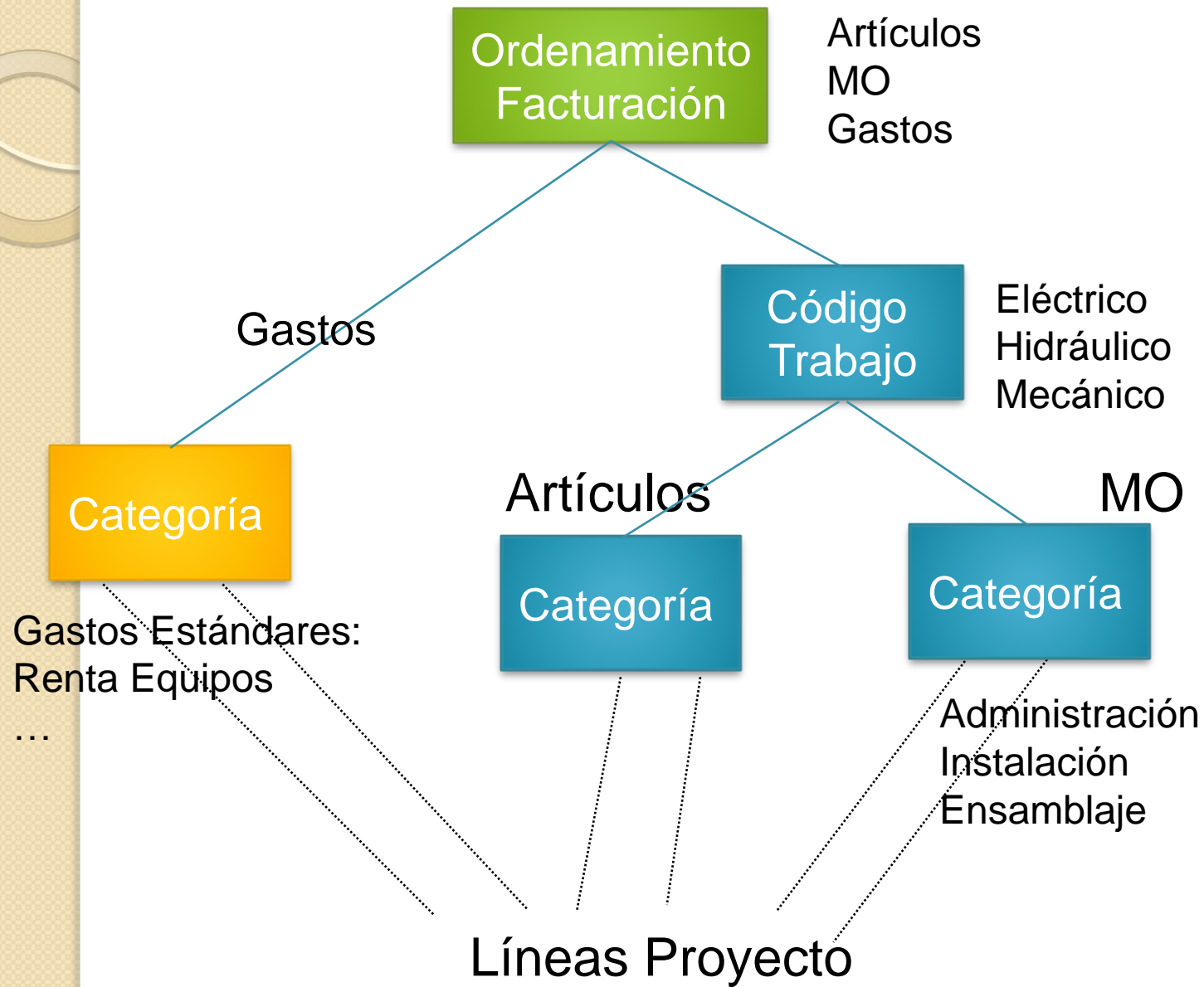




# **CONFIGURACION PRM**



# Codigos Control





# Ordenamiento Facturación

- Permite organizar el proyecto en grupos
- Minimo requeridos: Artículos, MO y Gastos
- Usados en facturación, reportes y control de presupuestos
- Menu 10.21.5 – Mnto. Ordenamiento Facturación



# Clasificación Factura

MNTO Clasificación Factura X

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Clasif Factura: FAC-ITEMS  
Descripción: Clasificación Articulos  
Orden Despleg: 1  
Tipo: A Artículo  
Detal Factura:   
Incluye Precio Fijo:

**Idioma**

Idioma:  latin spanish

Descripción: Items a Entregar  
Etiqueta:

Tipos: A (rtículos), G(astos), M (Mano de Obra)

Al menos uno debe tener precio fijo activado

(NOTA: Arreglar descripcion "M" en 36.4.3, Mnto. Lenguaje (fis\_mstr)



# Formatos de Factura

Artículos	Cant. Vr/Unit ....
Muebles Cocina	10
Muebles Ropas	10
Muebles Plancha	10
Instalaciones	
Instalador General ....	
Instalador Gasodomésticos ...	
Otros	
Gastos de Viaje Personal ...	



# Categorías de Servicio

- Permiten organizar las actividades del proyecto en detalle
- Es la forma de definir mano de obra y gastos, similar al maestro de artículos
- Uso
  - Definir listas de precios y de costos para MO y gastos.
  - Referidas en cada línea de proyecto
  - Permite tener presupuestos por códigos de trabajo y categoría de servicio.
- Menu 10.21.9 – Mnto. Categoría de Servicio



# Mnto. Categoría Servicio

MNTO Categoría Servicio x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Categoría Servicio: G100

Descripción: Transporte Instaladores

Clasif Factura: FAC-GASTOS

Artículos:

Arts Consumible:

Arts Cambiadas:

MD:

MD Viaje:

Gasto:

Gastos Viaje:

Gravable:

Clase Imp:



# Categorías de Servicios

- Impuestos:
  - Mano de obra y gastos pueden ser gravables y tener su clase propia
  - Los artículos según su perfil tributario (1.4.1)
- Pertenecen a una categoría de clasificación de factura

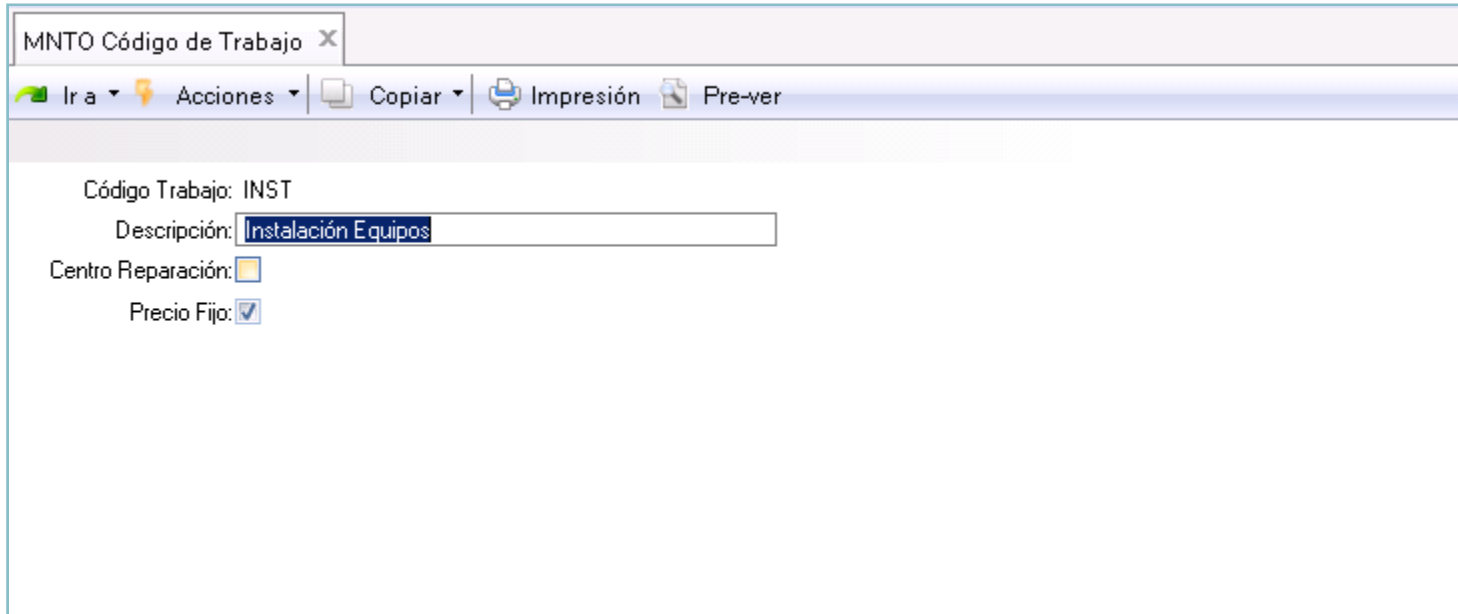


# Códigos de Trabajo

- Permite clasificar las actividades del proyecto de acuerdo al tipo de trabajo
- Uso
  - Como calificador de las listas de precio
  - Para definir presupuestos
  - Para definir PAOs por defecto
- Menu 10.21.1 – Mnto. Códigos de Trabajo



# Códigos de Trabajo (10.2.1)



MNT0 Código de Trabajo x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Código Trabajo: INST

Descripción: Instalación Equipos

Centro Reparación:

Precio Fijo:

- Centro de Reparación: Indica si el trabajo se realiza en un centro de reparación, referencia únicamente.
- Precio Fijo: Si es activado, debe tener una lista de precios donde se define el precio.



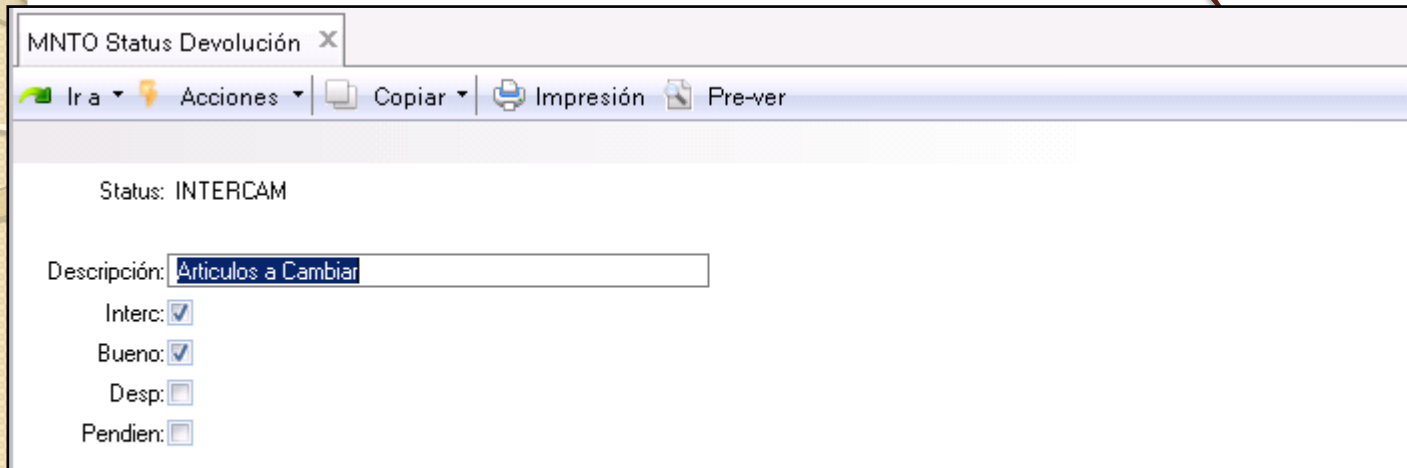


# Estados de Devolución

- Asignados a artículos devueltos para indicar si son reutilizables o desperdicio.
- Uso
  - Determinar opciones por defecto para almacén y ubicación en devoluciones
  - Permite eliminar los costos de los artículos devueltos de los costos actuales del proyecto.
  - Permite añadir el costo de un artículo devuelto al presupuesto.
- Menu 10.21.7 – Mnto. Estado Devolución



# Mnto. Status Devolución (10.21.17)



MNTO Status Devolución x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Status: INTERCAM

Descripción:

Interc:

Bueno:

Desp:

Pendien:

- **Intercambio:** Genera un crédito en la factura; el artículo devuelto puede ser reparado o desechado; un nuevo artículo se entrega
- El artículo debe tener precio en una lista de tipo 2 (reparación).
- **Bueno:** Permite definir un almacén/ubicación por defecto para artículos reparables.
- **Desp:** Permite definir un almacén/ubicación por defecto para artículos no reparables.
- **Pendiente:** La devolución se registra, pero no hay transacción de inventario

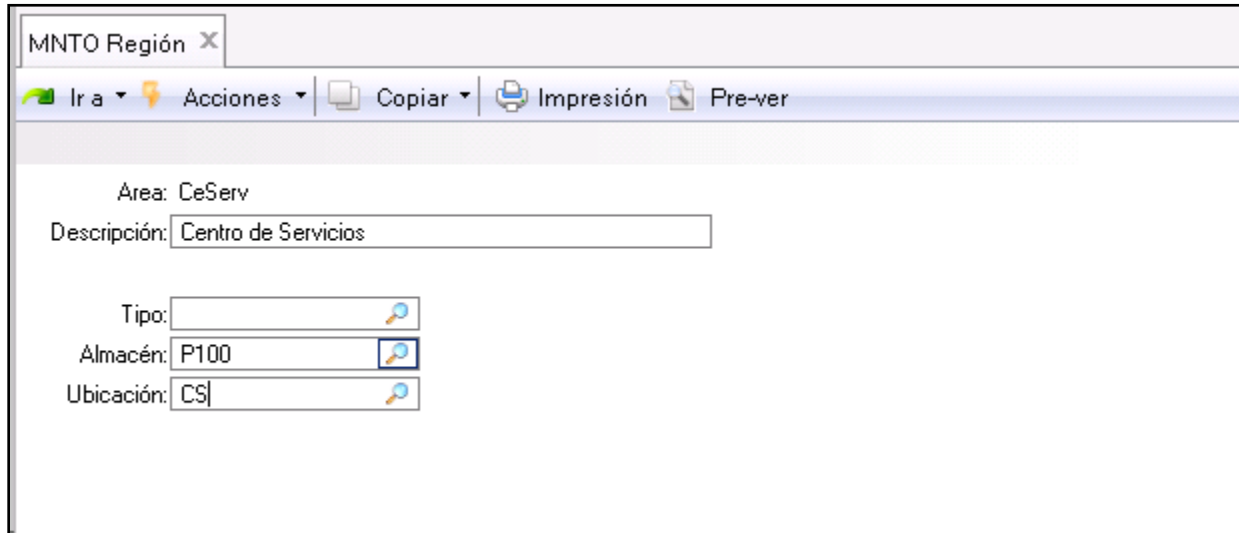


# Areas

- Define áreas geográficas donde se ejecutan las actividades del proyecto.
- Permite definir por área, almacén y ubicación por defecto para devolución
- Menu 10.17.1 – Mnto. Región



# Mnto. Región



MNTO Región x

Ir a | Acciones | Copiar | Impresión | Pre-ver

Area: CeServ

Descripción: Centro de Servicios

Tipo: [ ]

Almacén: P100

Ubicación: CS

Almacén/ubicación designan el sitio por defecto  
donde se reciben las devoluciones  
Areas por centro de servicios



# Precios

- Listas de precios y descuentos
- Se usan la moneda, unidad de medida y fecha de precios en la búsqueda de la lista a aplicar.

**Nota:** Los precios no se asignan a artículos que se marquen como subensambles



# Mnto. Precios Proyecto (10.19.1)

MANT Precios Proyecto x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Lista Precios: LP100 Tipo: P (X/P) Precios Proyecto  
Moneda: COP  
Código Trabajo: HIDR Lín Producto: P100  
Categoría Servicio: G220

Numero articulo:  
Unidad de medida: Unidad de medida:  
Inicia: Prec:  
Expiración:  
Tipo Monto: P (DIP) Precio

Cnt Mín	Precio	Cnt Mín	Precio	Cnt Mín	Precio
1	4,300	0	0.0	0	0.0
0	0.0	0	0.0	0	0.0
0	0.0	0	0.0	0	0.0
0	0.0	0	0.0	0	0.0
0	0.0	0	0.0	0	0.0



# Listas de Precios y Costos

- Cada línea tiene un precio y costo planeado
- Tipo:
  - P (Precio)
    - Para facturación de artículos y servicios
    - No se utilizan en PAR
  - X (Costos)
    - Usados en presupuestos
    - Artículos y mano de obra en moneda base, gastos en cualquier moneda
    - Se usan para debitar el TEP en PAR en gastos y opcionalmente en Mano de obra



# Listas de Precios

- Tipo de Monto
  - P: Precio Neto; los costos siempre van en “P”
  - D: Descuento, solo para artículos
  - M: Porcentaje a agregar al costo de la categoría del producto o servicio
- Si es lista para artículos, la categoría va en blanco





# Costos

- **Items**
  - Costo del almacén, se trabaja al estándar.
  - No necesita línea de producto ni categoría de servicio
- **Mano de Obra**
  - Lista de costos para unidad de medida.
  - Necesita la categoría de servicio
- **Gastos**
  - Lista de costos, con unidad de medida.
  - Necesita la categoría de servicio



# Tipos de Proyectos

- Asocia:
  - Línea de Proyecto
  - Código de Trabajo
  - Lista de Precios
  - Perfil Tributario



# Mnto. Tipos de Proyectos (10.21.21)

MNT0 Línea de Producto x MANT Tipos Proyecto x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Tipo Proyecto: P100

Descripción:

Lín Producto:

Código Trabajo:

Lista Precios:

Prioridad:

Gravable:

Clase Imp:

Comentarios:



# Almacenes por Defecto

- Almacenes por defecto para despacho de Ordenes de Materiales
- Almacenes por defecto para devoluciones en PAR
- Orden de Búsqueda
  1. Artículo, código de trabajo y área
  2. Línea de producto, código de trabajo y área
  3. Línea de Producto y código de trabajo
  4. Sólo línea de producto
  5. Sólo área
  6. Sólo artículo
  7. Todos en Blanco



# Almacenes por Defecto 10.21.13

Procesos x MANT Proyecto x MNT0 Ubicación x MANT Almacenes Default ARP x MNT0 Ubicación x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Línea de productos: PT  
Código Trabajo:  
Numero articulo:  
Area:

Almacenes

Descripción: Almacen Linea PT

Almc Devol:	D100	Almac Desperd:	D100
Ubicación Devolución:	DEV	Ubic Desperdicio:	DESF
Almacén Embar-De:	PL100		
Ubicación Embar-De:	PT		

Agregando nuevo registro

Borrar Volver Siguiente



# Línea de Producto

- Todo subproyecto tiene una línea de producto
- Define las cuentas de costos cuando se consumen recursos
  - MO Servicios
  - Gastos de Servicios
  - TEP
  - Costo de Ventas
  - Ventas
  - Descuento de Ventas
- Las cuentas de inventario son las de las líneas de producto de cada artículo



# Ingenieros

- Identifica individuos que realizan tareas en los proyectos
- Deben ser matriculados como empleados primero
- Requerido para crear OM y registrar mano de obra y gastos
- Menu 10.15.1 – Mnto. Ingenieros



# Ingenieros

Procesos x MANT OAP x MNT0 Ingenieros x MNT0 Empleados x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Dirección Empleado

Empleado: E100 Código Ing: E100  
Primer Nombre: Juan Apellido: Perez  
Dirección 1: Cra. 10 No. 20 - 30  
Dirección 2:  
Dirección 3:  
Ciudad: MEDELLIN Estado: ANT Post:  
País: Colombia COL  
Teléfono Casa:  
Tel Negocio: Ext:  
NSS: Fch Nacim:

Datos Ingeniero

Area Servicio: ACS Localizador:  
Grupo: Status: AVAIL  
Ubicación actual: Almacén:  
Programar Activada: Ubicación:  
Ingeniero Campo:  Llamadas por Día: 0

Borrar Volver Siguiente





# Archivo de Control

Control realización de proyectos x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Prefijo Proyecto:

Siguiente Proyecto:

Rollup Auto Precio:

Facturación Global:

Almacén Proyecto:

Coments Encabezado Proy:

Comentarios Subproyecto:

Coment Lín Proy:

Detalles Subproyecto:

Use Línea Producto Artículo:

Use Tarifa Pago Empl:

Opcion Crédito Retenido:

Tipo Proyecto CG:

Use Presupuestos:

Aviso Límite Presupuesto:

Límite Exceso Presupuesto:

Generar Historia Transacción:

Inventario Proyecto en Subcta WIP:

Control realización de proyectos x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

**Control Status Proyecto**

Status Abierto:

Status Ret:

Status Completo:

Status Cerrado:



# Archivo de Control

- **Facturación Global:**
  - **Si:**
    - Se factura, aplicando el porcentaje o monto especificado en Mnto. de Programa de Factura a todo el proyecto.
    - No se indican líneas específicas
  - **No, depende Rollup Auto Precio:**
    - Sí, se genera una factura para las líneas de proyecto que se definan
    - No, se factura por un monto fijo o porcentaje del precio del proyecto o subproyecto.



# Archivo de Control

- **Detalles Proyecto:** Permite editar fecha de inicio, fecha final, el tipo de proyecto, la lista de precios y los detalles de la ubicación y almacén, para cada subproyecto.
- **Inventario Proyecto en TEP:**
  - **Sí:** El presupuesto se consume y se actualiza el TEP cuando se transfieren artículos a ubicaciones de proyectos .
  - **No:** Consumos hasta la salida en Registro de Actividad de Proyecto (PAR).



# Archivo de Control

- Línea Producto Artículo:
  - Sí, la línea de producto del artículo se usa como valor predeterminado.
  - No, se usa la línea de producto del subproyecto matriz. Para mano de obra y gastos, siempre se usa la línea de producto del subproyecto.
  - Las cuentas de la línea se emplean para obtener:
    - Cuentas Trabajo en Proceso (TEP), Mano de Obra de Servicio, y Gastos de Servicio en el registro de PAR
    - Cuenta Costo de Bienes Vendidos
    - Cas cuentas Ventas y Descuento de Ventas



# Archivo de Control

- Usa Tarifa Pago Real:
  - No: Los costos de mano de obra se basan en la lista de precios tipo X aplicable
  - Sí: Se utiliza la tarifa definida en Mnto de Tarifa de Pago Real para el ingeniero asociado.
- Aviso Límite Presupuesto (Remanente)
  - Muestra advertencias en Registro de Actividad de Proyecto y en Registro de Mano de Obra de Proyecto cuando los costos de los artículos, mano de obra y gastos registrados han consumido el presupuesto hasta el límite establecido.



# Archivo de Control

## Opción de Retención de Crédito:

- Determina como se manejan los nuevos proyectos, PAOs y OMs para clientes con retención de crédito.

0: Permite su creación independientemente de la retención de crédito del cliente.

1: Se muestra una advertencia

- Orden de materiales el estado de Acción es R (retención)
- Para proyectos, el estado es retenido (del archivo de Control).
- No es posible crear Ordenes de Actividad de Proyecto, programas de facturas, órdenes de materiales, u órdenes de compra de proyecto
- Para los PAO, el estado del OAP es el de espera definido en OAP Control. No se puede crear Ordenes de Materiales o registrar actividad sobre Ordenes de Actividad de Proyecto que están retenidas.

2: No se puede crear un nuevo proyectos, ,PAOs, u OM

No permite registrar actividad sobre las PAOs existentes.



# Archivo de Control

- Límite Exceso Presupuesto
  - Muestra advertencias en Registro de Actividad de Proyecto y en Registro de Mano de Obra de Proyecto cuando el consumo de presupuesto excede el porcentaje límite.
- Estado Proyecto
  - Definidos como códigos generalizados
  - Campo (prj\_status)



# Archivo de Control

- Abierto (Opción por defecto de creación):
  - Ordenar artículos con órdenes de materiales u órdenes de compra.
  - Crear programas de facturas
  - Crear nuevas PAOs y registrarles actividades.

- Retenido

Utilizado al tener Opción Retención de Crédito = 1, con un cliente que tiene retención de crédito.

- No Permite:
  - Ordenar artículos mediante órdenes de materiales u órdenes de compra.
  - Crear programas de facturas
- Permite :
  - Crear órdenes de actividad del proyecto
  - Re registrar actividades
- 





# Archivo de Control

- **Completo (Indica terminación):**
  - Asignable cuando todas sus líneas/subproyectos asociados están cerrados.  
Una vez cerrado, no es posible:
    - Registrar actividades
    - Ordenar artículos (órdenes de materiales u órdenes de compra)
    - Actualizar el proyecto.
- **Cerrado**
  - Estado asignado por Cerrar Actividad de Proyecto a:
    - Líneas de proyecto que coinciden con los criterios de selección y los criterios de cierre.
    - Subproyectos con Auto Cerrar Subproyectos en Sí y todas las líneas asociadas con el subproyecto cerradas.
    - Proyectos con Auto Cerrar Proyecto en Sí, todos los subproyectos asociados cerrados, y sin facturas por aplicar para el proyecto.



# Archivo de Control

- Cerrado:
  - No se puede realizar ninguna actividad en un proyecto cerrado.
  - Es posible generar facturas desde los programas de facturas ya liberados
  - **NO se puede volver a abrir un proyecto**





# PROYECTOS



# Ciclo Proyecto

Creación de Proyecto/Subproyecto/Líneas(10.1.1)



Implosión Presupuestos (10.3.1)



Mnto. Programación Facturas (10.9.1)



Mnto. Ordenes de Actividad Proyectos (10.5.1)



Ordenar Materiales (OM;OC)



Grabar PAR (10.5.13) o MO Proyecto (10.5.14)



Cerrar PAOs (10.5.16)



Generación Facturas (10.9.13)



Cierre Actividad Proyecto (10.23.2)



# Proyectos

- Por cada proyecto se crea un proyecto contable
- Se debe tener un almacén de proyectos
- Por cada proyecto, se tiene una ubicación donde se trasladará el inventario; se puede crear durante la creación del proyecto.
- Los clientes se crean como usuarios finales



# Proyectos

Procesos x MANT Proyecto x MNT0 Ubicación x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Project: PR1024      Vendido-A: S100      Cobr-A: S100      Embarcar: S100-1  
Descríp: Urb. Llano Grande      **Usua Fin: S100-1**

Vendido-A: \_\_\_\_\_      Emb-A: \_\_\_\_\_  
Urbanizadora Perez Prado      Llano Grande  
Cra. 8 No. 20 - 30

BOGOTA      CUND      GIRARDOT      CUND  
Colombia      Colombia

Tipo Proyecto: **P100**      Almacén: **PROY**      Status: **ABIERTO**  
Proy Maestro: \_\_\_\_\_      Ubicación: **S100'1**      Moneda: **COP**      Idioma: \_\_\_\_\_  
Fecha Orden: 07/10/2009      Gravable:   
**Inicio: 19/10/2009**      Ambiente Imp Clase Imp: **CRC**  
**Fch Finl: 21/11/2009**      Tasa Impt por Clas Impt: **GRA**  
Canal: \_\_\_\_\_      Fcha Imp: \_\_\_\_\_  
Orden Compra: \_\_\_\_\_      Capturó: olc

Borrar      Volver      Siguiente



# Proyectos

Procesos x MANT Proyecto x MNT0 Ubicación x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Project: PR1024      Vendido-A: S100      Cobr-A: S100      Embarcar: S100-1  
Descrip: Urb. Llano Grande      Usua Fin: S100-1

Vendido-A: \_\_\_\_\_ Emb-A: \_\_\_\_\_  
Urbanizadora Perez Prado      Llano Grande  
Cra. 8 No. 20 - 30

BOGOTA      CUND      GIRARDOT      CUND  
Colombia      Colombia

Ingeniero: E100  
Vendedor[1]:  
Comisión: 0.0%  
Múltiple:   
Fecha Precio: 07/10/2009  
Lista Precios: LP100  
Térms Créd: 30D

Rollup Auto Precio:   
Facturación Global:   
Use Presupuestos:   
Aviso Límite Presupuesto: 10.0%  
Límite Exceso Presupuesto: 110.0%  
Comentarios:

Volver      Siguiente



# Proyectos - Subproyectos

Procesos x MANT Proyecto x MNT0 Ubicación x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Project: PR1024 Vendido-A: S100 Cobra-A: S100 Embarcar: S100-1  
Descrip: Urb. Llano Grande Detalles Subproyecto:

Subproy	Descripción	Total Precio Lis	% Desc	Total Precio Net
1	Primera Fase 20 Casas	0.00	0.0%	0.00

Detalles Subproyecto

Tipo Proyecto:  Status: ABIERTO Facturación Glo:   
Inicio: 19/10/2009 Lín Producto: P100 Térm Créd: 30D  
Fch Fin: 21/11/2009 Almacén: PRDY Variación:   
Inic Original: Ubicación: S100-1 Comentarios:   
Fin Original: Vendedor[1]: Ingeniero: E100  
Lista Precios: LP100 Comisión: 0.0%  
Cd Trab: INST Múltiple:

Tiene sus opciones de Facturación propias





# Proyectos – Líneas - Artículos

Procesos x MANT Proyecto x MNT0 Ubicación x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Project: PR1024 Vendido-A: S100 Moneda: COP  
Padre: 1 Primera Fase 20 Casas Art Pad:  
Subensamblable:

Lín.	Categorí	Numero articulo	Descripción	Cnt Planeada UM
1	G300	ST100	Mueble Cocina Abaco 1.40	20.0 UN

Detalles Línea Proyecto

Conversión UM: 1.0000 Status:  
Cd Trab: INST Grupo Factura:  
Lín Producto: PT Variación:   
Subensamblable:  Congelado:   
Precio Lista: 1,800,000.00 Comentarios:   
% Desc: 2. %

Prec Neto: 0.00 COP Costo Uni: 0.00  
Precio Total: 0.00 COP Total Cost: 0.00

**Cada línea pertenece a una categoría**

**Si es Montaje (subensamblable), no carga precios / costos:**

**Carga LM en Proyecto: SI, para Cálculo precios**

**Carga Todas las Estructuras: SI, precios todos los niveles,**

**NO, precios 1er. Nivel**



# PRM – Líneas y Subensambles

Procesos x MANT Proyecto x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Project: PR1031      Vendido A: S100      Moneda: COP

Padre: 1.1

Quando es subensamble, crea los componentes como líneas en el proyecto; Estas pueden ser modificadas/añadidas en forma manual  
Se pueden crear nuevas líneas mientras

Lín.	Categoría	Numero ar		Cnt Planeada	UM
1	G300	SP100	Superior Abaco 1.2	3.0	UN

Detalles Línea Proyecto

Conversión UM:	1.0000	Status:	
Cd Trab:	INST	Grupo Factura:	
Lín Producto:	L100	Variación:	<input type="checkbox"/>
Subensamble:	<input type="checkbox"/>	Congelado:	<input checked="" type="checkbox"/>
Precio Lista:	180,000.00	Comentarios:	<input type="checkbox"/>
% Desc:	50.0%		
Prec Neto:	90,000.00	COP	Costo Uni: 180,000.00
Precio Total:	270,000.00	COP	Total Cost: 540,000.00



# Precios – Opciones Búsqueda Items

- Orden de Búsqueda para precios Netos:
  - Código de Trabajo y Artículo
  - Código de Artículo
  - Código de Trabajo y Línea de Producto
  - Línea de producto
- Precio Lista del maestro



# Proyecto Líneas - Servicios

Procesos x MANT Proyecto x MNT0 Ubicación x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Proyect: PR1024      Vendido-A: S100      Moneda: COP  
Padre: 1      Primera Fase 20 Casas      Art Pad:  
Subensamblable:

Lín.	Categorí	Numero articulo	Descripción	Cnt Planeada UM
4	G100		Transporte Instaladores	10.0

Detalles Línea Proyecto

Conversión UM: 1.0000      Status:  
Cd Trab: INST      Grupo Factura:  
Lín Producto: P100      Variación:   
Subensamblable:       Congelado:   
Precio Lista:       Comentarios:   
% Desc:

Prec Neto:	28,000.00	COP	Costo Uni:	18,000.00
Precio Total:	280,000.00	COP	Total Cost:	180,000.00



# Proyectos - Trailer

Procesos x MANT Proyecto x MANT Precios Proyecto x MNT0 Categoría Servicio x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Project: PR1024 Vendido-A: S100 Cobr-A: S100 Embarcar: S100-1  
Descrip: Urb. Llano Grande Usua Fin: S100-1

No-Gravable:	0	Monto Total Proyecto:	52,380,000
Gravable:	52,380,000		

Fcha Imp: 19/10/2009

Moneda: COP

Total Imp:	8,380,800
Total:	60,760,800

Ver/Editar Detalle Impuesto:

Siglas CR:	Status: ABIERTO	Cuenta CcC: 13050501
Tarjeta de Cr:		Monto Anticipo Programado: 0
Status Acción:		Impuesto de Prepagado: 0

Volver Siguiete

Impuestos sobre el total del proyecto

En de Entrada



# Proyectos

- Los impuestos no se calculan a nivel de líneas sino a nivel global (info. Del encabezado del proyecto).
- Opciones por defecto:
  - Se usa la zona de “despachado-a”
  - La clase es la del “despachado-a”
- Las líneas tienen el mismo perfil tributario



# Actualización Proyectos

- **Actualización**
  - Estado no es cerrado
  - Línea no está congelada
  - Líneas de OC canceladas o cerradas
  - Solo se cambia el ítem y la categoría en la creación
- **Borrado**
  - Ninguna actividad
  - No tiene líneas de PAOs
  - OCs canceladas o cerradas





# **PRESUPUESTOS**





# Presupuestos

- Utilizado para asegurar que los costos reales no excedan los planeados.
- Se crean proyectos a un solo nivel:
  - Por proyecto / subproyecto (nivel)
  - Código de trabajo/categoría/servicio o total (base)
- Métodos: Implosión o manual
- Cuando se actualiza, la línea del proyecto queda “congelada”.
- Si es necesario modificar, se usan variaciones



# Implosión Presupuestos (10.3.1)

Procesos x MANT Proyecto x Implosión Presupuesto Proyecto x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Project: PR1024 A: PR1024  
Subproyecto: A:  
Proyecto Maestro: A:  
Categoría: A:  
Código Trabajo: A:

Moneda Reportes: COP  
Fecha Reporte: 07/10/2009  
Nivel Presupuesto: Subproject

Presupuesto por Cód Trabajo/Categoría:   
Presupuesto por Clasificación Factura:   
Total Presupuesto por Nivel:   
Incluir Variaciones:   
Actualizar:   
Detalles Congelar Planeado:

Salida:   
ID Batch:

Volver Siguiente

Sólo una de estas opciones



# Implosión Presupuestos

Proyect: PR1024 Urb. Llano Grande Inicio: 19/10/09 Fch Finl: 21/11/09 Moneda: COP Tipo Fijo: No  
 Subproyect: 1 Primera Fase 20 Casas Inicio: 19/10/09 Fch Finl: 21/11/09 Rollup Auto Precio: Sí

Inicia	Fch Finl	Cd Trab	Categorí	Clasif	Factura	Porc	Consumid	Cost	Prec	%Margen
19/10/09	21/11/09	INST	G100			0	0.00	180,000.00	280,000.00	35.71
19/10/09	21/11/09	INST	G115			0	0.00	24,000.00	40,000.00	40.00
19/10/09	21/11/09	INST	G200			0	0.00	1,260,000.00	2,160,000.00	41.67
19/10/09	21/11/09	INST	G220			0	0.00	432,000.00	600,000.00	28.00
19/10/09	21/11/09	INST	G300			0	0.00	34,182,600.00	49,300,000.00	30.66
Total Monto:							0.00	36,078,600.00	52,380,000.00	31.12
Tot Proyecto:							0.00	36,078,600.00	52,380,000.00	31.12

Fin de Reporte



# Mnto. Presupuesto

- Permite crear/modificar el presupuesto
- Niveles:
  - Total
  - Clasificación Factura
  - Cod.Trabajo
- 10.3.3



# Mnto. Presupuesto

Procesos x MANT Presupuesto Proyecto x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Proyect: PR1024 Urb. Llano Grande Tipo Proyecto: P100  
Vendido: S100 Urbanizadora Perez Prado COP Prec: 52,380,000.00

Subproyecto: 1 Primera Fase 20 Casas Tipo Proyecto: P100  
COP Prec: 52,380,000.00

Presup por

Total:  Clasif Factura: Cd Trab: inst

Detalle Presupuesto

Categorí	Inicia	Fch Finl	COP Cost	COP Consumid	Porc
G200	19/10/2009	21/11/2009	1,260,000.00	0.00	0

Volver Siguiete





# **EJECUCION PRESUPUESTO**



# PAO : Orden de Actividad Proyecto

- Agrupa líneas de proyecto en unidades de trabajo que se administran y completan juntas
- Representa el detalle del proyecto desde el punto de vista administrativo mas que el de ingeniería.

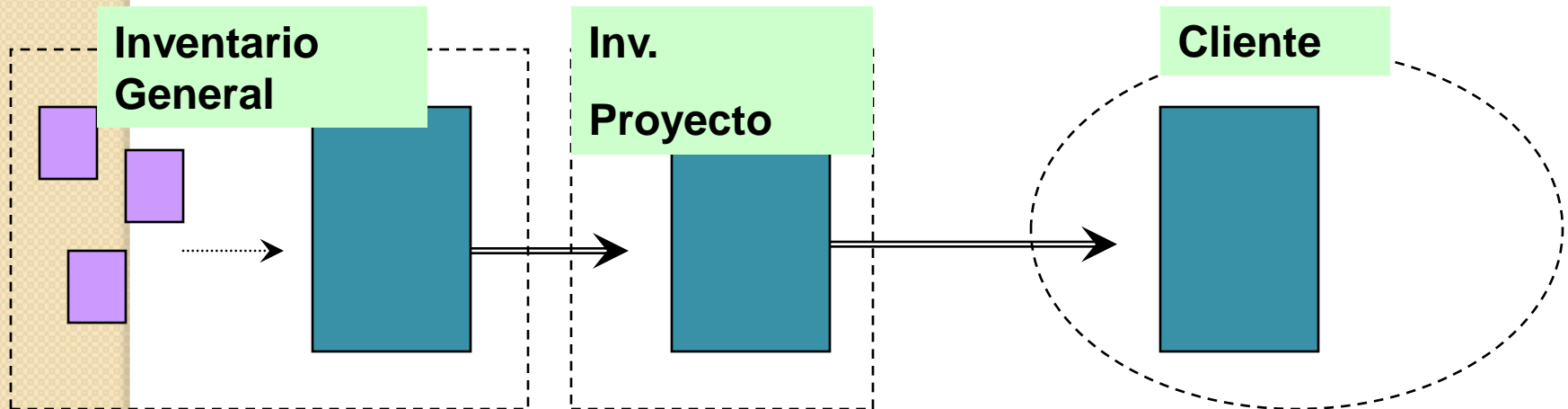


# Artículos

- ◆ Formas de entregar artículos a los clientes.

Artículo en inventario y despachado como cualquier otro artículo.

Subensamble es No, el producto se mueve de un almacén a otro

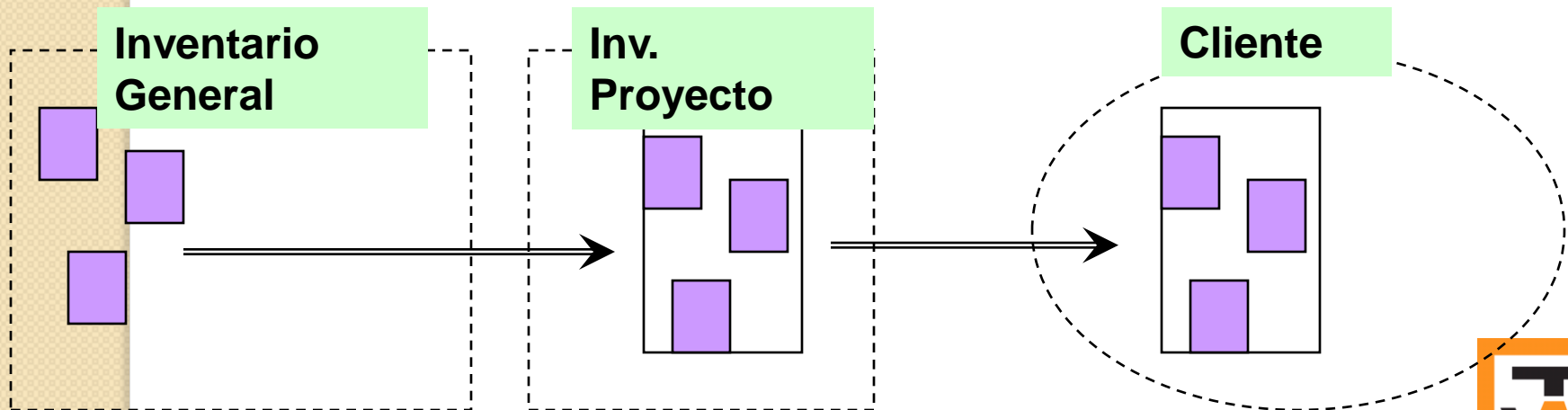




# Ensamblajes

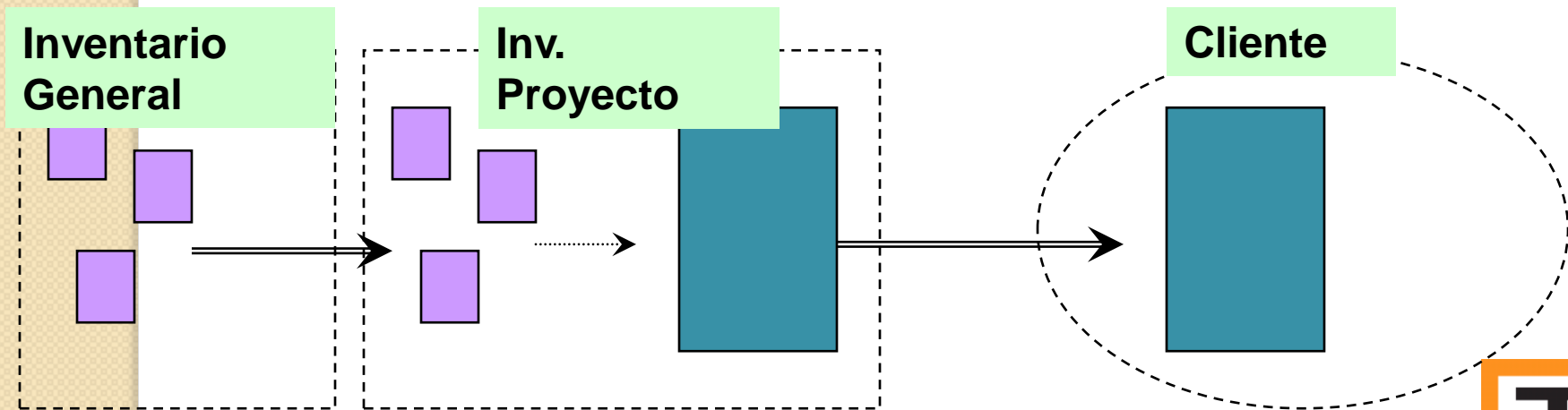
## ◆ Componentes en inventario

- ◆ Componentes almacenados y despachados hasta el almacén del proyecto.
- ◆ Entrega de componentes al cliente, no hay armado
- ◆ Subensamblaje es SI

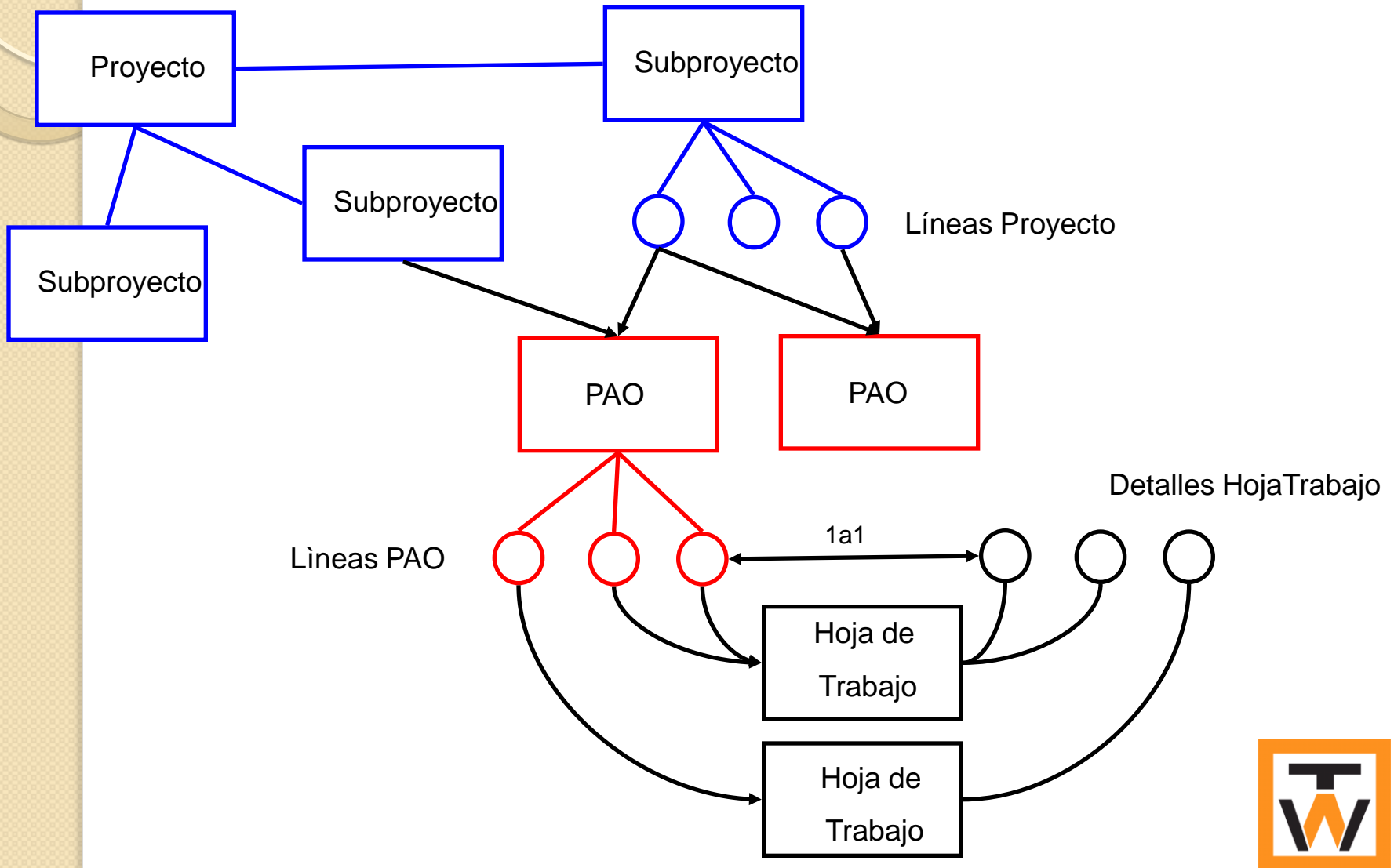


# Subensamble

- ◆ Componentes en inventario y armado en campo
  - ◆ Componentes almacenados y despachados al almacén del proyecto
  - ◆ El armado es una actividad del proyecto, se entrega un artículo.
  - ◆ Subensamble es SI, se crea una orden de POA de Ensamble



# Actividad de Proyectos (PAOs)



# PAO

- Estados:
  - Abierta: Nuevas PAOs
  - Retenida: Está inactiva temporalmente, y no se puede registrar actividad
  - Completa: Actividad completada, puede ser cerrada
  - Cerrada: Fue marcada como cerrada
  - Cancelada: Inactiva definitivamente
- Los estados se configuran en el archivo de control



# PAO

MANT Códigos Status OAP x MANT OAP x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Proyect: PR1024 Tipo Proyecto: P100 Inicio: 19/10/2009  
Descrip: Urb. Llano Grande Status: ABIERTO Fch Finl: 21/11/2009

Encab OAP

PAD: OR2011  
Cd Trab: INST

Descripción: Articulos

Severidad: I	Cola:	Comentarios: <input type="checkbox"/>
Tipo:	Status: ABIERTO	Inicio:
Especialid: ING	Sig Status: COMPLETO	Fch Finl: 30/10/2009
Ingeniero: E100	Sig Fecha Status: 07/10/2009	Area:
Prioridad: 80	Hojas Trabajo Default:	Capturó: olc

Sólo Líneas Seleccionadas:

Borrar Volver Siguiente



# Ciclo Líneas Montaje

Agregar líneas de montaje y asociarlas al proyecto  
(10.1.1)

Crear en una PAO, las líneas de artículos a montar  
PAO (10.5.1, Tipo E)

Ordenar los componentes (OM, OC) y recibirlos en la  
ubicación del proyecto o

Grabar las salidas de componentes contra el proyecto  
(10.5.13)

Crear Línea de salida en la PAO para el montaje  
recibido (10.5.1, Tipo S)

Registrar la salida del montaje recibido (10.5.13)



# PAO - Líneas

MANT Códigos Status OAP x MANT OAP x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Project: PR1024 Urb. Llano Grande Hojas Trabajo Default:  
PAO: OR2011 Cocina Abaco

Selecc Lín OAP

Línea Proyec	Categorí	Numero articulo	Subensamble	Cnt Planeada Selec
1.1	G300	ST100	<input type="checkbox"/>	20.0 <input checked="" type="checkbox"/>

Detalle Líneas

Línea OAP: 1

Tipo Línea OAP: S Salida HojaTrb:

Cant Ord: 20.0000000000 UM: UN

Inicio: 19/10/2009

Fch Fint: 30/10/2009

Almacén: PRDY

Ubicación: S100-1

Generación Autom MS:

Orden Material Confirmada:

Cnt En Progreso: 0.0

Cnt Procesada: 0.0

Siguiente

Crea la orden de materiales (Generación Automática MS-OM), si la orden está confirmada es visible por MRP

Tipos: S (alida), para consumos  
M(over) para subcontrato, se mueve a una ubic., donde se efectúa la subcontratación  
E (nsamble)



# Líneas Ensamble

Procesos x MANT OAP x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Project: PR1031 Montaje 1 Nivel Hojas Trabajo Default:  
PAO: OR2020

Selecc Lín OAP

Línea Proyec	Categorí	Numero articulo	Subensamble	Cnt Planeada	Selecc
1.1	G300	ST100			

Detalle Líneas

Línea OAP: 1

Tipo Línea OAP: E Ensamble

Cant Ord: 1.0 UM: UN

Inicio: 15/10/2009  
Fch Fint: 30/11/2009  
Almacén: PRDY  
Ubicación: S100-1

Procesos x MANT OAP x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Project: PR1031 Montaje 1 Nivel Hojas Trabajo Default:  
PAO: OR2020

Selecc Lín OAP

Línea Proyec	Categorí	Numero articulo	Subensamble	Cnt Planeada	Selecc
1.1.1	G300	SP100	<input type="checkbox"/>	3.0	<input checked="" type="checkbox"/>

Detalle Líneas

Línea OAP: 2

Tipo Línea OAP: S Salida HojaTrb: 2280

Cant Ord: 3.0000000000 UM: UN

Inicio: 15/10/2009  
Fch Fint: 30/11/2009  
Almacén: PRDY  
Ubicación: S100-1

Generación Autom MS:  0  
Orden Material Confirmada:   
Cnt En Progreso: 0.0  
Cnt Procesada: 0.0





# PAO - Líneas

- Almacén:
  - Para Salidas:
    - Almacén y ubicación desde donde se da salida a los artículos; a esta ubicación se enviarán los artículos en la orden de Materiales
  - Movimiento:
    - Almacén y ubicación donde se hará el trabajo.
- Si generación automática MS está activa:
  - Se busca una OM que coincida con la dirección o la OM del encabezado
  - Se agrega una nueva línea si existe, o crea una OM nueva

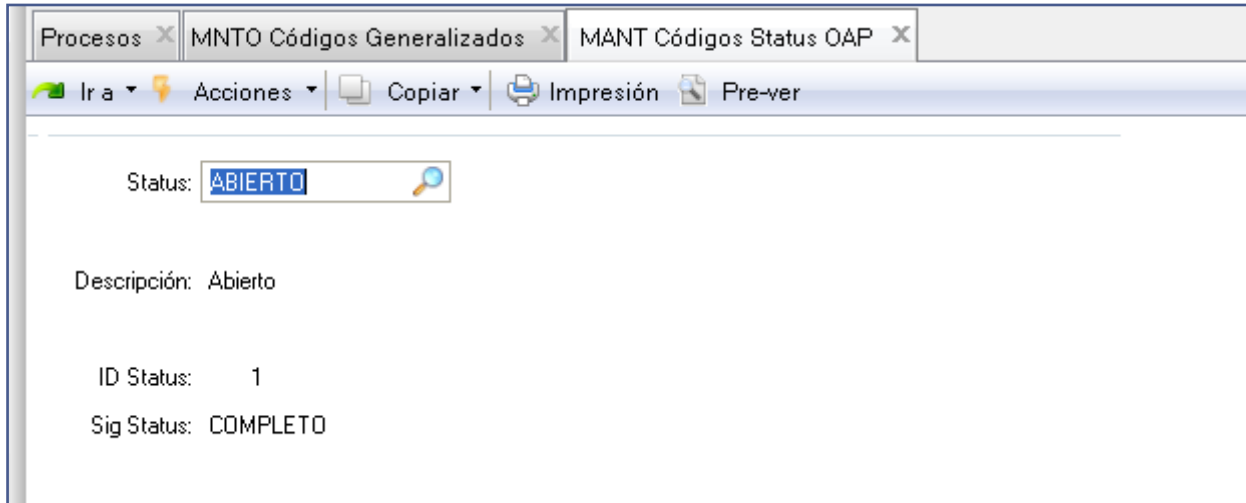


# Hojas de Trabajo

- Tipo de Orden de trabajo, controlado por PRM
- Se registran gastos, recursos, salidas y devoluciones
- Se crea una hoja de trabajo por cada PAO, o uno por cada subensamble



# Estados PAOs (10.5.21.1)



The screenshot shows a web application window with three tabs: 'Procesos', 'MNT0 Códigos Generalizados', and 'MANT Códigos Status OAP'. The 'MANT Códigos Status OAP' tab is active. The interface includes a menu bar with options: 'Ir a', 'Acciones', 'Copiar', 'Impresión', and 'Pre-ver'. Below the menu bar, there is a search field for 'Status' containing the text 'ABIERTO'. Underneath, the following details are displayed:

- Descripción: Abierto
- ID Status: 1
- Sig Status: COMPLETO

Debe existir un estado para los requeridos en el archivo de control.

Sig. Status aplica para Abierto, Completo



# Parámetros PAO

Procesos x MNTO Códigos Generalizados x MNTO Tipos Llamada x MANT Parámetros OAP x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Código Trabajo: INST

Severidad:	Status: ABIERTO
Tipo: Mov	Sig Status: CERRADO
Especialidad: MONT	Cola:

Descripción OAP:

Observs:



# Control de PAOs

MANT Códigos Status OAP x Control PAO x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Prefijo OAP: OR  Detalle PAR:

Siguiente PAO: 2011 Status Devol:

Cola: Status Desperdicio:

Coments OAP:  Generación Autom MS:

Inicio PAR MO: PAO

OAP Ctrl Status

Status Abierto:	ABIERTO	
Status Ret:	RETENIDO	
Status Completo:	COMPLETO	
Status Cerrado:	CERRADO	
Status Cancel:	CANCELAD	

Permite mostrar en el registro:

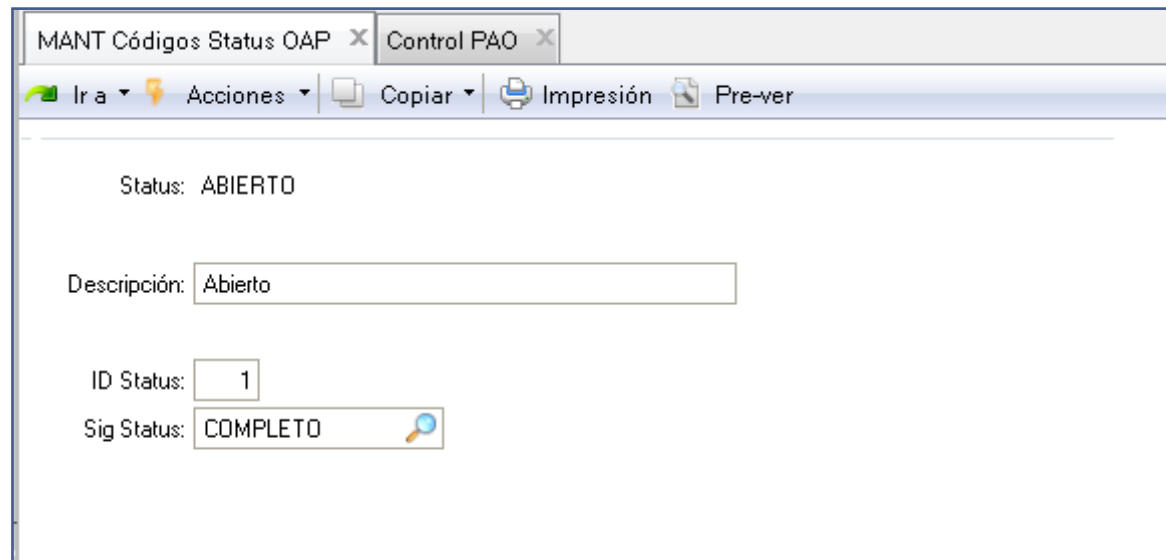
- Códigos de Ing.
- Detalle Inventario
- Comentarios

PAR: Project Activity Record  
Genera Automáticamente OM cuando:

- La categoría es de artículos
- El tipo de PAO es S(alida) o M(over)



# Estados PAO (10.5.21.1)




MANT Códigos Status OAP x Control PAO x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Status: ABIERTO

Descripción:

ID Status:

Sig Status:  



# Notas

- La orden de materiales mueve el inventario al almacén del proyecto
- El registro de actividades de proyecto es el que consume.
- Ojo con los almacenes.
- El mov. Carga
- Las salidas de artículos debitan la cuenta TEP y acreditan el inventario



# Orden de Materiales

Procesos x MANT OAP x MNT0 Orden Materiales x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

OM: 103335 Ref Orden: OR2020 Ingeniero: E100 Embarcar: S100-1

Usua Fin: Llano Grande Emb-A: Llano Grande

GIRARDOT CUND GIRARDOT CUND  
Colombia Colombia

Fecha Orden: 09/10/2009 Almacén: PL100 Confirm:

Solicitado: 15/10/2009 Moneda: COP Idioma:

Tiempo Req: 00:00 Cód Cargo:

Vencido: 15/10/2009 Emb Inmed:

Status Acción:  Asignado:

Vía Embarque: B001LUN Comentarios:

Observs: Impr Empaq:

Import/Export:  Crear Auto Líneas OM:





# Orden de Materiales

Procesos x MANT OAP x MNTO Orden Materiales x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

OM: I03335 Ref Orden: OR2020 Ingeniero: E100 Embarcar: S100-1

Usua Fin \_\_\_\_\_ Emb-A \_\_\_\_\_  
Llano Grande Llano Grande

GIRARDOT CUND GIRARDOT CUND  
Colombia Colombia

Selección Línea OAP

Línea OAP	Línea Proyec	Numero articulo	Subens	Tipo Línea	Cant para ord
* 2	1.1.1	SP100	<input type="checkbox"/>	Salida	3.0
* 3	1.1.2	SP101	<input type="checkbox"/>	Salida	4.0
* 4	1.1.3	SP102	<input type="checkbox"/>	Salida	1.0
* 5	1.1.4	SP103	<input type="checkbox"/>	Salida	1.0
* 6	1.1.5	ST121	<input type="checkbox"/>	Salida	1.0

ón de Entrada



# Orden de Materiales

Procesos x MANT OAP x MNT0 Orden Materiales x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

OM: 103335      Ref Orden: OR2020      Ingeniero: E100      Fmto Ptd S/M: Solo

Ln	Lín Ref Ord	Numero articulo	Cant Ord	UM	Prec Unitario
1	2	SP100	3.0	UN	180,000.00

Descripción: Superior Abaco 1.2

Ubicación:  Almacén: pl100      Ref Lín: 1.1.1

Lote/Serie:  Cnf:

Cant Asig:  Fecha sol: 15/10/2009      Conv UM: 1.0000

Cnt Selecc: 0.0000      Tiempo Re:

Cnt Embarcada: 0.0000      Vencido: 15/10/2009

Ctdad cons: 0.0000      **Consumir Pronóst:**


Cnt Devuelta: 0.0000      Detalle Asignado:

COP      Cost: 98,990.00      Categoría:       Comentarios:



# Asignación Automática

Procesos x Asignaciones Automáticas OM x Asignaciones Automáticas OM... x

 **Asignaciones Automáticas OM**  
Tienda a Tienda

Orden	Ln	Numero articulo	Cant Asig	Cnt Selecc	Cant Ord Pend	Vencido	T
I03335	1	SP100	3.0	0.0	0.0	15/10/09	-
I03335	2	SP101	4.0	0.0	0.0	15/10/09	-
I03335	3	SP102	1.0	0.0	0.0	15/10/09	-
I03335	4	SP103	1.0	0.0	0.0	15/10/09	-
I03335	5	ST121	0.0	0.0	1.0	15/10/09	-



# Embarque OM

Procesos x Asignaciones Automáticas OM x Embarque Orden de Materiales x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

OM: I03335 Fecha Efectiva: 09/10/2009 De Almac:

Ingeniero: E100 Emb Asignado:  A Almac: PROY

Ref Orden:

Procesos x Asignaciones Automáticas OM x Embarque Orden de Materiales x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

OM: I03335 Fecha Efectiva: 09/10/2009 De Almac:

Ingeniero: E100 Emb Asignado:  A Almac: PROY

Ref Orden: OR2020 Embarc Sele:  Consumir:  A Ubicación: S100-1

Partida Orden Material

Ln	Numero articulo	T	Cant Asig	Selec	Cantidad p	Backorder	Almacén
1	SP100		3.0	0.0	3.0	0.0	p100
2	SP101		4.0	0.0	4.0	0.0	p100
3	SP102		1.0	0.0	1.0	0.0	p100
4	SP103		1.0	0.0	1.0	0.0	p100

Lín:  Cancel O/P:  Almacén:  Ubi:

Cantidad:  Lote/Serie:

Artículo:  UM:  Ref:  Multi:

Descripción:  Fecha Requ:  Tiempo:

Consumir líneas embarcadas:



# Embarque OM

Procesos X Asignaciones Automáticas OM X Embarque Orden de Materiales X Embarque Orden de Materiale... X									
NOTA ENTREGA MATERIAL					Doc : 000002905			Página	
Emb-A: Llano Grande GIRARDOT, CUND Colombia					Fecha: 09/10/09				
					Ref Orden : OR2020		Perez, Juan		
					Ing : E100				
					OM : IO3335				
					Códig:				
Ln	Numero articulo	Rep	Cant Ord	Almacén	Ubi	Lote/Serie	Cantid Entreg	Prec Unit UM	Prec Venc Total Embsd
1	SP100 Superior Abaco 1.2 Fecha Re: 15/10/09	No	3.00	p1100	PT		3.00 3.00	180000.00 UN	540000 15/10/ (
2	SP101 Inferior Abaco 1.2 Fecha Re: 15/10/09	No	4.00	p1100	PT		4.00 4.00	190000.00 UN	760000 15/10/ (
3	SP102 Mesón Integral Fecha Re: 15/10/09	No	1.00	p1100	PT		1.00 1.00	230000.00 UN	230000 15/10/ (
4	SP103 Cajonera Abaco Fecha Re: 15/10/09	No	1.00	p1100	PT		1.00 1.00	150000.00 UN	150000 15/10/ (
									1680000 (



# Inventario en Almacén Proyecto

Procesos x Asignaciones Automáticas OM x Explorar Det Inventario por Art x

Acciones | Impresión | Agregar a favoritos | Diagrama | Diseñador de diagrama | Refrescar | Nvo | Editar | Editar

Buscar (1)

Numero articulo | comienza en | S | + x | Buscar | Limpiar todo

Visualización 1 - 19 de 19 | Registros por página: 100

Numero articulo	Almacén	Maestro Inventario - Cantidad Disponible	Detalle Inventario - Cantidad Disponible	Ubicación	Lote/Serie	Re
SP100	PROY	3.0		3.0	S100-1	
SP101	PROY	4.0		4.0	S100-1	
SP102	PROY	1.0		1.0	S100-1	
SP103	PROY	1.0		1.0	S100-1	
ST100	PROY	0.0		0.0	S100-1	
ST101	PROY	0.0		0.0	S100-1	
ST102	PROY	0.0		0.0	S100-1	

ón de Entrada



# Visibilidad de Demanda

Procesos x MANT OAP x MNTO Orden Materiales x CONS Resumen MRP x

Ejecutar Exportar a Excel Ver como PDF

Numero articulo: SP100 Almacén: PL100 Fecha de inicio: 05/10/2009 Fch Finl: Tipo Column: Semana X Columna: 1 Columnas: 12

Numero articulo: SP100 Superior Abaco 1.2 Almacén:

Cnt en Exist: 0.0 UN Cpra/Manuf: M

Comprador/Plane: Política Ord: POQ Tmpo Est Manuf: 0 Orden Mínima

Prog Maestro: Sí Período Orden: 7 TE Compra: 0 Orden Máximo

MRP Req: Sí Lím Tiempo: 0 TE Inspecc: 0 Orden Múltiple

Ordenes Plan: Sí Tiempo Segurida: 0 Inspec Req: No Cant Ord:

Política Sda: Sí Inv Segur: 0 TE Acm: 0 % Rendimient

Categoría	Pasado	05/10/2009	12/10/2009	19/10/2009	26/10/2009			
Requerimientos Brutos	0	0	6	0	0			
Tipo	Orden	ID/línea	Fecha	Pasado	05/10/2009	12/10/2009	19/10/2009	26/10/2009
Orden Ventas	IO3330	1	15/10/2009	0	0	3	0	0
Orden Ventas	IO3335	1	15/10/2009	0	0	3	0	0
Recibos Progmd	0	0	0	0	0	0	0	0
EXT Projectad	0	0	-6	-6	-6	-6	-6	-6
Plan Ords Vnc	0	0	0	0	0	0	0	0
Plan Ords Lib	0	0	0	0	0	0	0	0



# Ordenes de Compra

Crear OC proyecto (5.7)



Recibir OC proyecto (5.13.1)



Entregar artículos al proyecto (10.5.13)



Crear Vocuhers y pagos(28)





# Ordenes de Compra

Procesos x MNTO Orden de Compra (OC) x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Encabezado LÃ-ns CgoAdic

Encabezado ▶ Detalles ▶ Info Imp ▶ LogÃ-stica ▶ Entrega ▶ ECR ▶ ConsignaciÃ-n ▶ Comentarios

Encabezado

Orden Compra: PO1008      Proveedor: T001      Embarcar: T100

Proveedor: Ricardo Perez      Emb-A: Industria TAT  
CRA. 10 NO. 10 -10      Cra. 68 D 15 B 56 Bodega 4

BOGOTA      CUND      BOGOTA      CUND  
Colombia      Colombia

Detalles

Fecha Orden:	09/10/2009	Tbl Prec:		Confirmando:	<input checked="" type="checkbox"/>	Imp/Exp:	<input type="checkbox"/>
Vencido:	09/10/2009	Tbl Desc:		Moneda:	COP	Idioma:	
Comprador:		Ln Dsct:	0.00%	Gravable:	<input checked="" type="checkbox"/>	PTC	
Cobr-A:	T100	Almacén:	PL100	Precio Fijo:	<input checked="" type="checkbox"/>	Consignaci:	<input type="checkbox"/>
OV/Trb:		Project:	PR1031	Térms Créd:	CONTADO		0.00
Contrato:				Capturó:	olc		
Contacto:				Solicitado X:			
Observs:				Comentarios:	<input type="checkbox"/>		



# Orden de Compra

Procesos x MNTO Orden de Compra (OC) x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Encabezado LÃ-ns CgoAdic

LÃ-ns Detalle LÃ-neas Info Imp Comentarios

Encabezado

Orden Compra: PO1008 Proveedo: T001 Fmto Ptd S/M: Solo

Ln	Almacén	Req	Numero articulo	Cant Ord	UM	Costo Unit	% Desc
1	PL100		ST121	1.0	UN	230000.00	0.00%

Detalle LÃ-neas

Cnt Recibida: 0.0 Vencido: 09/10/2009 Int CR: 0.00

Cant a Lib: 0.0 Cta Comp: 26059502 L100

Lote Unico:  Fecha Desempeño: Project: PR1031

Ubicación: Fecha Nec: Tipo:

Revisión: Gravable:  GRA

Status:  Inspec Req:  Cmnts:

Artículo Prov:  Conversión UM: 1.0000

Fabricante: Cantidad UM Stock: 1.0 UN

Descripción: Grifería Abaco Especial Actualz Cst Prom/Ult:

Costo Neto Extendido: 230,000

Línea Project: 1.1.5



# Recibo de Compra

Procesos x Recepciones Ordenes de Com... x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Orden: PD1008      Proveedor: T001      Status:      Funda Emp:

Ln	Numero articulo	UM	Cnt	Abta	UM	Ctd Rec	UM	Proyect	Vencido	T
1	ST121	UN	1.0	UN		1.0	UN	PR1031	09/10/2009	

Lín.: 1      UM: UN      Almacén: PROY      Ubi: S100-1

Cantidad: 1.0      ID:      Lot/Ser:      Ref:      Lote Proveedor:

Cant Empaq: 0.0      Operac: 0      Entrada Múltiple:      Cmb Atributo:      Cmnts:

Artículo: ST121      Cmb Atributo:      Cmnts:

Artículo Prov:



# Registro Actividades Proyecto (10.5.13)

Procesos x MNTD Direcciones de Compa... x Registro Actividades Proyecto x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

PAO: OR2020	Vendido: S100	Project: PR1031	Tipo Proy: P100
Vendido-A Urbanizadora Perez Prado Cra. 8 No. 20 - 30		Embarcar-para Llano Grande	
BOGOTA Colombia	CUND	GIRARDOT Colombia	CUND

Status: ABIERTO Abierto

Descripción:

Ingeniero: \_\_\_\_\_ Idioma:

Cola:

Capturó: olc

Comentarios:

Detalle:

Actualizar Base Instalada:



# Registro Actividades Proyecto

Procesos x MNT0 Direcciones de Compa... x Registro Actividades Proyecto x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

PAD: OR2020 Vendido: S100 Project: PR1031 Tipo Proy: P100

Selección Hoja de Trabajo

Hoja Trabajo: 2280 Almacén: PROY

Ingeniero: E100 Ubicación: S100-1

Fecha Ultimo Registro: 15/10/2009

Datos Subensamble

Cantidad a Recibir: 1.0 Código Trabajo: INST

Entrada Múltiple:  Recibir Subensamble:

Numero articulo: ST100

Lote/Serie:

Referencia:



# Registro Actividades Proyecto

ns

ana Ayuda

Procesos x MNTD Direcciones de Compa... x Registro Actividades Proyecto x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

PAO: OR2020 Vendido: S100 Project: PR1031 Tipo Proy: P100

Selección Hoja de Trabajo

Hoja Trabajo: 2280 Almacén: PROY  
Ingeniero: E100 Ubicación: S100-1  
Fecha Ultimo Registro: 15/10/2009

Opciones Hoja Trabaj

Seleccione Líneas MD/Gasto:  Rev Det Mano Obra/Gastos:   
Seleccione Partidas:  Revisar Detalle Artículo:   
Selecc Líneas Orden Material:  Mostrar OM c Salids Terminadas:   
Seleccione Líneas Retorno:



# Registro Actividades Proyecto

Procesos x MNTD Direcciones de Compa... x Registro Actividades Proyecto x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

PAO: OR2020 Vendido: S100 Project: PR1031 Tipo Proy: P100

Selección Hoja de Trabajo

Hoja Trabajo: 2280 Almacén: PROY

Selección en Orden Material

OM	Lín.	Numero articulo	Ing	Lote/Serie	Para emitir
*	<input type="text" value="103335"/>	1 SP100	E100		3.0
*	<input type="text" value="103335"/>	2 SP101	E100		4.0
*	<input type="text" value="103335"/>	3 SP102	E100		1.0
*	<input type="text" value="103335"/>	4 SP103	E100		1.0



# Registro Actividades Proyecto

Procesos x MNTD Direcciones de Compa... x Registro Actividades Proyecto x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

PAO: OR2020 Vendido: S100 Project: PR1031 Tipo Proy: P100


Artículo/Categoría	Lote/Serie	Proc Cant	Almacén	Ubi
SP100		3.0 De	PROY	S100-1
SP101		4.0 De	PROY	S100-1
SP102		1.0 De	PROY	S100-1
SP103		1.0 De	PROY	S100-1
ST100		1.0 A	PROY	S100-1

¿Es correcta toda la información?





# Registro Actividades Proyecto

Procesos x MNTO Direcciones de Compa... x Registro Actividades Proyecto x Registro Actividades Proyecto... x													
 <b>Registro Actividades Proyecto</b> <span style="float: right;">09/10</span> <b>Tienda a Tienda</b>													
Project	PA0	HojaTrb											
PR1031	OR2020	2280											
Línea	OA	Actividad	Numero articulo	Lote/Serie	Ref	BI	Cd	Trab	Almacén	Ubi	Proc	Cant	OM
2		Salida Artículo	SP100		0	INST	De		PROY	S100-1	3.0	I03335	
					Referencia CG: IC091009309801								
3		Salida Artículo	SP101		0	INST	De		PROY	S100-1	4.0	I03335	
					Referencia CG: IC091009309801								
4		Salida Artículo	SP102		0	INST	De		PROY	S100-1	1.0	I03335	
					Referencia CG: IC091009309801								
5		Salida Artículo	SP103		0	INST	De		PROY	S100-1	1.0	I03335	
					Referencia CG: IC091009309801								
Línea	OA	Actividad	Categorí	Numero articulo	Lote/Serie	Cd	Trab	Almacén	Ubi	Proc	Cant		
1		Subensamble	G300	ST100		INST	Rece	PROY	S100-1	1.0			
					Referencia CG: IC091009309801								



# Registro Actividad Proyecto

Procesos X MNTD Direcciones de Compa... X Registro Actividades Proyecto X			
Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver			
PAO: OR2020	Vendido: S100	Proyect: PR1031	Tipo Proy: P100
Status OAP			
Status: Completo	Fch Completad: 09/10/2009	Tiempo: 03:43	

La actividad se puede marcar como completa



# Contabilización

Transf. al almacén  
de Proyectos (3.24  
vs Inv)

Compra Artículos  
Proyecto


Salida Comp. (TEP  
vs INV)

Salida Montaje. (Inv  
vs TEP)

						0 COP
	09/10/09	09/10/09	1 14650103	PR1031	T100 Diario	1,065,090 COP Diario
		09/10/09	2 14650101	PR1031	T100 Diario	-1,065,090 COP Diario
		09/10/09	3 14650101	PR1031	T100 Diario	1,065,090 COP Diario
		09/10/09	4 14650103	PR1031	T100 Diario	-1,065,090 COP Diario
						-----
						0 COP
	09/10/09	09/10/09	1 14300501-L100	PR1031	T100 Diario	460,000 COP Diario
		09/10/09	2 26055001-L100	PR1031	T100 Diario	-230,000 COP Diario
		09/10/09	3 14650103	PR1031	T100 Diario	230,000 COP Diario
		09/10/09	4 14300501-L100	PR1031	T100 Diario	-230,000 COP Diario
		09/10/09	5 14650103	PR1031	T100 Diario	-230,000 COP Diario
						-----
						0 COP
	09/10/09	09/10/09	1 14100199	PR1031	T100 Diario	1,065,090 COP Diario
		09/10/09	2 14650101	PR1031	T100 Diario	-1,065,090 COP Diario
		09/10/09	3 14300501-L100	PR1031	T100 Diario	1,295,090 COP Diario
		09/10/09	4 14100199-L100	PR1031	T100 Diario	-1,295,090 COP Diario
						-----
						0 COP
	09/10/09	09/10/09	1 14100199-L100	PR1031	T100 Diario	1,295,090 COP Diario
		09/10/09	2 14300501-L100	PR1031	T100 Diario	-1,295,090 COP Diario
						-----
						0 COP

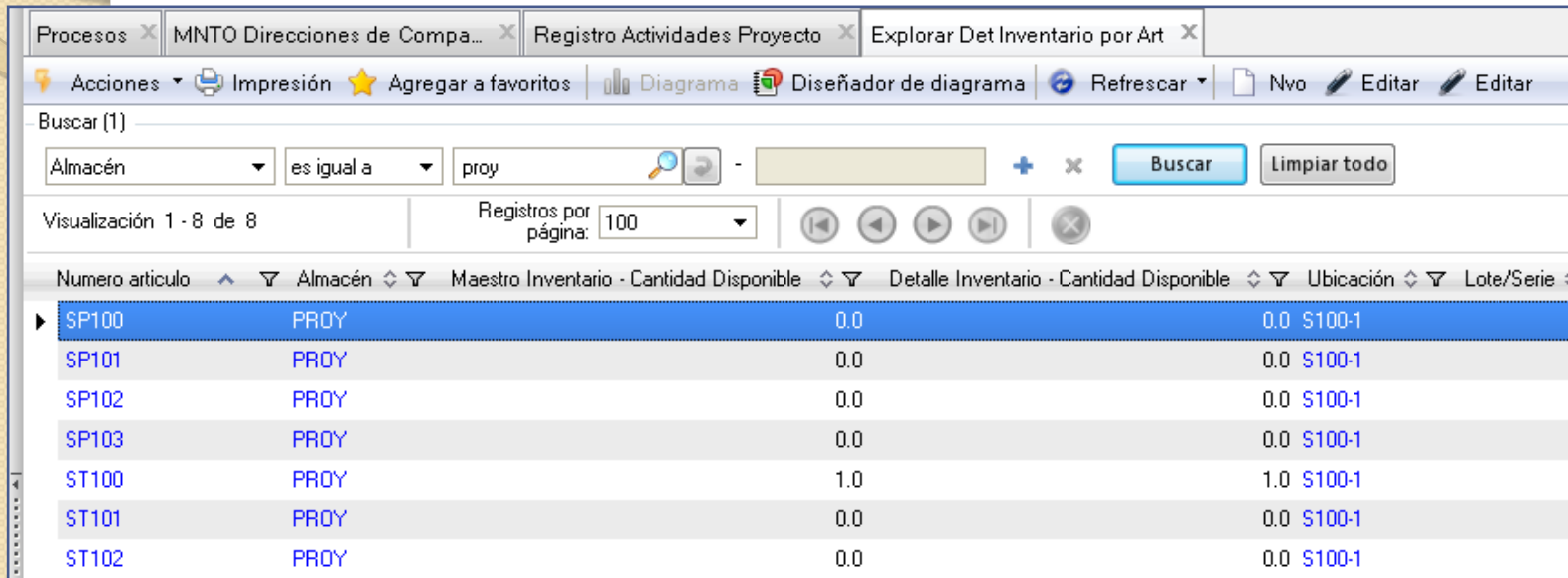


# Contabilización

 <b>Resumen Actividad Proyecto</b> Tienda a Tienda			
Entidad Tienda a Tienda		Moneda Reportes:	COP
		Tipo Cambio:	
Project: PR1031	Descripción: Prueba 3	Fecha Inic: 15/10/09	Terminado:
Fech Term:			
Cuenta	Descripción	Activ Período 01/01/09 - 11/10/09	Tot Proyecto
13050501	CLIENTES NACIONALES	0.00	
14100199	WIP	1,065,090.00	
14100199-L100	WIP	0.00	
14300501	PRODUCTOS MANUFACTURADOS	0.00	
14300501-L100	PRODUCTOS MANUFACTURADOS	230,000.00	
14650101	INVENTARIO EN TRANSITO	1,065,090.00cr	
14650103	Transf. Arch. control	0.00	
24080101	IVA DESCONTABLE	0.00	
26055001-L100	Provisiones	230,000.00cr	
26059502	COMPRAS	0.00	
26059502-L100	COMPRAS	0.00	
41200501	VENTAS	0.00	
41200501-L100	VENTAS	0.00	
41200501-L100-T100	VENTAS	0.00	
42104007-L100-T100	DESCUENTO LAMINAS	0.00	
61355401	COSTO DE EQUIPOS	0.00	
62100501	CTO MATERIAS PRIMAS	0.00	
62100501-L100	CTO MATERIAS PRIMAS	0.00	
62100501-L100-T100	CTO MATERIAS PRIMAS	0.00	
72010101	MANO DE OBRA DIRECTA	0.00	



# Inventario en Almacén Proyecto



Procesos x MNTD Direcciones de Compa... x Registro Actividades Proyecto x Explorar Det Inventario por Art x

Acciones Impresión Agregar a favoritos Diagrama Diseñador de diagrama Refrescar Nvo Editar Editar

Buscar (1)

Almacén es igual a proy + x Buscar Limpiar todo

Visualización 1 - 8 de 8 Registros por página: 100

Numero articulo	Almacén	Maestro Inventario - Cantidad Disponible	Detalle Inventario - Cantidad Disponible	Ubicación	Lote/Serie
SP100	PROY	0.0	0.0	S100-1	
SP101	PROY	0.0	0.0	S100-1	
SP102	PROY	0.0	0.0	S100-1	
SP103	PROY	0.0	0.0	S100-1	
ST100	PROY	1.0	1.0	S100-1	
ST101	PROY	0.0	0.0	S100-1	
ST102	PROY	0.0	0.0	S100-1	



# Salida del Montaje

MNTO Código de Trabajo x MANT OAP x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Proyect: PR1031 Montaje 1 Nivel Hojas Trabajo Default:  
PAO: OR2022 Salida de Montaje

Selecc Lín OAP

Línea Proyec	Categorí	Numero articulo	Subensamble	Cnt Planeada	Selecc
1.1	G300	ST100	<input checked="" type="checkbox"/>	1.0	<input type="checkbox"/>

Detalle Líneas

Línea OAP: 1

Tipo Línea OAP: S HojaTrb:

Cant Ord: 0.0 UM: UN

Inicio: 22/10/2009 Generación Autom MS:  0

Fch Fin: 23/10/2009 Orden Material Confirmada:

Almacén: PROY Cnt En Progreso: 0.0

Ubicación: S100-1 Cnt Procesada: 0.0



# Salida Montaje

MNTO Código de Trabajo x MANT OAP x Registro Actividades Proyecto x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

PAO: OR2022 Vendido: S100 Project: PR1031 Tipo Proy: P100

Selección Hoja de Trabajo

Hoja Trabajo: 2288 Almacén: PROY

Uso Artículo

Línea OA	Línea Proyec	Numero articulo	Cd Trab	Para emitir	Dev	Det
1	1.1	ST100	INST	1	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

Almacén es igual a proy - Buscar Limpiar todo

Visualización 1 - 8 de 8 Registros por página: 100

Numero articulo	Almacén	Maestro Inventario - Cantidad Disponible	Detalle Inventario - Cantidad Disponible	Ubicación	Lote/
SP100	PROY	0.0	0.0	S100-1	
SP101	PROY	0.0	0.0	S100-1	
SP102	PROY	0.0	0.0	S100-1	
SP103	PROY	0.0	0.0	S100-1	
ST100	PROY	0.0	0.0	S100-1	
ST101	PROY	0.0	0.0	S100-1	
ST102	PROY	0.0	0.0	S100-1	



# Registro MO Proyecto 10.5.14

REP Presupuesto Proyecto x Aplicar Transacción x Imprimir Proyecto x Registro Mano Obra Proyecto x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Ingeniero: E100 Perez Juan Mostrar Sólo Asignados:   
PAO: OR2024 Vendido-A: S100 Project: PR1024 Tipo Proy: P100

MO

Línea DA	Línea Proyec	Categorí	Cd Trab	Para emitir	Det
1	1.5	G200	INST	188.0	<input checked="" type="checkbox"/>

Detalle Mano Obra

Cant para emitir: 188.0 Línea OAP: 1

Ingeniero: E100 ID Línea Proyecto: 1.5

Fecha de inicio: 10/11/2009 Tipo Proyecto: P100

Inicia: : Código Trabajo: INST

Tmpo Term: : Categoría: G200

Costo Uni: 7,000.00 Lín Producto: P100

Presup Consumido: 1,316,000.00 Lista Precios: LP100

Descripción: Mano de Obra Instalador Comentarios:

Borrar Volver Siguiente

AVISO: Se encuentra en el 10% del presupuesto del proyecto.  
AVISO: Cantidad de la orden OAP para esta línea excedida.





# Registro MO

Imprimir Proyecto x REP Presupuesto Proyecto x Aplicar Transacción x Registro Mano Obra Proyecto x Registro Actividades Proyecto x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

PAO: OR2024 Vendido: S100 Project: PR1024 Tipo Proy: P100

Selección Hoja de Trabajo

Hoja Trabajo: 2289 Almacén: PROY

Ingeniero: E100 Ubicación: S100-1

Fecha Ultimo Registro: 10/11/2009

Opciones Hoja Trabj

Selecione Líneas MD/Gasto:  Rev Det Mano Obra/Gastos:

Selecione Partidas:  Revisar Detalle Artículo:

Selec Líneas Orden Material:  Mostrar OM c Salids Terminadas:

Selecione Líneas Retorno:



PAO: OR2024 Vendido: S100 Project: PR1024 Tipo Proy: P100

Selección Hoja de Trabajo

Hoja Trabajo: 2289

Almacén: PROY

Mano de Obra/Gastos

Línea OA	Línea Proyec	Categorí	Cd Trab	Para emitir	Det
1	1.5	G200	INST	188	<input checked="" type="checkbox"/>

Detalle Mano Obra/Gastos

Cant para emitir: 188.0

Línea OAP: 1

Ingeniero: E100

ID Línea Proyecto: 1.5

Fecha de inicio: 10/11/2009

Tipo Proyecto: P100

Inicia: :

Código Trabajo: INST

Tmpo Term: :

Categoría: G200

Costo Uni: 7,000.00

Lín Producto: P100

Presup a Consumir: 1,316,000.00


Lista Precios: LP100


Descripción: Mano de Obra Instalador

Comentarios:



# Registro MO

Imprimir Proyecto		REP Presupuesto Proyecto		Aplicar Transacción		Registro Mano Obra Proyecto		Registro	
		<b>Registro Actividades Proyecto</b>							
		<b>Tienda a Tienda</b>							
Project	PAO			HojaTrb					
PR1024	OR2024			2289					
-----									
Línea OA	Actividad	Categorí		Cd Trab	Proc	Cant			
-----									
1	MO	G200		INST	188.0				
Referencia CG: W0091011972201									

REP Presupuesto Proyecto		Aplicar Transacción		Registro Mano Obra Proyecto		Aplicar Transacción		Aplicar Transacción - 11/10/20...	
		<b>Aplicar Transacción</b>							
		<b>a Tienda</b>							
ID Usua									
Referencia CG	Ingres	Efectiva	Lín.	Cuenta	Project	Entd	Descripción	Monto	
-----									
W0091011972201	11/10/09	11/10/09	1	14100199	PR1024	T100	Diario	1,316,000	
	o1c	11/10/09	2	72010101	PR1024	T100	Diario	-1,316,000	
								-----	
								0	
Fin de Reporte									



# Reporte TEP - PAO

REP TEP OAP-Proyecto						11/10/09 16:3
Tienda a Tienda						Pé
Project: PR1024 Urb. Llano Grande		Fecha Orden: 07/10/09	Status: ABIERTO	Tipo: P100	COP	Prec: 52,380,000.00
Projecto Maestro: Vendido-: S100		Urbanizadora Perez Prado	Ingeniero: E100	Juan Perez		
PAO	Descripción	Cost Planedo	Costo En Proceso	Costo Emitido	Costo Completr	
OR2011	Cocina Abaco	34,182,600.00	-1498,066,800.00	34,182,600.00	0.00	
OR2012	Transporte Articulos	420,000.00	0.00	420,000.00	0.00	
OR2013	Instalacion General	1,260,000.00	0.00	1,358,000.00	-98,000.00	
OR2014	Instlacion Gas	432,000.00	0.00	576,000.00	-144,000.00	
OR2024	MO. Instaladores	1,260,000.00	0.00	1,316,000.00	-56,000.00	
Project PR1024 Totales:		37,554,600.00	-1498,066,800.00	37,852,600.00	-298,000.00	

Fin de Reporte



# Reporte Proyecto TEP

Reporte Proyecto TEP									
Tienda a Tienda									
11/10/09 16:3									
Project: PR1024 Urb. Llano Grande Tipo Proy: P100 Inicio: 19/10/09 Fch Finl: 21/11/09 Status: ABIERTO Vendido: S100 Urbanizadora Perez Prado Prec: 52,380,000.00 Moneda: COP Ingeniero: E100									
ID Línea	Pro	Artículo/Categoría	UM	Cnt Planeada	Cantidad Real	Cant TEP	Cantidad Sacada	Cnt Facturada	Cant a Compl
				Cost Planedo	Costo Real	Costo WIP	Costo Emitido	Facturado	A Completar
1.1		ST100	UN	20.00	20.00	20.00	20.00	0.00	0.00
1.2		ST101	UN	25,901,800.00	25,901,800.00	25,901,800.00	25,901,800.00	0.00	0.00
1.3		ST102	UN	1,936,800.00	1,936,800.00	1,936,800.00	1,936,800.00	0.00	0.00
1.4		G100		20.00	20.00	20.00	20.00	0.00	0.00
1.5		G200		6,344,000.00	6,344,000.00	6,344,000.00	6,344,000.00	0.00	0.00
1.6		G115		10.00	22.00	22.00	22.00	0.00	-12.00
1.8		G220		180,000.00	396,000.00	396,000.00	396,000.00	0.00	-216,000.00
				180.00	382.00	382.00	382.00	0.00	-202.00
				1,260,000.00	2,674,000.00	2,674,000.00	2,674,000.00	0.00	-1,414,000.00
				2.00	2.00	2.00	2.00	0.00	0.00
				24,000.00	24,000.00	24,000.00	24,000.00	0.00	0.00
				24.00	32.00	32.00	32.00	0.00	-8.00
				432,000.00	576,000.00	576,000.00	576,000.00	0.00	-144,000.00
Subproyecto	1			36,078,600.00	37,852,600.00	37,852,600.00	37,852,600.00	0.00	-1,774,000.00
Project	PR1024			36,078,600.00	37,852,600.00	37,852,600.00	37,852,600.00	0.00	-1,774,000.00



# Devoluciones

- Planeadas:
  - Se crea una línea en el proyecto con una cantidad negativa
  - Procesadas en PAR
  - Devueltas a planta con OM – Embarque OM
- No planeadas
  - Se graban contra la misma Hoja de trabajo en la que se emitieron
  - Si no salieron en una PAR, se pueden devolver con Devoluc. Directas/Pendientes 10.7.8



# Devoluciones

Procesos x Cierre OAP x Explorar Det Inventario por Art x Registro Actividades Proyecto x Imprimir OAP x Imprimir OAP - 12/10/2009 11:...

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

PAO: OR2011 Vendido: S100 Project: PR1024 Tipo Proy: P100

Selección Hoja de Trabajo

Hoja Trabajo: 10 Almacén: PROY

Uso Artículo

Línea OA	Línea Proyec	Numero articulo	Cd Trab	Para emitir Dev	Det
1	1.1	ST100	INST	0.0 <input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



# Devoluciones

Procesos x Cierre OAP x Explorar Det Inventario por Art x Registro Actividades Proyecto x Imprimir OAP x Imprimir OAP - 12/10/2009 11:...

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

PAD: OR2011 Vendido: S100 Project: PR1024 Tipo Proy: P100

Selección Hoja de Trabajo

Hoja Trabajo: 10 Almacén: PROY

Detalle Artículos Devueltos


Cant para emitir:	0.0 UN	Línea OAP:	1
Cant a Dev:	<input type="text" value="200"/> UN	ID Línea Proyecto:	1.1
Status:		Tipo Proyecto:	P100
Entrada Múltiple:	<input type="checkbox"/>	Código Trabajo:	INST
Almacén:		Categoría:	G300
Ubicación:		Lín Producto:	PT
Numero articulo:	ST100	Orden Materiales:	
Lote/Serie:		Ingeniero:	E100
Ref Inv:		Comentarios:	<input type="checkbox"/>
Referencia BI:	0		





# Devoluciones

Procesos x Cierre OAP x Explorar Det Inventario por Art x Registro Actividades Proyecto x Imprimir OAP x Imprimir OAP - 12/10/2009 11:... x Registro Act

 **Registro Actividades Proyecto** 11/10/09 18:  
**Tienda a Tienda**

Proyect PA0 HojaTrb  
-----  
PR1024 OR2011 10

Línea	OA	Actividad	Numero articulo	Lote/Serie	Ref	BI	Cd	Trab	Almacén	Ubi	Proc	Cant	OM	Lín.
1		Devol Art	ST100			0	INST	To	D100	DESP		20.0		

Referencia CG:





# FACTURACION




# Facturación

ns

ana Ayuda

Procesos x MANT Programas Facturas x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Proyect: PR1024	Vendido-A: S100	Cobr-A: S100	Moneda: COP
Descrip: Urb. Llano Grande		Precio Total:	52,380,000
Facturación Global: <input checked="" type="checkbox"/>		Total Monto Programado:	52,380,000
Rollup Auto Preci: <input checked="" type="checkbox"/>			
Nivel de Prepago: None		Monto Total Anticipo:	0
Subproyect: 		Precio Total:	
Facturac Global: <input type="checkbox"/>		Monto Programado:	
Variación: <input type="checkbox"/>		Monto Prepago:	



# Facturación

Procesos x MANT Programas Facturas x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Project: PR1024 Urb. Llano Grande Rollup Auto Precio:

Subproject: Variación:  Facturación Global Proyecto:

Nivel de Prepago: None Monto Total Anticipo: 0

Porcentaje Programad: 100.0% Monto Factura Máximo: 52,380,000

Monto Programado: 52,380,000

Prog Fact: F100

Fecha de creaci: 07/10/2009 Número Factura:

Fecha Programa: 05/11/2009 Factura Pendiente:

Fecha Original: 05/11/2009

Monto Factura: 15,714,000

Porcentaje Fact: 30.0%

Prepago:  Arreglado:

Retener Factura:  Liberación:

Ret Obsv: Fecha de Liberación: 07/10/2009

Capturó: olc

# Diseño Factura

Procesos x Diseño Factura Proyecto x				
Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver				
Project: PR1024	Urb. Llano Grande	Total Precio Ne:	52,380,000	
Vendido: S100	Urbanizadora Perez Prado	Moneda: COP		
Nivel Proyecto	Descripción	Precio Total	Impr en Factura	Mostr Preci
1	Primera Fase 20 Casas	52,380,000	*	*
1.1	Mueble Cocina Abaco 1.40	36,000,000	*	*
1.2	Mueble Ropas 1.00	7,700,000	*	*
1.3	Mueble Lavadero	5,600,000	*	*
1.4	Transporte Instaladores	280,000	*	*
1.5	Mano de Obra Instalador	2,160,000	*	*
1.6	Transporte Hidraulicos	40,000	*	*
1.8	MO Hidráulico	600,000	*	*



# Tipos de Facturación

- T: Total
  - Sólo una línea
  - Descripción y total
- R: Resumen:
  - Resumen por código de facturación por proyecto/subproyecto
- D:Detalle
  - Facturación por línea
  - Precios dependen del diseño de factura (10.9.4)



# Anticipos

REP Presupuesto Proyecto x Reporte Proyecto TEP x Reporte Proyecto TEP - 11/10/... x Generación Facturas x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Project:  A:

Cobr-A:  A:

Fecha de Liberación:  A:

Fecha Programa:  A:

REP Presupuesto Proyecto x Reporte Proyecto TEP x Reporte Proyecto TEP - 11/10/... x Generación Facturas x


Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Project	Subproject	Programa	Fecha Liberac	Programa Fecha	Monto Factura	Cobr-A
---------	------------	----------	---------------	----------------	---------------	--------

Moneda: COP Prepago: yes  
La nota CG/AB 1000002 ya ha sido generada

Volver Siguiente

n de Entrada



# Generación Facturación

Reporte Proyecto TEP x Reporte Proyecto TEP - 11/10/... x Generación Facturas x IMPR de Facturas x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Project	Subproyect	Programa	Fecha Liberac	Programa Fecha	Monto Factura	Cobr-A
<input type="text" value="PR1031"/>		P-2	11/10/2009	30/10/2009	704,000	S100

Moneda: COP    Prepago: no  
Se aplican métodos facturación proyecto/subproyecto globales  
La factura pendiente 0 ha sido generada





# Facturación 7.13.3

Numero articulo	UM	Facturado	Cant	OP	Imp	Prec	Precio	Extendido
PR1031		1.0	0.0	Sí		704,000.00		704,000
Montaje 1 Nivel								
Detalle	Descripción		Cantidad	a	Precio	Lista	Precio	Extendido
1	Fase 1							1,760,000
1.1.1	Superior Abaco 1.2							0
1.1.2	Inferior Abaco 1.2							0
1.1.3	Mesón Integral							0
1.1.4	Cajonera Abaco							0
1.1.5	Grifería Abaco Especial							0



# Posteo Facturación

Reporte Proyecto TEP		Reporte Proyecto TEP - 11/10/...		Generación Facturas		IMPR de Facturas		Aplicación (Posteo) de Factura	
QAD		Tienda a Tienda							
Referencia Diario Ventas 50091011000011 Batch CxC 1016									
Entd			Cargo Consolid	Abono Consolid					
-----									
T100	13050501	11/10/09	352,000					INVOICE	F10011
			352,000						
T100	14100199	11/10/09		108,480	PR1031			INVOICE	F10011
T100	14100199	11/10/09		36,944	PR1031			INVOICE	F10011
T100	14100199	11/10/09		216,000	PR1031			INVOICE	F10011
T100	14100199	11/10/09		161,824	PR1031			INVOICE	F10011
				523,248					
T100	14100199 L100	11/10/09		92,000	PR1031			INVOICE	F10011
				92,000					
T100	24080101	11/10/09		56,320				INVOICE	F10011
				56,320					
T100	24080102	11/10/09	56,320		PR1031			INVOICE	F10011
			56,320						
T100	26055001	11/10/09	352,000		PR1031			INVOICE	F10011
			352,000						
T100	41200501	11/10/09		92,000	PR1031			INVOICE	F10011
T100	41200501	11/10/09		216,000	PR1031			INVOICE	F10011
T100	41200501	11/10/09		304,000	PR1031			INVOICE	F10011
T100	41200501	11/10/09		60,000	PR1031			INVOICE	F10011
				672,000					
T100	41200501 L100	11/10/09			PR1031			INVOICE	F10011
T100	41200501 L100	11/10/09		140,000	PR1031			INVOICE	F10011
				140,000					
T100	42104007	11/10/09	108,000		PR1031			INVOICE	F10011
			108,000						
T100	62100501	11/10/09		108,480	PR1031			INVOICE	F10011
T100	62100501	11/10/09		36,944	PR1031			INVOICE	F10011
T100	62100501	11/10/09		216,000	PR1031			INVOICE	F10011
T100	62100501	11/10/09		161,824	PR1031			INVOICE	F10011
				523,248					
T100	62100501 L100	11/10/09		92,000	PR1031			INVOICE	F10011
				92,000					
			1,483,568						
				1,483,568					
			-----						



# Archivo Control Facturación

Reporte Proyecto TEP x Reporte Proyecto TEP - 11/10/... x Generación Facturas x IMPR de Facturas x Control programa de facturas

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Prefijo Factura Pendien:

Sig Factura Pend:

Cuenta CcC:

Cuenta Prepago:

Cuenta Impto Prepago:

Tipo Factura:  Factura Detallada

Comentarios Proyecto:



# Reporte Proyecto TEP

Reporte Proyecto TEP										
Tienda a Tienda										
11/10/09 16:4										
Pa										
Project: PR1031		Montaje 1 Nivel		Tipo Proy: P100		Inicio: 15/10/09		Fch Finl: 30/11/09		Status: ABIERTO
Vendido: S100		Urbanizadora Perez Prado		Prec: 1,760,000.00		Moneda: COP		Ingeniero:		
ID Línea	Pro	Artículo/Categoría	UM	Cnt Planeada	Cantidad Real	Cant TEP	Cantidad Sacada	Cnt Facturada	Cant a Compl	
				Cost Planedo	Costo Real	Costo WIP	Costo Emitido	Facturado	A Completar	
1.1		ST100	UN	1.00	1.00	0.60	1.00	0.40	0.00	
				0.00	1,295,090.00	1,295,090.00	1,295,090.00	0.00	0.00	
1.1.1		SP100	UN	3.00	3.00	1.80	3.00	1.20	0.00	
				540,000.00	296,970.00	80,970.00	296,970.00	216,000.00	0.00	
1.1.2		SP101	UN	4.00	4.00	2.40	4.00	1.60	0.00	
				404,560.00	404,560.00	242,736.00	404,560.00	161,824.00	0.00	
1.1.3		SP102	UN	1.00	1.00	0.60	1.00	0.40	0.00	
				271,200.00	271,200.00	162,720.00	271,200.00	108,480.00	0.00	
1.1.4		SP103	UN	1.00	1.00	0.60	1.00	0.40	0.00	
				92,360.00	92,360.00	55,416.00	92,360.00	36,944.00	0.00	
1.1.5		ST121	UN	1.00	0.00	-0.40	0.00	0.40	1.00	
				230,000.00	0.00	-92,000.00	0.00	92,000.00	230,000.00	
Subproyecto 1				1,538,120.00	2,360,180.00	1,744,932.00	2,360,180.00	615,248.00	230,000.00	
Project PR1031				1,538,120.00	2,360,180.00	1,744,932.00	2,360,180.00	615,248.00	230,000.00	



# Reporte Proyecto

REP Proyecto x REP Proyecto - 12/10/2009 10:...

**QAD** **REP Proyecto** 11/10/09 17:35  
**Tienda a Tienda** Pá

Project: PR1031 Montaje 1 Nivel Moneda Proyecto: COP Monto : 1,760,000.00  
 Fecha Orden: 09/10/09 Status: ABIERTO Tipo Proyecto: P100  
 Inicio: 15/10/09 Fch Finl: 30/11/09  
 Ingeniero:

Vendido-A: S100 Cobr-A: S100  
 Urbanizadora Perez Prado Urbanizadora Perez Prado  
 Cra. 8 No. 20 - 30 Cra. 8 No. 20 - 30  
 BOGOTA, CUND BOGOTA, CUND  
 Colombia Colombia

Embarcar-pa: S100-1 Usua Fin: S100-1  
 Llano Grande Llano Grande  
 GIRARDOT, CUND GIRARDOT, CUND  
 Colombia Colombia

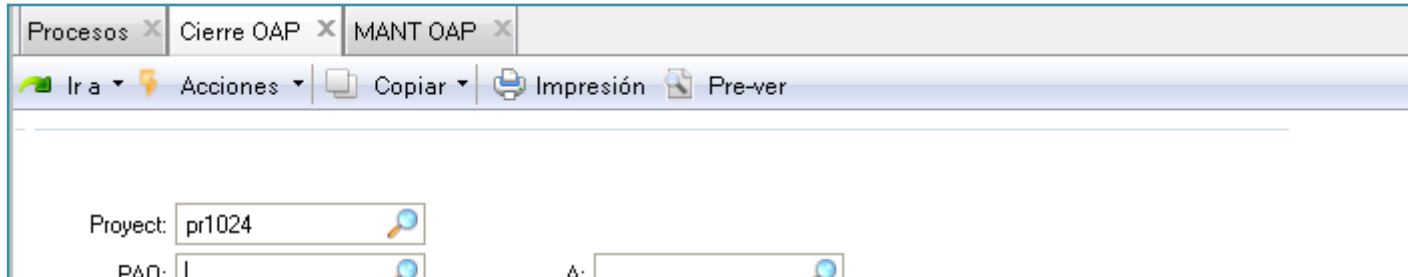
Térms Créd: 30D 30 Dias crédito Almc: PROY Ubicación: S100-1 Lista:  
 Proyecto Ma:

Subproyecto: 1 Fase 1 Prec: 1,760,000.00  
 Tipo Proy: P100 Cd Trab: INST Variación: No Cost: 1,538,120.00  
 Inicio: 15/10/09 Fch Finl: 30/11/09 Status: ABIERTO  
 Ingeniero: Almacén: PROY Ubicación: S100-1  
 Térms Créd: 30D 30 Dias crédito Lista Precios: LP100


Línea Proyec	Artículo/Categoría	Descripción	Cnt Planeada	UM	Precio Costo	Precio Extendido Costo
1.1	ST100	Mueble Cocina Abaco 1.40	1.0	UN	0.00	0.00
	Subensamble				0.00	0.00
1.1.1	SP100	Superior Abaco 1.2	3.0	UN	90,000.00	270,000.00
					180,000.00	540,000.00
1.1.2	SP101	Inferior Abaco 1.2	4.0	UN	190,000.00	760,000.00
					101,140.00	404,560.00
1.1.3	SP102	Mesón Integral	1.0	UN	230,000.00	230,000.00
					271,200.00	271,200.00
1.1.4	SP103	Cajonera Abaco	1.0	UN	150,000.00	150,000.00



# Cierre PAOs



Procesos x Cierre OAP x Explorar Det Inventario por Art x Imprimir OAP x Imprimir OAP - 12/10/2009 12:... x Cierre OAP - 12/10/2009 12:17... x

 **OAP** 11/10/09 18:15:48

**Tienda a Tienda** **Pág:1**

PAO: OR2020 Proyect: PR1031 Montaje 1 Nivel Fch Cierre: 09/10/09

Línea	OA ID	Línea Pro	Artículo/Categoría	Tipo	Ln OAP	Cant Ord	Cant Sacada
1	1.1		ST100	Ensamble		1.0	1.0
2	1.1.1		SP100	Salida		3.0	3.0
3	1.1.2		SP101	Salida		4.0	4.0
4	1.1.3		SP102	Salida		1.0	1.0
5	1.1.4		SP103	Salida		1.0	1.0
6	1.1.5		ST121	Salida		1.0	0.0

PAO: OR2022 Proyect: PR1031 Montaje 1 Nivel Fch Cierre: 09/10/09

Línea	OA ID	Línea Pro	Artículo/Categoría	Tipo	Ln OAP	Cant Ord	Cant Sacada
1	1.1		ST100	Salida		1.0	1.0

Estado cambia a Cerrado





# **CIERRE PROYECTO**



# Cierre Líneas del Proyecto

Procesos x Cierre OAP x Explorar Det Inventario por Art x Imprimir OAP x Imprimir OAP - 12/10/2009 12:... x REP Cierre Líneas Proyecto


Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Proyect: pr1031  
Subproyecto: A:

Incluir Líneas con Variación Negativa:   
Incluir Líneas Variación Positiva:   
Incluir Líneas Completas:   
Incluir Líneas Incompletas:

Salida:   
ID Batch:

Procesos x Cierre OAP x Explorar Det Inventario por Art x Imprimir OAP x Imprimir OAP - 12/10/2009 12:... x REP Cierre Líneas Proyecto x

 **REP Cierre Líneas Proyecto**  
**Tienda a Tienda**

Project: PR1031 Montaje 1 Nivel Status: ABIERTO  
Subproyecto: 1 Fase 1 Status: ABIERTO

ID Línea Pro	Categoría	Numero articulo	Abr OAP	OC Abrt	Inven Exist	Factura Abierta	Factu Rgstda	Cerr
1.1.1	G300	SP100	no	no	no	no	yes	Sí
1.1.2	G300	SP101	no	no	no	no	yes	Sí
1.1.3	G300	SP102	no	no	no	no	yes	Sí
1.1.4	G300	SP103	no	no	no	no	yes	Sí






# Cierre Actividades Proyecto

Procesos x Explorar Det Inventario por Art x Imprimir OAP x Cierre Contable Proyecto x REP Proyecto x Cierre Actividades Proyecto x

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Project:  

Subproyecto:  A:

Fecha Efectiva:  ▼

Cierre Autom Líneas Padre:

Cerrar Subproyectos Automáticamente:

Cierre Autom Proyecto:

Incluir Líneas con Variación Negativa:

Incluir Líneas Variación Positiva:


Incluir Líneas Completas:

Incluir Líneas Incompletas:


Actualizar:

Selecc Líneas Manualm:

Seleccionar Todo:

Moneda Reportes:  

# Cierre Actividades del Proyecto

Cierre Actividades Proyecto									
Tienda a Tienda									
11/10/09 18									
									
Moneda Reportes: COP Project: PR1031 Montaje 1 Nivel Moneda: COP Referencia CG: 50091011000013 Batch: 1018 Subproyecto: 1 Fase 1									
Línea Proyec	Category	Item Number	Cost Planedo	Actual Cost	Monto Variación	Monto Facturado	Cta Carg		
							Cta Créd	Sub-Acct	CC
1.1.1	G300	SP100	540,000	296,970	-243,030	216,000	14100199		
							62100501		
1.1.2	G300	SP101	404,560	404,560	0	608,000	14100199		
							62100501		
1.1.3	G300	SP102	271,200	271,200	0	184,000	14100199		
							62100501		
1.1.4	G300	SP103	92,360	92,360	0	120,000	14100199		
							62100501		
1.1.5	G300	ST121	230,000	0	-230,000	280,000	14100199	L100	
							62100501	L100	
Total Subproyecto:			1,538,120	1,065,090	-473,030	1,408,000			
Tot Proyecto:			1,538,120	1,065,090	-473,030	1,408,000			



Aplicaciones

- 1
- 1.1.1 MNTD Cód...
- 1.1.2 Explorar C...
- 1.1.3 REP Cód...
- 1.1.5 MNTD Cód...
- 1.1.6 Explorar C...
- 1.1.7 REP Cód...
- 1.1.9 MNTD Cód...
- 1.1.10 Explorar C...
- 1.1.13 MNTD AL...
- 1.1.14 Explorar AL...

Favoritos

- MENÚ Listados Proyectos
- Menú Dirección Usuario Final
- Menú Ingeniero
- Menú de Región
- Menú Precio Proyecto
- MENÚ Config Realización Proyecto
- Menú Cierre Proyecto
  - REP Cierre Líneas Proyecto
  - Cierre Actividades Proyecto
  - Cierre Contable Proyecto
  - BORR/ARCH Proyectos Cerrados

Búsqueda rápida

Project: pr1031 A: pr1031

Fecha Efectiva: 09/10/2009

Cerrar Proyectos CG:   
Actualizar:

Salida:  
ID Batch:

Aplicaciones


1

- 1.1.1 MNTD Cód...
- 1.1.2 Explorar C...
- 1.1.3 REP Cód...
- 1.1.5 MNTD Cód...
- 1.1.6 Explorar C...
- 1.1.7 REP Cód...
- 1.1.9 MNTD Cód...
- 1.1.10 Explorar C...
- 1.1.13 MNTD AL...
- 1.1.14 Explorar AL...

Favoritos

- MENÚ Listados Proyectos
- Menú Dirección Usuario Final
- Menú Ingeniero
- Menú de Región
- Menú Precio Proyecto
- MENÚ Config Realización Proyecto
- Menú Cierre Proyecto
  - REP Cierre Líneas Proyecto
  - Cierre Actividades Proyecto
  - Cierre Contable Proyecto
  - BORR/ARCH Proyectos Cerrados

Búsqueda rápida

 **Contable Proyecto**  
**Tienda a Tienda**

Fin de Reporte

Criterio del Reporte: Reporte pedido por: olc

Proyecto: pr1031 A: pr1031

Fecha Efectiva: 09/10/09

Cerrar Proyectos CG: Sí  
Actualizar: Sí

Salida: scroll  
ID Batch:

10.23.3 **Contable Proyecto**

Aplicaciones

1

- 1.1.1 MNTD C6...
- 1.1.2 Explorar C...
- 1.1.3 REP C6di...
- 1.1.5 MNTD C6...
- 1.1.6 Explorar C...
- 1.1.7 REP C6di...
- 1.1.9 MNTD C6...
- 1.1.10 Explorar C...
- 1.1.13 MNTD AL...
- 1.1.14 Explorar AL...

Favoritos

- Realización Proyecto
  - Menú Definición de Proyectos
  - MENÚ Presupuesto Proyecto
  - MENÚ Orden Actividades Proyecto
  - Menú Orden Materiales
  - MENÚ Programa Factura Proyecto
    - MANT Programas Facturas
    - CONS Programas Facturas
    - Diseño Factura Proyecto
    - Generación Facturas**
    - Control programa de facturas

Búsqueda rápida

Procesos Explorar Det Inventario por Art Imprimir OAP Cierre Contable Proyecto REP Proyecto MA

Ir a Acciones Copiar Impresión Pre-ver

Project	Subproject	Programa	Fecha Liberac	Programa Fecha	Monto Factura

Moneda: COP Prepago: no  
 Se aplican métodos facturación proyecto/subproyecto globales  
 La factura pendiente FP1030 ha sido generada

# Transacciones GL - PAR

Actividad	Débito	Crédito
Salida Artículos	TEP	Inventario
Devoluciones	Inventario	TEP
Consumo MO	TEP	MO Servicios
Consumo Gastos	TEP	Gastos Servicios
Recepción montajes	Inventario	TEP



# Codigos Generalizados

Codigo Generalizado	Campo
Grupo Factura	pjs_inv_group
Severidad PAO, Parámetros PAO	ca_severity
Tipo PAO, Parámetros PAO	pao-type
Severidad Parámetros PAO	cdf_severity
Especialidad PAO	fsskill
Tipo Llamada	11.1.21.4

