

ARTICULOS E INVENTARIOS

QAD ENTERPRISE APPLICATION

OBJETIVOS

- Aprender a crear el maestro de artículos
- Conocer la administración de inventarios en QAD Enterprise application.

AGENDA

- Creación del maestro de los Artículos
- Inventario:
Control/Detalle/Transacciones
- Conteo Cíclicos/Conteos
Físicos/Ajuste
- Reportes de Inventario

MAESTRO DE ARTICULOS

1.4.1 MNTO Maestro Artículos

MNTO Maestro Artículos [?] [i] [📄] [X]

Numero artículo: 0000050 Descripción: PEGANTE
Unidad de Medida: KG

Datos Art

Línea: 010	Tipo: FOOD	Dibujo:	
Agreg: 08/19/2004	Status: AC	Revisión:	
Grupo Diseño:	Grupo: ASSY	Ubic Dibujo:	Tamaño:
Grupo Promoci:		Categoría:	

Datos Inventario Artículo

Clase ABC: <input type="text" value="A"/>	Intervalo Promedio: <input type="text" value="90"/>
Control Lote/Serie: <input type="text" value="L"/>	Intervalo Conteo Cíclico: <input type="text" value="120"/>
Almacén: <input type="text" value="ABC"/>	Vida de Anaquel: <input type="text"/>
Ubicación: <input type="text"/>	Asignar Lote Unico: <input type="checkbox"/>
Tipo Ubicación: <input type="text"/>	Parte Crítica: <input type="checkbox"/>
Num auto lotes: <input type="checkbox"/>	Status Recepción OC: <input type="text" value="DISP"/> Activo: <input type="checkbox"/>
Grupo Lot: <input type="text"/>	Status Recepción OT: <input type="text" value="DISP"/> Activo: <input type="checkbox"/>
Núm Artículo: <input type="text"/>	

1.4.1 MNTO Maestro Artículos

UNIDAD DE MEDIDA

- Un artículo solamente puede ser almacenado, planeado y costeadado en la unidad de medida estándar.
- Definición de la unidad de medida alternativa.
- Factores de conversión.
- Unidades de medida para artículos específicos.
- Transacciones utilizando diferentes unidades de medida.

1.4.1 MNTO Maestro Artículos

MNTO Maestro Artículos [?] [i] [📄] [X]

Numero articulo: 0000050 Descripción: PEGANTE
Unidad de Medida: KG

Datos Art

Línea: 010	Tipo: FOOD	Dibujo:	
Agreg: 08/19/2004	Status: AC	Revisión:	
Grupo Diseño:	Grupo: ASSY	Ubic Dibujo:	Tamaño:
Grupo Promoci:		Categoría:	

Datos Inventario Artículo

Clase ABC: <input type="text" value="A"/>	Intervalo Promedio: <input type="text" value="90"/>	
Control Lote/Serie: <input type="text" value="L"/>	Intervalo Conteo Cíclico: <input type="text" value="120"/>	
Almacén: <input type="text" value="ABC"/>	Vida de Anaquel: <input type="text"/>	
Ubicación: <input type="text"/>	Asignar Lote Unico: <input type="checkbox"/>	
Tipo Ubicación: <input type="text"/>	Parte Crítica: <input type="checkbox"/>	
Num auto lotes: <input type="checkbox"/>	Status Recepción OC: <input type="text" value="DISP"/>	Activo: <input type="checkbox"/>
Grupo Lot: <input type="text"/>	Status Recepción OT: <input type="text" value="DISP"/>	Activo: <input type="checkbox"/>
Núm Artículo: <input type="text"/>		

Status de artículo

1.1.5 MNTO Códigos Status de Artículo

- Permite restringir las transacciones de inventario a realizar con el artículo.
- Debe tenerse un estado que permita la operación del sistema.

1.1.5 MNTO Códigos Status de Artículo

MNTO Código Status de Artículo System Domain (COP) ? i [] x

Status Artículo: INAC
Descripción: PRODUCTOS INACTIVOS

Transacciones Restring

ISS-DO	Distribution Order Shipm	[]
ISS-FAS	Configured Item Componer	[]
ISS-PRV	PO Return to Vendor	[]
ISS-RV	IC Return to Vendor	[]
ISS-SO	Sales Order Shipments	[]
ISS-TR	Loc Transfer-Issue	[]
ISS-UNP	Unplanned Issue	[]
ISS-WO	WO Issue or Backflush	[]
[]		[]
[]		[]

[x] [←] [→]

TIPO DE TRANSACCIONES

- **ISS-TR** : Transferencia de ubicación - Salida.
- **ISS-UNP** : Salida no planeada.
- **ISS-WO** : Salida a WO - Backflush
- **RCT-PO** : Recepción de material - PO.
- **RCT-RS**: Devolución a inventario.
- **RCT-TR** :Transferencia de ubicación-
Recepción
- **RCT-UNP** : Recepción no planeada.

TIPO DE TRANSACCIONES

- **RCT-WO**: Recepción WO - Backflush.
- **RJCT-WO** : WO Rechazadas.
- **TAG-CNT** : Actualización conteo físico.
- **CYC-CNT** : Conteo cíclico.
- **CYC-ERR** : Error conteo cíclico.
- **CYC-RCNT** : Reconteo conteo cíclico.

1.4.1 MNT0 Maestro Artículos

- Línea de Producto: Contabilidad y Planeación, Comisiones y construcción de códigos de análisis de precios.
- Tipo Artículo: Agrupación de artículos. Permite reportes en ventas, planeación e inventarios; utilizado para construir códigos de análisis de ventas.
- Grupo: Agrupación para procesar e informar ventas e información de planeación, y para actualizar costos de productos.
- Estatus: Estado del artículo, definido en 1.1.5

1.4.1 MNTO Maestro Artículos

- Grupo de Diseño: Código que identifique al grupo de usuarios, responsable del diseño de este artículo, cuando se usa PCC (Product Change Control). Si no se usa PCC, no se valida y puede ser utilizado como campo de clasificación.
- Grupo Promoción: Utilizado en TM (Trade Management); si no se usa TM puede validarse como código generalizado.
- Categoría Corte: Utilizado en listas de precios de ventas para asignar descuentos adicionales.

1.4.1 MNTO Maestro Artículos

MNTO Maestro Artículos

Numero artículo: 0000050 Descripción: PEGANTE
Unidad de Medida: KG

Datos Art

Línea: 010	Tipo: FOOD	Dibujo:	
Agreg: 08/19/2004	Status: AC	Revisión:	
Grupo Diseño:	Grupo: ASSY	Ubic Dibujo:	Tamaño:
Grupo Promoci:		Categoría:	

Datos Inventario Artículo

Clase ABC: A	Intervalo Promedio: 90
Control Lote/Serie: L	Intervalo Conteo Cíclico: 120
Almacén: ABC	Vida de Anaquel:
Ubicación:	Asignar Lote Unico: <input type="checkbox"/>
Tipo Ubicación:	Parte Crítica: <input type="checkbox"/>
Num auto lotes: <input type="checkbox"/>	Status Recepción OC: DISP Activo: <input type="checkbox"/>
Grupo Lot: <input type="checkbox"/>	Status Recepción OT: DISP Activo: <input type="checkbox"/>
Núm Artículo: <input type="text"/>	

1.4.1 MNTO Maestro Artículos

MNTO Maestro Artículos [?] [i] [📄] [X]

Numero artículo: 0000050 Descripción: PEGANTE
Unidad de Medida: KG

Datos Art

Línea: 010	Tipo: FOOD	Dibujo:	
Agreg: 08/19/2004	Status: AC	Revisión:	
Grupo Diseño:	Grupo: ASSY	Ubic Dibujo:	Tamaño:
Grupo Promoci:		Categoría:	

Datos Inventario Artículo

Clase ABC: A 🔍	Intervalo Promedio: 90 🔍	
Control Lote/Serie: L	Intervalo Conteo Cíclico: 120 🔍	
Almacén: ABC 🔍	Vida de Anaquel: <input type="text"/>	
Ubicación: <input type="text"/> 🔍	Asignar Lote Unico: <input type="checkbox"/>	
Tipo Ubicación: <input type="text"/> 🔍	Parte Crítica: <input type="checkbox"/>	
Num auto lotes: <input type="checkbox"/>	Status Recepción OC: DISP 🔍	Activo: <input type="checkbox"/>
Grupo Lot: <input type="text"/> 🔍	Status Recepción OT: DISP 🔍	Activo: <input type="checkbox"/>
Núm Artículo: <input type="text"/>		

1.4.1 MNTO Maestro Artículos

CLASE ABC

- Determina la frecuencia de los conteos y la tolerancia permitida para cada artículo.
- Diferentes tipos clasificaciones.

APLICABILIDAD

En el Conteo Cíclico, selecciona los artículos a contar basándose en la clase ABC.

1.4.1 MNTO Maestro Artículos

INTERVALO PROMEDIO

Valor predefinido de intervalo de días para revisar y actualizar la asignación de la clasificación ABC de los artículos

- Por defecto : 90 días.

1.4.1 MNTO Maestro Artículos

INTERVALO CONTEO CICLICO

- Valor predefinido de número de días.
- Por defecto : 120 días.
- Intervalo utilizado entre los conteos cíclicos.
- De acuerdo con la clase ABC del artículo.
- Por defecto para todos los almacenes.

1.4.1 MNTO Maestro Artículos

MNTO Maestro Artículos [?] [i] [📄] [X]

Numero articulo: 0000050 Descripción: PEGANTE
Unidad de Medida: KG

Datos Art

Línea: 010	Tipo: FOOD	Dibujo:	
Agreg: 08/19/2004	Status: AC	Revisión:	
Grupo Diseño:	Grupo: ASSY	Ubic Dibujo:	Tamaño:
Grupo Promoci:		Categoría:	

Datos Inventario Artículo

Clase ABC: <input type="text" value="A"/>	Intervalo Promedio: <input type="text" value="90"/>
<input type="text" value="Control Lote/Serie: L"/>	Intervalo Conteo Cíclico: <input type="text" value="120"/>
Almacén: <input type="text" value="ABC"/>	Vida de Anaquel: <input type="text"/>
Ubicación: <input type="text"/>	Asignar Lote Unico: <input type="checkbox"/>
<input type="text" value="Tipo Ubicación:"/>	Parte Crítica: <input type="checkbox"/>
<input type="text" value="Num auto lotes:"/>	Status Recepción OC: <input type="text" value="DISP"/> Activo: <input type="checkbox"/>
Grupo Lot: <input type="text"/>	Status Recepción OT: <input type="text" value="DISP"/> Activo: <input type="checkbox"/>
Núm Artículo: <input type="text"/>	

1.4.1 MNTO Maestro Artículos

CONTROL LOTE / SERIE

- El valor de control lote / serie para el artículo determina si se requiere un número de lote o serie, es utilizado para la **trazabilidad** del artículo.
- **L:** indica que se requieren números de lote para éste artículo. Siempre que el artículo salga o se reciba, se debe ingresar un número de lote.
- **S:** los números de serie se requieren para éste artículo. Siempre que el artículo salga o se reciba, debe ingresarse un número de serie único para cada artículo individual.

1.4.1 MNTO Maestro Artículos

Tipo de Ubicación

- Mediante este campo se define si un artículo únicamente se puede almacenar en un tipo de ubicación específica.
- Tipo de ubicación = Tipo ubicación ítem.
- Artículos con requerimientos especiales de almacenaje (humedad/temperatura).
- Recepciones/Envíos/Transferencias

1.4.1 MNTO Maestro Artículos

Número Automático de Lote

- Este campo determina si el sistema automáticamente asigna números de lote a artículos con el control de lote / serie en L.
- Los siguientes programas pueden asignar números de lote automáticos:
 - Recepción órdenes de Trabajo. (No. Lote = ID de la orden de trabajo)
 - Backflush en las órdenes de Trabajo. (No. Lote = ID de la orden de trabajo)
 - Repetitiva. (No. Lote = ID de la orden de trabajo)

1.4.1 MNTO Maestro Artículos

MNTO Maestro Artículos [?] [i] [📄] [X]

Numero artículo: 0000050 Descripción: PEGANTE
Unidad de Medida: KG

Datos Art

Línea: 010	Tipo: FOOD	Dibujo:	
Agreg: 08/19/2004	Status: AC	Revisión:	
Grupo Diseño:	Grupo: ASSY	Ubic Dibujo:	Tamaño:
Grupo Promoci:		Categoría:	

Datos Inventario Artículo

Clase ABC: <input type="text" value="A"/>	Intervalo Promedio: <input type="text" value="90"/>	
Control Lote/Serie: <input type="text" value="L"/>	Intervalo Conteo Cíclico: <input type="text" value="120"/>	
Almacén: <input type="text" value="ABC"/>	Vida de Anaquel: <input type="text"/>	
Ubicación: <input type="text"/>	Asignar Lote Unico: <input type="checkbox"/>	
Tipo Ubicación: <input type="text"/>	Parte Crítica: <input type="checkbox"/>	
Num auto lotes: <input type="checkbox"/>	Status Recepción OC: <input type="text" value="DISP"/>	Activo: <input type="checkbox"/>
Grupo Lot: <input type="text"/>	Status Recepción OT: <input type="text" value="DISP"/>	Activo: <input type="checkbox"/>
Núm Artículo: <input type="text"/>		

1.4.1 MNTO Maestro Artículos

Vida Anaquel

- Días calendario que un artículo puede estar en inventario antes de que resulte inutilizado.
- Sirve para establecer la fecha de expiración del inventario.
- El sistema restringe algunas transacciones después de esta fecha.

1.4.1 MNTO Maestro Artículos

Asignar lote único

- Indica si las órdenes de venta y las órdenes de trabajo deben siempre completarse con un único lote de inventario.
- Sólo para artículos controlados por lote.
- Búsqueda de número de lote que cumpla con la cantidad requerida.
- Mensaje de Error.
- Asignación Manual órdenes de Venta (7.1.6)
- Mantenimiento Lista Orden de Trabajo (16.13.1)
- Lotes que no se pueden mezclar.

1.4.1 MNTO Maestro Artículos

Parte crítica

- Si está marcado como sí, indica que el artículo debe estar disponible en el inventario antes de liberar una orden de trabajo.

Si no hay suficiente cantidad disponible del artículo, la orden de trabajo no se puede liberar y no se puede imprimir la lista de recolección.

1.4.1 MNTO Maestro Artículos

ESTADO RECEPCION OC/OT

- Estado Recepción OC: Estado del inventario por defecto para el artículo cuando es recibido en una orden de compra.
- Estado Recepción OT: Estado del inventario por defecto para el artículo cuando es recibido en una orden de trabajo.

OTRAS PANTALLAS MNT0 Artículos

- **MNT0 Maestro Artículos 1.4.1**
Acceso a toda la información del artículo: atributos, inventarios, embarque, planeación y costo.
- **MNT0 Datos Artículos 1.4.3**
Solo información de identificación del ítem.
- **MNT0 Datos Inventario Artículos 1.4.5**
Solo información de inventario del ítem.
- **MNT0 Datos Inventario Art-Alm 1.4.16**
Para modificar información de inventario de los artículos exclusivamente de un almacén.

CONCLUSIONES

ACTIVIDAD	R	I	S	A	FECHA	OBSERVACIONES
Política Códigos de artículos.			TW IT			El ingreso de los artículos tipo está a cargo de UEN.
Política de clasificación de artículos.			TW IT			
Política de conteo de artículos.			TW IT			
.....			TW IT			
.....			TW IT			

INVENTARIO

TEMAS A TRATAR

- Repaso Status de inventario.
- Detalle de inventario
- Transacciones de inventario
- Control de inventario: Políticas de salida
- Conteo cíclico
- Control de inventario: Tolerancias
- Inventario Físico

ESTADO DEL INVENTARIO

ESTADO DEL INVENTARIO

1.1.1 MNT0 Códigos Status de Inventario

MNT0 Código Status de Inventario

Código Status: INSP

Disponibile:

Neteable:

Salida Exced:

Verificar que siempre esté en NO

Transacciones Restrिंग			Tipo Trans	Descripción
Transacc Restringida	CIM Permitd	Comentarios	ISS-DO	Distribution Order Shipment
ISS-DO	<input type="checkbox"/>	Distribution Order Shipment	ISS-FAS	Configured Item Component Issue
ISS-SO	<input type="checkbox"/>	Sales Order Shipments	ISS-PRV	PO Return to Vendor
ISS-UNP	<input type="checkbox"/>	Unplanned Issue	ISS-RV	IC Return to Vendor
ISS-WO	<input type="checkbox"/>	WO Issue or Backflush	ISS-SO	Sales Order Shipments
			ISS-TR	Loc Transfer-Issue
			ISS-UNP	Unplanned Issue
			ISS-WO	WO Issue or Backflush
			ORD-PO	Purchase Order Booking
			ORD-SO	Sales Order Booking
			RCT-CHL	Inv Detail Maint-Receipt
			RCT-DO	Distribution Order Receipt
			RCT-FAS	Configured Item Receipt during Shipment
			RCT-PO	Purchase Order Receipt
			RCT-RS	IC Return to Stock
			RCT-SOR	IC Sales Return

Transacc Restringida	CIM Permitd	Comentarios
ISS-DO	<input type="checkbox"/>	Distribution Order Shipment

DETALLE DEL INVENTARIO

DETALLE DE INVENTARIO

3.1.1 MNTO Detalle de Inventario

MNTO Detalle Inventario

Almacén: NT300 NAL. DE TRENZADOS

Ubicación: MP


Numero articulo: NT000014 HILO DE COSER

Lote/Serie: LT01

Referencia:


Cnt en Exist: 11,750.0



Vida de Anaquel:

Fcha Expiración: 

Grado:

Porcent Prueba:

Status: 

DETALLE DE INVENTARIO

Utilizado para revisar y modificar los atributos de los artículos en inventario

- Fecha de Expiración
- Grado : Propiedades física y de calidad.
- % de Prueba : Porcentaje de la solución.
- Estado del inventario

DETALLE DE INVENTARIO

3.1.2 MNTO Detalle por Artículo/Lote

The screenshot shows a software window titled "MNTO Detalle por Artículo/Lote" with the subtitle "System Domain (cop)". The window contains a summary table and a detailed inventory table.

Numero articulo	Lote/Serie	Almacén	Ubi	Ref
000005		100		

Detalle Inventario							
Artículo o Lote	Almacén	Ubi	Ref	Status	Expira	Gr	%Prueba
	100			disp			0.00%
	100	001		insp			0.00%
	100	002		INSP			0.00%
	100	inspect		insp			0.00%
	100	PT		disp			0.00%
24410	100	PT	A13	disp			0.00%

TRANSACCIONES DE INVENTARIO

TRANSACCIONES DE INVENTARIO

TRANSFERENCIAS

- Movimiento de inventario de una ubicación a otra.
- Movimiento de inventario de un almacén a otro.
- Las transferencias no afectan el costo del inventario (Dentro del mismo almacén)
- Estado del inventario de la ubicación a la que se transfirió el material.

TRANSFERENCIAS

TIPOS DE TRANSFERENCIAS

- **Transferir - Art. Específico (3.4.1)** : Movimiento de una ubicación a otra.
- **Transferir-Múltiples Artículos (3.4.2)** : Todo el inventario de este artículo debe ser transferido. No se permiten transferencias parciales.
- **Transferir con Cambio Lotes/Seriales (3.4.3)** : Durante la transferencia se realiza un cambio de los lotes, seriales del artículo.

TRANSACCIONES DE INVENTARIO

RECEPCIONES

- El artículo es recibido en una ubicación.
- Incrementa la cantidad del inventario.
- Entrada múltiple.
- Orden de compra/Orden de trabajo.

RECEPCIONES

TIPOS DE RECEPCIONES

- **Recepciones no Planeadas (3.9):**
 - Aumenta la cantidad de un articulo en inventario.

ESTABLECER PARAMETROS DE
SEGURIDAD DE ACCESO A ESTE
PROGRAMA

RECEPCIONES

TIPOS DE RECEPCIONES

- **Explosión Inversa (3.12):**
 - Debe existir una lista de materiales asociada al artículo que se va a recibir.
 - Incrementa – disminuye* la cantidad de un artículo en inventario.
 - Disminuye – aumenta* la cantidad de los componentes en inventario
 - Se utiliza para operaciones donde no se utilizan órdenes de trabajo.

* Devoluciones de productos configurados.

DESPACHOS

SALIDAS DE INVENTARIO

- **Salidas no Planeadas (3.7):** Salidas de inventario que disminuyen la cantidad disponible.

ESTABLECER PARAMETROS DE
SEGURIDAD DE ACCESO A ESTE
PROGRAMA

ARCHIVO DE CONTROL INVENTARIOS

3.24 Control de Inventarios

Ctrl de Inventarios [?] [i] [📄] [X]

Parámetros Conteo Inventario
Tolerancia de Existencia o Uso Anual: CEX

Días Salida: 7

Tolerancias del Artículo:

Clase A: 10.00%	300,000.00	Clase C: 15.00%	500,000.00
Clase B: 12.00%	400,000.00	Lo Demás: 15.00%	500,000.00

Logica Selección

1) Ubi
2) Lote/Serie
3) Fcha
4) Expira

Orden Selección: 1
Ascendente o Descendente: Ascendente

[←] [→]

3.24 Control de Inventarios

Lógica de selección

- Indica como se elige el inventario que va a órdenes de trabajo y órdenes de venta (OT/OV).
- Es útil cuando el artículo está en múltiples ubicaciones; define que ítems salen primero.
- Así mismo, define el orden de selección cuando múltiples lotes de un ítem se encuentran en la misma ubicación.

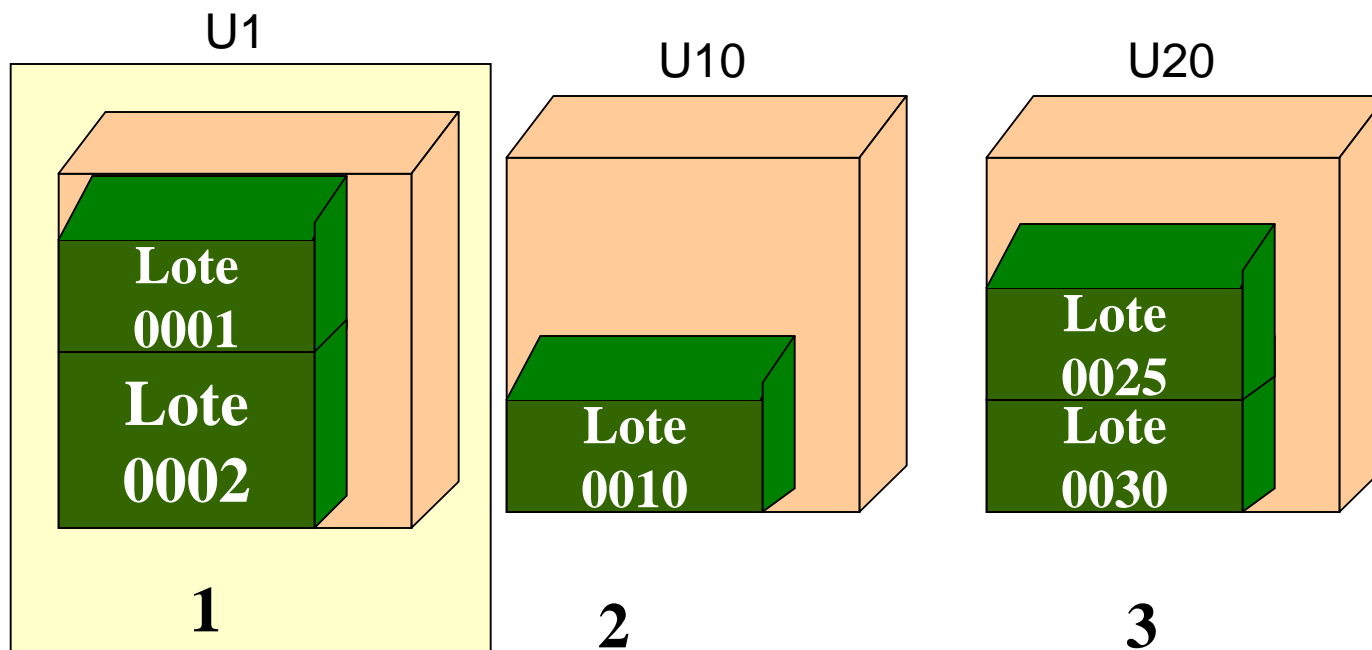
3.24 Control de Inventarios

LOGICA DE SELECCIÓN

1. Ubicación: Resulta útil cuando tiene ubicaciones secuenciales de bodegas distribuidas para una fácil selección. La selección se realiza en orden ASCII.
2. Lote / serie: Selecciona los lotes o los artículos según número de lote/serie; en orden ASCII (Primero los menores si es ascendente).
3. Fecha: El inventario se asigna y selecciona por fecha de creación. Resulta útil para FIFO, LIFO.
4. Expira: El inventario se asigna y selecciona por fecha de vencimiento. Útil para asegurarse de que los artículos próximos a expirar salgan primero.

3.24 Control de Inventarios

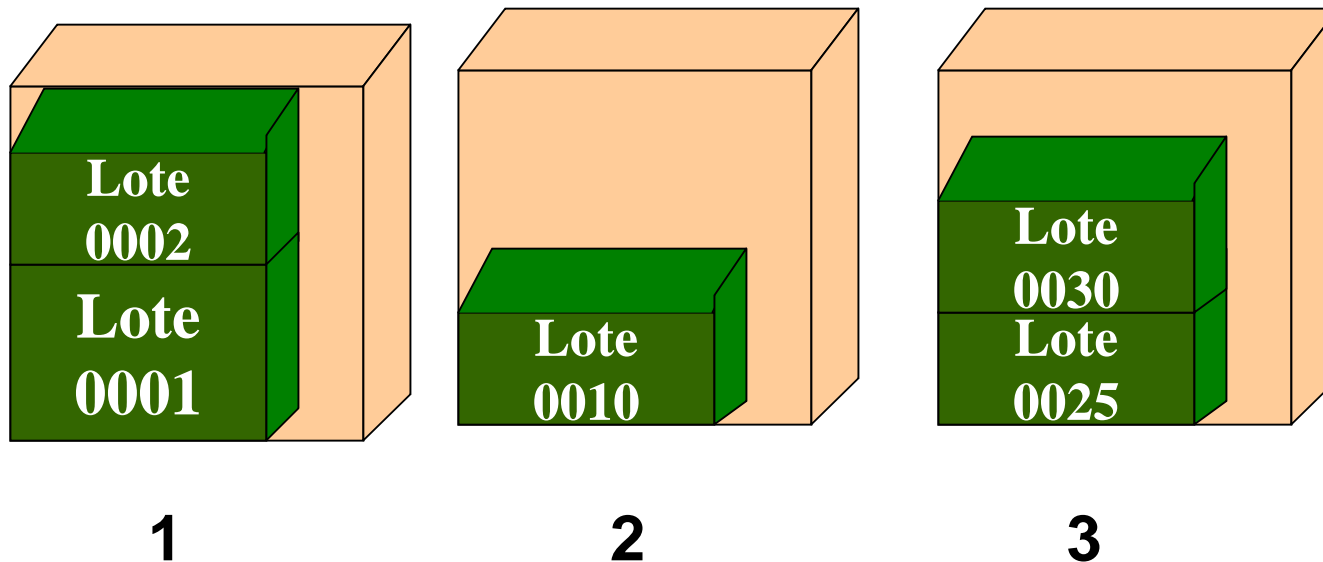
LOGICA DE SELECCIÓN POR UBICACIÓN



Ubicaciones Secuenciales (Ascendente/Descendente)

3.24 Control de Inventarios

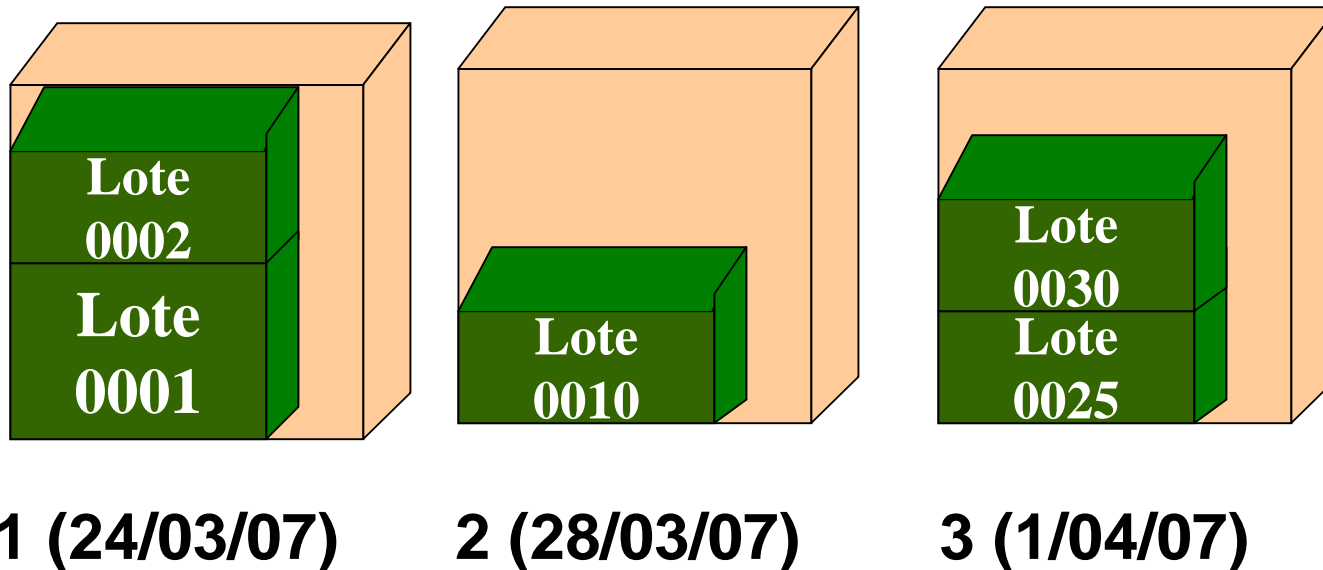
LOGICA DE SELECCIÓN POR LOTE/SERIAL



Si los lotes y seriales son asignados secuencialmente
(Ascendente/Descendente)

3.24 Control de Inventarios

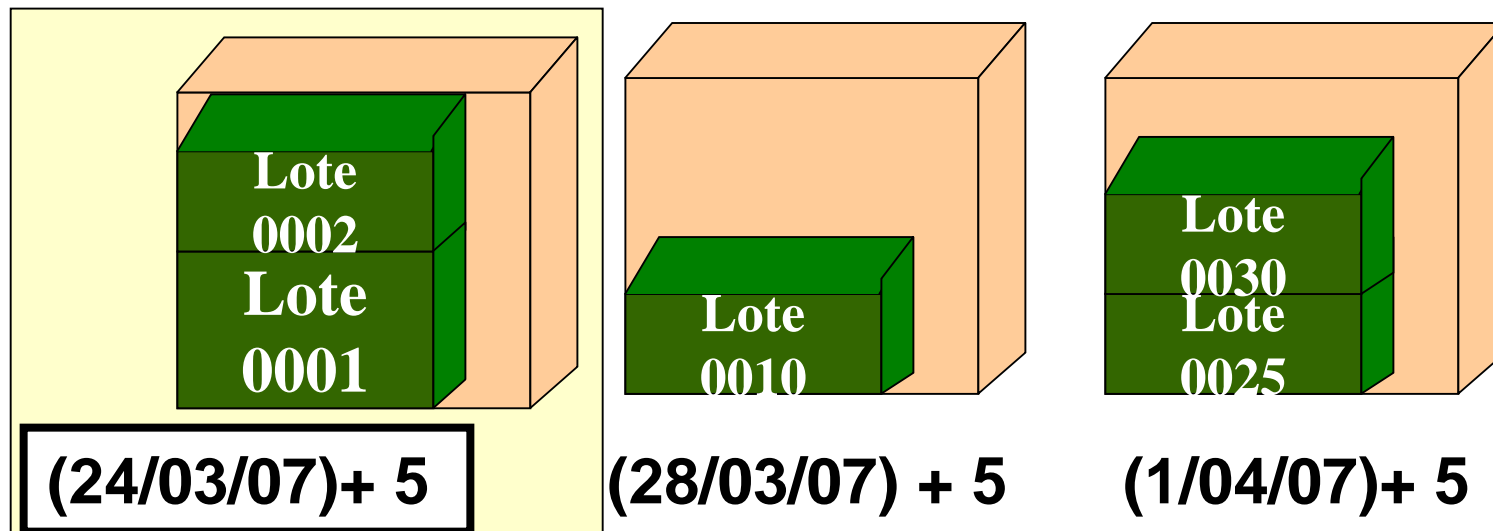
LOGICA DE SELECCIÓN POR FECHA



Ascendente/Descendente
FIFO/LIFO

3.24 Control de Inventarios

LOGICA DE SELECCIÓN POR FECHA DE EXPIRACIÓN



Ascendente/Descendente
Fecha Recibido + Vida de anaquel

CONTEO CICLICO

PRACTICA CONTEO CICLICO

Conteo que se realiza cada cierto período de tiempo para todos los ítem de un mismo artículo, según su clasificación ABC.

- Impresión hoja de resultados.
- Conteo inicial en el sistema.
- Revisión de resultados.
- Recuento de las cantidades.
- Reporte Revisión de Resultados.

3.13 IMPRESIÓN HOJA DE RESULTADOS

- Artículos a contar.
- Ubicaciones.
- Código ABC.
- Fecha del último conteo.
- Cantidad disponible.

3.13 IMPRESIÓN HOJA DE RESULTADOS

icccrp.p 1+		3.13 IMPR Hoja Trab de Conteo Cíclico				Echa: 08/28/07								
Pág: 1		System Domain				Tiempo: 18:12:22								
Art	Ubicac	ABC	Ult	Cont	Cnt	en	Exist	UM	Cnt	Contada	Contado	Por	Fecha	Conteo
Lote/Serie	Ref	Almacén	Descrip											
0000060		100	TUBO DE 37'	A				UN	()	()	()			
AA4	BB4													
0000060		100	TUBO DE 37'	A				UN	()	()	()			
AA5	BB5													
0000060		ABC	TUBO DE 37'	A	08/24/06			UN	()	()	()			
0000061		ABC	TUBO DE 40	A				UN	()	()	()			
0000062		ABC	TUBO DE 50	A				UN	()	()	()			
0000063		ABC	TUBO DE 40	A				UN	()	()	()			
Fin de Reporte														
icccrp.p 1+		3.13 IMPR Hoja Trab de Conteo Cíclico				Echa: 08/28/07								
Pág: 2		System Domain				Tiempo: 18:12:22								



CONTEO INICIAL

3.14 ENTRADA DE RESULTADOS CONTEO CICLICO


- Tipo de Conteo Inicial: I (Inicial)
- Porcentaje de tolerancia o cantidad de tolerancia.
- Actualización de los balances de inventario.
- Recuento.

3.14 ENTRADA DE RESULTADOS CONTEO CICLICO

Entrada Results Conteo Cíclico ? i 📄 ✕

Tipo Conteo Cíclo (I/R:Inicial)

Numero articulo: 0000100 Método Tolerancia: CEX
Almacén: 100 Porcent Tolerancia: 10.00%
Ubicación: 001 Cantidad toler: 300,000.00
Lote/Serie: Costo CG: 0.00
Referencia: Ult Conteo:
Descripción: HIDROGENO Cnt en Exist: 10,200.0

Cantidad Contada: 0.0 Variación Cnt Exist:
Unidad de Medida: KG  Variación Uso Anual:
Conversión UM: 1.0000 Variación Monto:

Observs:
Fecha Efectiva:
Cta Cg: 14100101 Cu: 14100195
Monto:

← →

RECONTEO

3.14 ENTRADA DE RESULTADOS CONTEO CICLICO

- Tipo de Conteo Cíclico: R
- No importa la tolerancia.
- Actualiza los saldos de inventario.

RESULTADOS DEL CONTEO CICLICO

- Artículos Contados.
- Artículos que están dentro de la tolerancia.
- Porcentaje de artículos que están dentro de la tolerancia.
- Artículos recontados.

RESULTADOS DEL CONTEO CICLICO

3.15 REPORTE RESULTADOS CONTEO CICLICO

icccrp01.p 2+		3.15 REP Resultados Conteo Cíclico					Fecha: 08/28/07	
Pág: 4		System Domain					Tiempo: 18:37:06	
Ubicac	Número Art	Descripción	Slda Ubic Ini	Camb Cnt	Var EXT			
Efectiva Almacén	Lote/Serie	Ref	UM ABC	Cnt Contda	Cambio Monto	Var Uso Anl	Uso Anual	
07/12/07 G1	1111	MANTEQUILLA	EA A	120.0	0.0	25.00%		
u2	L			150.0	0.0	*	0.0 ERR	
07/12/07 G1	1111	MANTEQUILLA	EA A	120.0	25.0	20.83%		
u2	L			145.0	0.0	*	0.0 RCNT	

ARCHIVO DE CONTROL INVENTARIOS

3.24 Control de Inventarios

Ctrl de Inventarios [?] [i] [📄] [X]

Parámetros Conteo Inventario

Tolerancia de Existencia o Uso Anual: CEX

Días Salida: 7

Tolerancias del Artículo:

Clase A: 10.00%	300,000.00	Clase C: 15.00%	500,000.00
Clase B: 12.00%	400,000.00	Lo Demás: 15.00%	500,000.00

Contabilidad

Costo Actual (AVG/LAST/NONE):

Sumar Costos NI en Csto Matl:

Costo Actual de CxP:

Crear Transacciones CG:

Cta Compens Transfer:

Póliza Sumarizada:

Método Referencia Diario: 🔍

Cuenta Espejo:

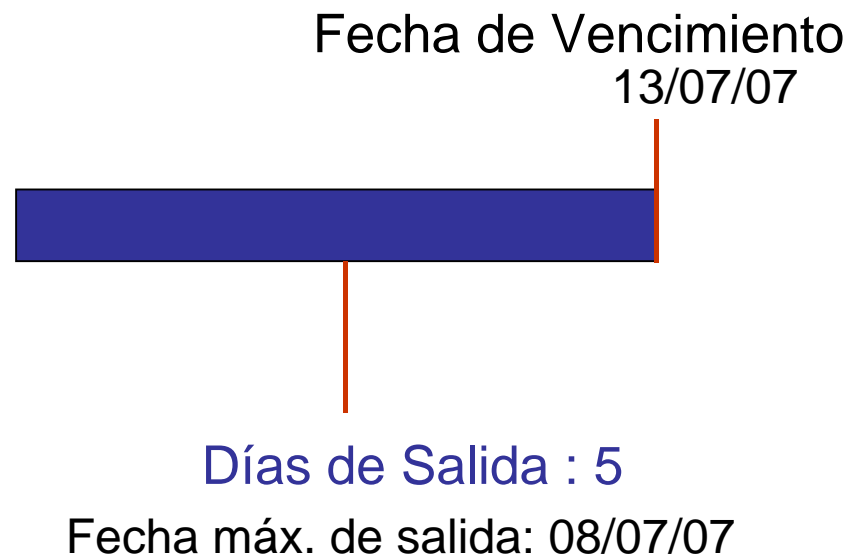
Alm Default: 🔍

⏪ ⏩

3.24 Control de Inventarios

DIAS DE SALIDA

- Aplica para artículos con fecha de expiración o que tengan definida una vida anaquel y control de lote.
- Representa el número de días calendario en los cuales se restringe la salida de un artículo antes de la fecha de expiración de un artículo.



3.24 Control de Inventarios

TOLERANCIA DE EXISTENCIA O USO ANUAL

Indica el método utilizado para calcular la tolerancia de error para artículos en cada clase ABC.

Ej. Clase de artículo: A, uso anual:1000, costo:\$10 y Q a la mano: 100. *Nivel de Tolerancia = 10% o \$500.*

Sí el método es Q = Para conteos con diferencias iguales o mayores a 10 unidades (10% de 100), se hace recuento o ajuste.

Sí el método es U = Para conteos con diferencias iguales o mayores a 100 (10% de 1000), se hace recuento o ajuste.

Sin distinción del método usado, para cualquier conteo cuya diferencia en costo sea igual o superior a \$500, se hace recuento o ajuste. Para este caso de costo por artículo \$10, cualquier conteo con diferencia igual o superior a 50 Unidades.

ARCHIVO DE CONTROL INVENTARIOS

3.24 Control de Inventarios

Ctrl de Inventarios [?] [i] [📄] [X]

Parámetros Conteo Inventario
Tolerancia de Existencia o Uso Anual: CEX

Días Salida: 7

Tolerancias del Artículo:

Clase A: 10.00%	300,000.00	Clase C: 15.00%	500,000.00
Clase B: 12.00%	400,000.00	Lo Demás: 15.00%	500,000.00

Contabilidad

Costo Actual (AVG/LAST/NONE): LAST	Póliza Sumarizada: <input type="checkbox"/>
Sumar Costos NI en Csto Matl: <input type="checkbox"/>	Método Referencia Diario: 0
Costo Actual de CxP: <input checked="" type="checkbox"/>	Cuenta Espejo: <input type="checkbox"/>
Crear Transacciones CG: <input checked="" type="checkbox"/>	Alm Default: []
Cta Compens Transfer: 62100101 [] [] []	

[←] [→]

3.24 Control de Inventarios

- **Costo Actual (AVG/LAST/NONE):**
 - AVG: Los costos durante las recepciones de los artículos y otras actividades relacionadas con el inventario usando un cálculo de promedio simple ponderado.
 - LAST: El costo actual de cada artículo es igual al costo unitario de la última actualización de recepción o inventario.
 - NONE: Ninguno. El sistema no actualiza automáticamente los costos actuales.
- **Sumar Costos Bajo Nivel y Costo Material:** Especifica como se aplican los costos de nivel inferior al costo de los bienes vendidos.
- **Costo Actual de CxP:** Indica si el costo actual deberá ser afectado por las variaciones del precio de compra calculado en Cuentas por Pagar (*Debe estar activado cuando uso Costo promedio*).

3.24 Control de Inventarios

- **Crear transacciones CG:** Indica si las transacciones contables se crearan por actividades de inventario. *Debe estar siempre activo.*
- **Cuenta Compensación Transferencia:** Para registrar las transferencias de un almacén, o entre almacenes de la misma entidad.
- **Póliza Sumarizada:** Si las transacciones de inventario se van a generar en forma resumida por día.
- **Método Referencia Diario:** Solamente aplica si Póliza sumarizada está activo.
 - 0: Genera una transacción de inventario de resumen por cada combinación de fecha, entidad, cuenta, subcuenta, centro de costos y proyecto.
 - 10: Genera una transacción de inventario de resumen por cada sesión activa.

Cuenta espejo

- Permite reflejar transacciones de inventarios en cuentas de orden definidas previamente en el sistema en *MNTO* *Tabla cuentas de orden (3.20.1)*.
- Se usa cuando se requiere que las transacciones de inventario se reflejen en cuentas de PyG inmediatamente ocurren.
- La orden puede proceder del módulo de órdenes de compra, órdenes de trabajo o repetitiva.

Cuenta espejo

Ej. El costo de materiales para un artículo es \$20, y el costo de mano de obra es \$10. Cómo se reflejan los movimientos de inventario y en la cuenta espejo?

(TEP: Cuenta de Inventario en proceso)

Materias primas		TEP	
D	C	D	C
	\$ 20	\$ 20	

Mano de Obra		TEP	
D	C	D	C
	\$ 10	\$ 10	

Pducto terminado		TEP	
D	C	D	C
\$ 30			\$ 30

Para este ejemplo:

Fuente 1 : Materia Prima: 14050101

Fuente 2: Inventario en Proceso : 14100101

Cuenta de Orden 1: 71010101, Materiales aplicados

Cuenta de Orden 2: 71010102, Materiales absorbidos

Materias primas		TEP	
D	C	D	C
	\$ 20	\$ 20	

Cta Orden 1		Cta Orden 2	
D	C	D	C
	\$ 20	\$ 20	

INVENTARIO FISICO

PRACTICA INVENTARIO FISICO

- Borrar las etiquetas del inventario anterior.
- Congelar los saldos de inventario.
- Crear e imprimir las etiquetas.
- Ingresar el conteo inicial.
- Revisar los resultados e ingresar el recuento si es necesario.
- Actualizar los saldos de inventario.

3.16.23 BORRAR / ARCHIVAR ETIQUETAS

- Borrar conteos anteriores.
- Borrar/Archivar.
- Reporte de todas las tarjetas borradas.

3.16.4 CONGELAR BALANCES DE INVENTARIO

- Copia de la actual cantidad disponible.
- Permite transacciones de inventario.
- Mantener un registro de los cambios.
- Reflejar estos cambios en la cantidad contada.

CREACION DE ETIQUETAS

- **Crear Etiquetas de Artículo (3.16.1):**
Crea tarjetas para los artículos que se especifiquen.
- **Creación Masiva de Etiquetas (3.16.2):**
Contar artículos que no tienen etiqueta de artículos, o artículos que se les hayan perdido la etiqueta.

3.16.6 IMPRIMIR TARJETAS

- Cada artículo necesita una tarjeta para el conteo.
- Almacén/Ubicación/Número de artículo.
- Información de conteo.
- Recuento.

3.16.6 CREAR / IMPRIMIR TARJETAS

Núm Marbete: 1

Almacén: 150

Ubicación: 010

Artículo: 10001

UM: KG ABC: B

Descripción: MAIZ

Lote/Serie: LS125

Ref:

Cnt Contada: _____

Cant Recont: _____

UM Conteo: _____

UM Recuento: _____

Conv Conteo: _____

Conv Recuento: _____

Contado Por: _____

Recontado Por: _____

Fecha Conteo: _____

Fecha Recuento: _____

Observs: _____

CONTEO INICIAL

3.16.11 CONTEO ETIQUETAS

Alta Conteo Etiquetas ? i 📄 ✕

Núm Marbete: 172

Almacén: 500 AGENCIA MEDELLIN

Ubicación:

Numero articulo: 000021 UM: cj Clase ABC: A

Descripción: PRODUCTO 1
PR1

Lote/Serie: LS4465 Ref:

Cantidad Contada: 0.0 Cnt Recontada:

UM Conteo: UM Recuento:

Conv Conteo: 1.0000 Conv Recuento:

Contado Por: Recontado Por:

Fecha Conteo: Fecha Recuento:

Observs:

← →

RESULTADOS

3.16.18 REPORTE VARIANZA DE INVENTARIO

- Varianzas del conteo.
- Cantidades fuera de la tolerancia.
- Cuáles artículos deben ser recontados.
- Información de reconteo en la misma tarjeta.

3.16.21 ACTUALIZAR BALANCES DE INVENTARIO

- Aceptación en el conteo.
- Actualización en los balances de inventario.
- Tiene en cuenta la diferencia entre la cantidad congelada y la cantidad contada.

AJUSTES DE INVENTARIO

AJUSTES DE INVENTARIO

Cambio en la cantidad de artículos en una ubicación, según los resultados de un conteo cíclico o físico y definido un rango de tolerancia.

TOLERANCIAS

Variación aceptable entre la cantidad contada y la del sistema.

- Porcentaje y/o valor monetario

PANTALLAS:

- 3.14 Entrada Resultados Conteo Cíclico
- 3.16.21 Actualizar Saldo de Inventario (Inv. Físico)

REPORTES DE INVENTARIO

ESTADO DE EXISTENCIAS

3.16.1 REPORTE STATUS DE EXISTENCIAS

Numero articulo	UM	ABC Almacén	Ult Cont	Cant Ped	Cnt en Exist	Ubi	Ref Lote/Serie	Cnt en Exist	Status
VM012	UN B	V0001		24,166.0	450.0	VMP		450.0	DISP
CARÁTULA									

REP / ACTUALIZACION STATUS ABC POR ARTICULO

3.6.3 REPORTE ACTUALIZACION STATUS ABC

ppptrp04.p 1+		3.6.3 REP/Actualiz Status ABC por Art				
Pág: 1		System Domain				
Almc: F200		Ferrasa Baranquilla				
Vjo	Nvo	Numero articulo	Costo CG	Util Bruta	Consum Anual	Monto Anual
A	A	F101	1,339.00	3,661.00	330.238095	442,188.81
TUBO DIAM 0.22" MECANICO REDONDA						
A	A	F100	1,090.00	3,910.00	172.981859	188,550.23
TUBO DIAM 0.22" MECANICO CUADRADO						
A	A	F102	1,000.00	4,000.00	19.1442374	19,144.24
TUBO DIAM 0.22" MR MECANICO REDONDA 3 MT						

REPORTE DETALLADO DE INVENTARIO

3.6.5 REPORTE DETALLADO DE INVENTARIO

Línea	Numero articulo	Almacén	ABC	UM	Cnt en Exist	Cnt en Exis	EXIS	No Neteable
010	VM010	V0001	B	KG	1,049.81996	1,049.81996		0.0
PARCHE								
Ubi	Lote/Serie	Ref	Cnt en Exist	Cant Asig	Creado	Expira		
VMP	1		999.81996	0.0	04/19/06			
VMP	456		50.0	0.0	04/19/06			

INVENTARIO DETALLADO POR UBICACION

- Información del inventario por ubicación.
- Cantidad disponible por artículo/ubicación.
- Características como : Fecha de expiración, estado del inventario y concentración.
- Estado del inventario

INVENTARIO DETALLADO POR UBICACION

3.6.6 REPORTE DETALLADO POR UBICACION

Almacén	Ubi	Numero articulo	Ref Lote/Serie	UM	Cnt en Exist	Creado	Expira
V0001	VCW01	VM011	12	KG	999.8232	05/04/06	
V0001	VCW01	VM011	457	KG	0.0780624	04/19/06	
V0001	VMP	VM010	1	KG	999.81996	04/19/06	
V0001	VMP	VM010	456	KG	50.0	04/19/06	
V0001	VMP	VM011	1	KG	1,000.0	04/19/06	
V0001	VMP	VM011	457	KG	49.141313	04/19/06	
V0001	VMP	VM012		UN	450.0	04/19/06	

VALUACION DE INVENTARIO

- Valor monetario del inventario.
- Diferencia Valor Actual - Valor Estándar.
- Varianza entre los valores.
- Total neto de todos los artículos dentro del Almacén.
- Inventario Negativo: No/Sí

VALUACION DE INVENTARIO

- **Reporte Valuación de Inventario (3.6.13) :** Muestra los valores actuales del inventario. Seleccionar por línea de producto y almacén.
- **Reporte Valuación de Inventario por Ubicación (3.6.14) :** Muestra los valores actuales del inventario clasificados por almacén y ubicación.

VALUACION DE INVENTARIO

- **Valuación del inventario a una Fecha (3.6.15)** : Muestra los valores del inventario que existen en una fecha específica.
 - Clasificados por línea de producto y por almacén.

VALUACION DEL INVENTARIO

3.6.13 Reporte Valuación de inventario

Lín Producto:	010	MATERIA PRIMA								
Numero articulo	ABC Almacén	Cnt en Exist	UM	Costo CG	Cost CG Amp	Costo Actual	Costo Actual	Amp	% Va	
VM034	B V0001	30.0	LT	600.00	18,000.00	0.00		0.00	-100.0%	
TINTE NEGRO CLARO										
				Total Art:	18,000.00			0.00	-100.0%	
VM035	B V0001	30.0	LT	1,074.50	32,235.00	0.00		0.00	-100.0%	
TINTE NEGRO										
				Total Art:	32,235.00			0.00	-100.0%	
VM036	B V0001	40.0	LT	624.50	24,980.00	500.00		20,000.00	-19.9%	
TINTE GRIS										
				Total Art:	24,980.00			20,000.00	-19.9%	

DISPONIBILIDAD DE INVENTARIO

- Cantidad disponible por almacén.
- Cantidad Estado disponible.
- Cantidad Requerida.
- Cantidad Reservada.
- Cantidad Ordenada.
- Cantidad No-Neteable.

DISPONIBILIDAD DE STOCK

3.17 CONSULTA DISPONIBILIDAD STOCK

Explorar Disponibilidad Stock

Numero articulo: R5000 A: R5000
Almacén: A:
UM: A:
Cnt en Exist: A:
Status Cnt Disp: A:
Cnt Requerd: A:
Cantidad Asignada: A:
Cantidad Pedida: A:
EXIS No Neteable: A:
Descripción: A:
Descripción: A:

3.17 Explorar Disponibilidad Stock (icbr007.p) 03/01/06 16:19

Numero articulo	Almacén	UM	Cnt en Exist	Status Cnt Disp	Cnt Requerd	Cantidad A
R5000	100	UN	980.0		980.0	0.0

INVENTARIO ASIGNADO

- Transacción Realizada.
- Cantidad Asignada.
- Cantidad Disponible.
- Cantidad sin Asignar.

INVENTARIO ASIGNADO

3.18 CONSULTA INVENTARIO ASIGNADO

CONS Inventario Asignado ? i 📄 ✕

Numero articulo Almacén Ubi Lote/Serie Status Salida

← →

Numero articulo	Almacén	Ubi	Lote/Serie	Status	Salida
VM004	v0001				scroll
Resumen Almacé					
Status Disp					
Descripción	Almacén	Cnt en Exis	UM	Cant Asig	No Asignado
NY 70/24R	V0001	1,047.03218	KG	1.78085883	1,045.25133
Ti Orden	ID/Línea	Ubi	Lote/Serie	Cant Asig	Selecc
rp 13	VCW01	VMP	1	1.780859	0.0
				1.780859	0.0

INVENTARIO NO ASIGNADO

- Cantidad disponible por almacén.
- Cantidad Asignada por Almacén.
- Cantidad no-asignada por ubicación.
- Estado del inventario.
- Fecha de expiración.

INVENTARIO NO ASIGNADO

3.19 CONSULTA INVENTARIO NO ASIGNADO

```
icptig03.p 2+          3.19 CONS Inventario no Asignado          03/01/06
```

Numero articulo	Almacén	Ubi	Lote/Serie	Status	Salida		
R5000					scroll		
Resumen Almacén							
Status Disp							
Descripción	Almacén	Cnt en Exis	UM	Cant Asig			
RESMA DE PAPEL 500gr	100	980.0	UN	0.0			
Detalle Ubicación							
Ubi	Ref	Lote/Serie	Status	Creado	Expira	Cant No Asig	Grado
			disp	09/02/04		980.0	

DETALLE DE TRANSACCIONES

- Número de la transacción.
- Tipo de transacción.
- Fecha/hora en que se realizó la transacción.
- Usuario.
- Moneda utilizada.
- Número de la orden.
- Cantidad Cambio.

DETALLE DE TRANSACCIONES

3.21.1 CONSULTA DETALLE DE TRANSACCIONES

CONS Detalle de Transacciones

Transacción: 14923 Salida:

Núm tran: 14923 Orden: SO10295 371778
Tipo Trans: ISS-SO Revisión: 0
Fcha: 10/21/2005 Numero articulo: F000001
Tiempo: 12:48 Descripción: FLN - 004 COMPONENTES
Fecha Efectiva: 10/21/2005 Unidad de Medida: KG
Observs: F10098 Dirección: 00010001
ID del Usuario: olc Nombre: RED & COLORS
Program: rcoois.p Ventas/Trabajo: SO10295
Moneda: COP Tipo Emb:
Cant Camb: -1,000.0 Prec: 1,000.00
Núm Remisión: REMI0000000055 Mov inv: 01
Fch Embar: 10/21/2005

TRANSACCIONES POR ARTICULO

3.21.2 CONSULTA TRANSACCIONES POR ARTICULO

- Tipo de transacción.
- Cantidad que cambio en la ubicación.
- Número de orden.
- Número de la transacción.

TRANSACCIONES POR ORDEN

3.21.13 REPORTE TRANSACCIONES POR ORDEN

- Número de la orden.
- Número de la transacción.
- Tipo de la transacción.
- Cantidad Requerida.
- Cantidad por cambio.

CONCLUSIONES

ACTIVIDAD	R	I	S	A	FECHA	OBSERVACIONES
Política de salida de artículos del inventario.			TW IT			
Política de entradas y salidas no planeadas.			TW IT			
Política para manejo de lotes y números de serie.			TW IT			Cada bobina de acero debe tener un numero de lote y los productos terminados deben tener un serial.
.....			TW IT			
.....			TW IT			

PREGUNTAS?